

H05K 印刷回路；電気装置の箱体または構造的細部，電気部品の組立体の製造

注
注

1. このサブクラスは、以下のものを包含する：
- ・主要な機能を異にする装置とラジオ受信機またはテレビ受像機との組合せ；
 - ・印刷によらない電気部品と構造的に結合した印刷回路。
2. このサブクラスにおいては、下記の表現は以下に示す意味で用いる：

・“印刷回路”は、導体を有する絶縁基板または支持部材からなり、特に平面において分離しないように基板に固定されている導体と構造的に結合している回路の機械的構成のすべてを包含し、さらにその構成を製造、例、絶縁支持部材上での導電性の薄片、ペーストもしくは薄膜の機械的または化学的処理による回路の形成、するための方法または装置も包含する。

サブクラス内の索引

サブクラス内の索引

印刷されたものでない電気素子の有無に関しない印刷回路

型式、製造..... 1/00; 3/00

ケーシング、キャビネットまたは引き出し；構造的細部..... 5/00; 7/00

遮蔽..... 9/00

ラジオ受信機またはテレビジョン受像機と他の装置との組み合わせ..... 11/00

電子的組み立て体の製造..... 13/00

動作の信頼性を改善するための装置..... 10/00

1/00 印刷回路 [2 0 0 6 . 0 1]

1/02 ・細部 [2 0 0 6 . 0 1]

1/03 ・・基体用材料の使用 [2 0 0 6 . 0 1]

1/05 ・・・絶縁金属基体 [2 0 0 6 . 0 1]

1/09 ・・金属パターンのための材料の使用 [2 0 0 6 . 0 1]

1/11 ・・印刷回路への、または印刷回路間の電気的接続のための印刷要素 [2 0 0 6 . 0 1]

1/14 ・・2つ以上の印刷回路の構造的結合（印刷回路に対するまたは印刷回路間の電気的接続をするためのもの H 0 5 K 1 / 1 1 , H 0 1 R 1 2 / 0 0) [2 0 0 6 . 0 1]

1/16 ・印刷電気部品、例、印刷抵抗器、印刷コンデンサ又は印刷インダクタ、を備えるもの [2 0 0 6 . 0 1]

1/18 ・印刷によらない電気部品と構造的に結合したもの (H 0 5 K 1 / 1 6 が優先) [2 0 2 6 . 0 1]

1/181 ・・表面実装部品と結合したもの [2 0 2 6 . 0 1]

1/182 ・プリント基板 [P C B] 内に実装された部品、例、挿入実装部品 [I M C] , と結合したもの [2 0 2 6 . 0 1]

1/183

・・・P C B の凹部内に実装及び支持された部品と結合したもの [2 0 2 6 . 0 1]

1/184

・・・P C B の貫通孔に挿入された部品と結合したものであって、その部品の端子は、その貫通孔の壁面上若しくはその端縁の印刷接点に接続されているか、又は、その貫通孔を超えて若しくはその貫通孔内に突出している [2 0 2 6 . 0 1]

1/185

・・・P C B の絶縁基板内に封入された部品と結合したもの；多層プリント基板の内層内に組み込まれた部品と結合したものの [2 0 2 6 . 0 1]

1/189

・フレキシブルな又は折りたたみ印刷回路の使用を特徴とするもの [2 0 2 6 . 0 1]

3/00

印刷回路を製造するための装置または方法 [2 0 0 6 . 0 1]

3/02

・導電性物質が絶縁支持部材の表面に施されその後電流の伝導や遮へいのために使われない部分が表面から取り除かれるもの [2 0 0 6 . 0 1]

3/04

・導電性物質が機械的に取り除かれるもの、例、パンチによるもの [2 0 0 6 . 0 1]

3/06

・導電性物質が化学的にまたは電気分解により取り除かれるもの、例、ホトエッチング法 [2 0 0 6 . 0 1]

3/07

・・・電気分解により除去されるもの [2 0 0 6 . 0 1]

3/08

・導電性物質が放電によって取り除かれるもの、例、火花放電の侵食 [2 0 0 6 . 0 1]

3/10

・導電性物質が希望する導電模様を形成するように絶縁支持部材に施されるもの [2 0 0 6 . 0 1]

3/12

・導電性物質を付着するのに印刷技術を用いるもの [2 0 0 6 . 0 1]

3/14

・導電性物質を付着するのにスプレ技術を用いるもの [2 0 0 6 . 0 1]

3/16

・・・カソードスパッタリングによるもの [2 0 0 6 . 0 1]

3/18

・導電性物質を付着するのに沈でん技術を用いるもの [2 0 0 6 . 0 1]

3/20

・あらかじめ組み立てた導体模様を貼着するもの [2 0 0 6 . 0 1]

3/22

印刷回路の2次の処理 [2 0 0 6 . 0 1]

3/24

・導電模様の補強 [2 0 0 6 . 0 1]

3/26

・導電模様の洗浄または研磨 [2 0 0 6 . 0 1]

3/28

・非金属質の保護被覆を施すこと [2 0 0 6 . 0 1]

3/30

・電気部品、例、抵抗器、を印刷回路に取り付けること [2 0 2 6 . 0 1]

H 0 5 K

3/303	・ ・ 表面実装部品を取り付けること (H 0 5 K 3 / 3 2 が優先) [2 0 2 6 . 0 1]	5/04	・ 金属製ケース [2 0 0 6 . 0 1]
3/306	・ ・ リード挿入実装部品を取り付けること (H 0 5 K 3 / 3 2 が優先) [2 0 2 6 . 0 1]	5/06	・ 密閉されたケース [2 0 0 6 . 0 1]
3/32	・ ・ 印刷回路に対する電気部品又は電線の電氣的接続 [2 0 2 6 . 0 1]	5/10	・ 閉じた箱体を形成する複数の部分を含むもの [2 0 2 5 . 0 1]
3/321	・ ・ ・ 導電性接着剤によるもの [2 0 2 6 . 0 1]	5/13	・ ・ ねじにより組み立てられるもの [2 0 2 5 . 0 1]
3/325	・ ・ ・ 突合せ又は挟持によるもの ; そのための機械的補助部品 [2 0 2 6 . 0 1]	5/15	・ ・ 弾性部材により組み立てられるもの [2 0 2 5 . 0 1]
3/328	・ ・ ・ 溶接によるもの [2 0 2 6 . 0 1]	5/30	・ 並列配置または積層配置 [2 0 2 5 . 0 1]
3/34	・ ・ ・ はんだ付けによるもの [2 0 2 6 . 0 1]	7/00	異なる型の電気装置に共通の構造的細部 (ケース , キャビネット , 引き出し H 0 5 K 5 / 0 0) [2 0 0 6 . 0 1]
3/341	・ ・ ・ ・ 表面実装部品 [2 0 2 6 . 0 1]	7/02	・ 支持装置上の回路素子または配線の配置 [2 0 0 6 . 0 1]
3/3447	・ ・ ・ ・ リード挿入実装部品 [2 0 2 6 . 0 1]	7/04	・ ・ 導電性シャーシ上におけるもの [2 0 0 6 . 0 1]
3/3452	・ ・ ・ ・ はんだマスク [2 0 2 6 . 0 1]	7/06	・ ・ 絶縁性板上におけるもの [2 0 0 6 . 0 1]
3/346	・ ・ ・ ・ はんだの材料又はその材料のために特に適合した組成 [2 0 2 6 . 0 1]	7/08	・ ・ ・ 穴あき板上におけるもの [2 0 0 6 . 0 1]
3/3465	・ ・ ・ ・ はんだの付着 [2 0 2 6 . 0 1]	7/10	・ ・ 回路素子のプラグ インによる組み立て [2 0 0 6 . 0 1]
3/3468	・ ・ ・ ・ 溶融はんだの塗布 , 例 . ディップはんだ付け [2 0 2 6 . 0 1]	7/12	・ ・ 構造物に対する部品の弾性またはクランプによる取付手段 [2 0 0 6 . 0 1]
3/3473	・ ・ ・ ・ ・ はんだのめっき [2 0 2 6 . 0 1]	7/14	・ ケース中またはフレームもしくは架上への支持装置の取り付け [2 0 0 6 . 0 1]
3/3478	・ ・ ・ ・ ・ はんだの予備成形物の付着 ; 前もって形成されたはんだ模様の転写 [2 0 2 6 . 0 1]	7/16	・ ・ ヒンジまたはピボット上への取り付け [2 0 0 6 . 0 1]
3/3485	・ ・ ・ ・ ・ はんだペースト , スラリー又は粉体の付着 (導電性材料を付着させることで印刷回路の所望の導電性パターンを形成するために印刷技術を用いるもの H 0 5 K 3 / 1 2) [2 0 2 6 . 0 1]	7/18	・ 架またはフレームの構造 [2 0 0 6 . 0 1]
3/3489	・ ・ ・ ・ フラックスの組成 ; その付着 ; 接触面を活性化するための他の方法 [2 0 2 6 . 0 1]	7/20	・ 冷却 , 換気または加熱を容易にするための変形 [2 0 0 6 . 0 1]
3/3494	・ ・ ・ ・ リフローはんだ付けの加熱方法 [2 0 2 6 . 0 1]	9/00	電場または磁場に対する装置または部品の遮へい (アンテナからの輻射を吸収するための装置 H 0 1 Q 1 7 / 0 0)
3/36	・ 印刷回路と他の印刷回路の組み合わせ [2 0 0 6 . 0 1]	10/00	電子装置の動作信頼性を改善するための装置 , 例 . 同様な予備装置を設けるもの [2 0 0 6 . 0 1]
3/38	・ 絶縁基体と金属間の接着の改良 [2 0 0 6 . 0 1]	11/00	ラジオ受信機またはテレビジョン受像機とは異なった主要な機能をもつ装置とラジオ受信機またはテレビジョン受像機との組み合わせ
3/40	・ 印刷回路への , または印刷回路間の電氣的接続のための印刷要素の形成 [2 0 0 6 . 0 1]	11/02	・ 車をもつもの
3/42	・ ・ メッキされた貫通孔 [2 0 0 6 . 0 1]	13/00	電気部品の組立体の製造または調整に特に適した装置または方法 [2 0 0 6 . 0 1]
3/44	・ 絶縁された金属心回路の製造 [2 0 0 6 . 0 1]	13/02	・ 部品の供給 [2 0 0 6 . 0 1]
3/46	・ 多重層回路の製造 [2 0 0 6 . 0 1]	13/04	・ 部品の取り付け [2 0 0 6 . 0 1]
5/00	電気装置のための箱体 , キャビネットまたは引き出し [2 0 2 5 . 0 1]	13/06	・ 機械による配線 [2 0 0 6 . 0 1]
5/02	・ 細部 [2 0 0 6 . 0 1]	13/08	・ 組立体の製造の監視 [2 0 0 6 . 0 1]
5/03	・ ・ カバー [2 0 0 6 . 0 1]		