

B21D 本質的には材料の除去が行われない 金属板、金属管、金属棒または金属プ ロフィルの加工または処理；金属の押 抜き（線材の加工または処理 B 2 1 F）

注

（１）このサブクラスは、金属板または他の棒状材料の切断または打抜きを包含する。

（２）このサブクラスは、紙の加工と類似の金属箔の加工は包含しない。ただしこれはクラス B 2 6, B 3 1 に包含される。

サブクラス内の索引

機能の特徴とする処理

矯正	1/00, 3/00, 25/00
曲げ	11/00
板の	5/00, 13/00
棒の	7/00, 13/00
管の	9/00, 15/00
ねじり	11/00
コルゲート加工または溝付けまたは波形への曲げ	13/00, 15/00, 17/00
押し抜き、型打ち、深しぼり、へら絞り、高エネルギー 成形	22/00-28/00
縁処理；部品相互の接続	19/00, 41/00, 39/00
他の方法	25/00, 31/00, 41/00
結合された工程	21/00, 35/00
ハンドリング	43/00, 45/00
他の補助的操作	33/00
工具	37/00
安全装置	55/00
特定な物品の製造のための特殊処理	47/00-53/00

矯正、形状の回復；曲げ、コルゲート加工、フラン ジ加工

1/00	金属板または金属板から作られた特定物品の矯正、形状の回復または局部ひずみの除去（B 2 1 D 3／0 0 が優先）；圧延と結合された金属板の引張り矯正〔２〕
1/02	・ローラによるもの（B 2 1 D 1／0 6 が優先）
1/05	・圧延と結合された引張り矯正〔２〕
1/06	・局部ひずみの除去
1/08	・金属板より作られた中空体のもの（実質的な開放体 B 2 1 D 1／1 0）
1/10	・金属板より作られた特殊品のもの、例、どろよけ
1/12	・車体部分または車体の矯正（B 2 1 D 1／1 4 が優先）
1/14	・フレーム構造の矯正
3/00	金属棒、金属管、金属プロフィル、またはそれから作られた特殊な物品であって、金属板の部分を含むかあるいは含まないものの矯正または形状の回復
3/02	・ローラによるもの

3/04	・被加工物の通路に対して斜めの軸線上に配置されるもの
3/05	・被加工物の通路に対して直角の軸線上に配置されるもの〔２〕
3/06	・回転しているはずみ車の回転フレームに傾斜して配置されているもの
3/08	・被加工物の周囲を回転することなく一つの軌道を動くもの
3/10	・ラムとアンビルまたはアバットメントの間でのもの
3/12	・ねじりを伴うかまたは伴わない引張りによるもの
3/14	・再輪郭付け
3/16	・特別に適用された方法または手段により金属棒、管、またはプロフィル、例、クランクシャフト、から作られた特定物品のもの
5/00	直線にそった金属板の曲げ、例、単純なカーブの成形（B 2 1 D 1 1／0 6 から B 2 1 D 1 1／1 8 が優先）
5/01	・ラムとアンビルまたはアバットメントの間での曲げ
5/02	・把持手段を用いないプレスブレイキの上での曲げ
5/04	・被加工物の片側で把持手段を用いるブレイキの上での曲げ
5/06	・ダイスまたは成形ローラを用いる引抜き方法によるもの、例、プロフィルの製造
5/08	・成形ローラを用いるもの（B 2 1 D 5／1 2 が優先）
5/10	・管の製造のためのもの
5/12	・成形ローラを用いるもの
5/14	・ローラの間を通過することによるもの（B 2 1 D 5／0 6 が優先）
5/16	・折り重ね；ひだつけ
7/00	棒、プロフィル、または管の曲げ（B 2 1 D 1 1／0 2 ～ B 2 1 D 1 1／1 8 が優先；マンドレルまたは類似のものを使用するもの B 2 1 D 9／0 0）
7/02	・静止した成形部材上でのもの；揺動する成形部材またはアバットメントの使用によるもの〔２〕
7/022	・静止した成形部材のみの上でのもの〔２〕
7/024	・揺動成形部材によるもの
7/025	・そして被加工物の端を引いたり押したりするもの
7/028	・そして同時にプロフィルを変形するもの、例、バンパーの成形
7/03	・プロフィルの形状を保つための手段を有する装置
7/04	・可動に配列された成形部材の上でのもの（B 2 1 D 7／0 2 が優先）
7/06	・プレスブレイキの中でのまたはラムとア

	ンビルまたはアバットメントの間でのもの；成形ダイをもったブライヤー
7/08	・ローラ間の通過またはわん曲ダイスの通過によるもの
7/10	・アバッティング部材と柔軟な曲げ手段によるもの，例．チェーン，ロープを有するもの
7/12	・プログラム制御を持つもの
7/14	・曲げまたは長さの測定と結合したもの
7/16	・補助装置，例．曲げに際する加熱または冷却のためのもの
9/00	マンドレルまたは類似のものを使用する管の曲げ（B 2 1 D 1 1 / 0 2 ～ B 2 1 D 1 1 / 1 8 が優先）
9/01	・柔軟性があり管の全長にわたって係合されるマンドレル
9/03	・・そして自由度のある部材より組立てられたもの，例．球を連結したもの
9/04	・剛性のあるマンドレル [2]
9/05	・成形部材と協同するもの
9/07	・・管の端だけに係合される一つまたはそれ以上の揺動成形部材を有するもの
9/08	・プレスブレーキ中またはラムとアンビルもしくはアバットメントの間におけるもの；成形ダイス付ブライヤー
9/10	・ローラ間の通過によるもの
9/12	・わん曲したマンドレルに押しつけるもの；わん曲したダイス中に押し込むもの
9/14	・しわ付曲げ，例．コルゲート加工による曲げ
9/15	・不定形状の材料，例．砂，可塑性材料，を充填して使用するもの [2]
9/16	・補助装置，例．管に砂をつめる機械
9/18	・・曲げに際して加熱または冷却するもの
11/00	グループ B 2 1 D 5 / 0 0， B 2 1 D 7 / 0 0， B 2 1 D 9 / 0 0 の一つのみに記載された材料の形状に限定されない曲げ；グループ B 2 1 D 5 / 0 0 から B 2 1 D 9 / 0 0 に分類されない曲げ；ねじり [2]
11/02	・ダイス上での伸張または引張りによる曲げ
11/06	・ヘルカル状またはスパイラルサーペンタイン形
11/07	・・本質的に一平面内における曲げによるら旋状物品の成形
11/08	・被加工物の断面の部分的な厚さの変更による曲げ（B 2 1 D 1 1 / 0 6 が優先）
11/10	・特定物品，例．板バネ，を製造するために特別に適用される曲げ
11/12	・・コンクリート補強のための物品
11/14	・ねじり
11/15	・・コンクリートの補強棒
11/16	・・クランクシャフト

11/18	・段付け加工
11/20	・他に規定されていない金属板の曲げ
11/22	・補助装置，例．位置決め装置
13/00	金属板，棒，またはプロフィルのコルゲート加工；金属板，棒，またはプロフィルの波形への曲げ
13/02	・プレスによるもの
13/04	・圧延によるもの
13/06	・引抜きによるもの
13/08	・組合わされた方法によるもの
13/10	・独特の断面形への成形
15/00	管のコルゲート加工 [2]
15/02	・縦方向に加工するもの
15/03	・・流体圧力の適用によるもの
15/04	・横方向に加工するもの，例．ら旋形
15/06	・・環状に成形するもの
15/10	・・流体圧力の適用によるもの
15/12	・管の波形への曲げ
17/00	金属板，管状体，または中空体における単純な溝の形成
17/02	・プレスによるもの
17/04	・圧延によるもの
19/00	フランジ加工または他の縁処理，例．管のもの
19/02	・縁にそって動く連続作動工具によるもの
19/04	・・ローラのように成形されたものによるもの
19/06	・・・内側へ加工するもの
19/08	・プレス工具，例．万力の顎，の単作動または連続作動によるもの
19/10	・・内側へ加工するもの
19/12	・エッジカーリング
19/14	・・縁の補強，例．鍍装板による
19/16	・管端の内側フランジ加工
21/00	グループ B 2 1 D 1 / 0 0 ～ B 2 1 D 1 9 / 0 0 に包含される工程を結合した方法

型打ち；へら紋り；深しぼり；伸張による限定された長さの金属板の加工；押抜き

22/00	型打ち，へら紋り，または深しぼりによる切削しない成形（剛性の装置または工具，または可塑性のあるあるいは弾性のパッドを使わないもの B 2 1 D 2 6 / 0 0）
22/02	・剛性の装置または工具を用いる型打ち
22/04	・・窪みの作成のためのもの（穴抜きと結合したもの B 2 1 D 2 8 / 2 4）
22/06	・・相対的に動きうるダイス部を有するもの
22/08	・・回転するキャリヤーの上にダイス部をもつもの
22/10	・可塑性または弾性のパッドを使用する型打ち
22/12	・・閉鎖された柔軟な室を使用するもの

22/14	・へら絞り				温度，を制御する手段〔2011. 01〕
22/16	・・マンドレルまたは成形型上で成形するもの	26/029	・・・密閉またはシーリングの手段〔2011. 01〕		
22/18	・・所望の外形を作るようガイドされる工具を使用するもの	26/031	・・・型構造（B21D26/025～B21D26/029が優先）〔2011. 01〕		
22/20	・深しぼり（プレス内のあるいはプレスに関連した深しぼりのための特別な装置B21D24/00）	26/033	・・管状体を加工するもの（流体圧力の適用による管のコルゲート加工B21D15/03, B21D15/10）〔2011. 01〕		
22/21	・・ブランクの縁を固定しないもの〔2〕	26/035	・・・流体圧力によって遂行される追加的な処理を含むもの，例．穿孔〔2011. 01〕		
22/22	・・ブランクの縁を保持する装置をもつもの（B21D22/24～B21D22/30が優先する）	26/037	・・・分岐管の成形〔2011. 01〕		
22/24	・・ブランクに関して向いあった方向に効果をもつ二つのしぼり操作を有するもの	26/039	・・・型締めまたは型開きを制御する手段〔2011. 01〕		
22/26	・・特殊な，例．不規則な，形をした物品の製造のためのもの	26/041	・・・流体のパラメータ，例．圧力または温度，を制御する手段〔2011. 01〕		
22/28	・・連続するダイスを用いる円筒状の物品のもの	26/043	・・・軸押しを制御する手段〔2011. 01〕		
22/30	・・深しぼりにより成形された製品を仕上げるためのもの	26/045	・・・密閉またはシーリングの手段〔2011. 01〕		
24/00	プレス内のまたはプレスに関連した深しぼりのための特別な装置	26/047	・・・型構造（B21D26/037～B21D26/045が優先）〔2011. 01〕		
24/02	・ダイクッション	26/049	・・・有底体を加工するもの〔2011. 01〕		
24/04	・ブランクホルダー；そのためのすえつけ手段	26/051	・・・二重管を加工するもの〔2011. 01〕		
24/06	・・機械的にスプリングで負荷されたブランクホルダー	26/053	・・素材に特徴のあるもの〔2011. 01〕		
24/08	・・空気圧または油圧で負荷されたブランクホルダー	26/055	・・・超塑性特性を有するもの〔2011. 01〕		
24/10	・独立に，またはダイスと関連してブランクホルダーを制御または操作する装置	26/057	・・・テーラードブランク〔2011. 01〕		
24/12	・・機械的なもの	26/059	・・・積層体〔2011. 01〕		
24/14	・・空気圧または油圧式のもの	26/06	・・衝撃波によるもの		
24/16	・工具と協働する付属装置，例．剪断のためのもの，トリミングのためのもの	26/08	・・・爆発により発生されるもの，例．化学的爆発		
25/00	伸張による限定された長さの金属板の加工，例．矯正のためのもの〔2〕	26/10	・・・蒸発により発生されるもの，例．ワイヤの，液体の		
25/02	・ダイス上での引張りによるもの〔2〕	26/12	・・・火花放電により開始されるもの〔2〕		
25/04	・クランプ装置〔2〕	26/14	・磁気力の適用		
26/00	切断を伴わない成形であって，剛性の装置または工具もしくは可塑性または弾性パッドを用いる以外のもの，例．流体圧力または磁気力を適用することによる成形	28/00	プレスカッティングによる成形；穴抜き		
26/02	・流体圧力の適用によるもの〔2, 2011. 01〕	28/02	・屑を出すかもしくは出さないでブランクまたは物品の押し抜き；ノッチング		
26/021	・・板状体を加工するもの〔2011. 01〕	28/04	・・被加工物の芯出し；工具の位置決め		
26/023	・・・流体圧力によって遂行される追加的な処理を含むもの，例．穿孔〔2011. 01〕	28/06	・・同一の素板から二つ以上の部品を作るもの；スクラッププレス加工		
26/025	・・・型締めまたは型開きを制御する手段〔2011. 01〕	28/08	・・・ジグザグ連続加工		
26/027	・・・流体のパラメータ，例．圧力または	28/10	・・一部分が被加工物に付着した状態の不完全押抜き		
		28/12	・・回転するキャリアーを用いる押抜き		

B 2 1 D

28/14	・ ・ ダイス（押抜き工具に組入れられる放出または除去装置 B 2 1 D 4 5 / 0 0）	37/08	・ 一行程中のいくつかのステップのために種々の部分をもったダイス
28/16	・ ・ だれまたはバリ発生の防止	37/10	・ ダイセット；柱状案内具
28/18	・ ・ 可塑性物，例．ゴム，の押抜きパッド	37/12	・ ・ 特別な案内装置；ダイスの相互連結または協働のための特別な構成
28/20	・ ・ 駆動機構の適用		
28/22	・ ・ 円形のブランク，例．発電機用薄板，の周囲のノッチング	37/14	・ 完成したダイスを適切な位置で取扱い，保持するための特別な装置
28/24	・ 穴抜き，すなわち穴の押抜き	37/16	・ 加熱または冷却
28/26	・ ・ 板または平坦な部分の穴抜き	37/18	・ 潤滑
28/28	・ ・ 管または他の中空体の穴抜き	37/20	・ 単一の他のサブクラスによってカバーされない作業による工具の製造
28/30	・ ・ 環形の部品の穴抜き，例．リム		
28/32	・ ・ 特殊形状の他の部品の穴あけ	39/00	物体または部品を結合するための方法の適用，例．鍍金以外の金属板での被覆（リベット締め B 2 1 J ；複数部品によって集成された物品を作るために鍛造またはプレスによる構成部材の結合 B 2 1 K 2 5 / 0 0）；拡張装置
28/34	・ ・ 穴抜き工具；ダイス保持具		
28/36	・ ・ 回転し得る被加工物または工具保持具を用いるもの	39/02	・ 折曲げによる金属板の結合，例．金属板の縁を結合して円筒状に形成すること
31/00	金属板，金属管，金属プロフィルの加工のための他の方法（圧延により管の片面をら施状に変形すること B 2 1 H 3 / 0 0 ；アプセット加工 B 2 1 J 5 / 0 8 ；装飾またはマークをエンボス加工する B 4 4 B 5 / 0 0）	39/03	・ 折曲げによる以外の金属板の結合 [2]
31/02	・ スタッピングまたはピアシング，例．篩を作るためのもの	39/04	・ 管と管の結合；管と棒の結合
31/04	・ グループ B 2 1 D 1 / 0 0 から B 2 1 D 2 8 / 0 0 に分類されている以外のエキスパンディング，例．エキスパンデッドメタルの製造のためのもの（B 2 1 D 4 7 / 0 0 が優先）[2]	39/06	・ 開口部での管の結合，例．ローリングイン
31/06	・ 連続衝撃による金属板，金属管，金属プロフィルの変形，例．ハンマリング，ピーニング，ピーン（金槌のとがった端）による成形	39/08	・ 拡張装置
33/00	金属箔，例．金箔，の加工に関連する特殊な手段（紙に類似している金属箔の切断または穴抜き B 2 6）	39/10	・ ・ 拡張にのみ使用するローラをもつもの
35/00	グループ B 2 1 D 1 / 0 0 ～ B 2 1 D 3 1 / 0 0 に包含される方法を結合した方法（B 2 1 D 2 1 / 0 0 が優先）	39/12	・ ・ 拡張とフランジ加工に使用するローラをもつもの
37/00	このサブクラスに包含される機械の部品としての工具（その作業のための適切なグループ中における特殊な作業に独特に適用される工具の形状または構造）	39/14	・ ・ ボールをもつもの
37/01	・ 材料の選択 [2]	39/16	・ ・ トルク限定装置を有するもの
37/02	・ 種々の方法で組立て可能なダイスの構造（B 2 1 D 3 7 / 0 6 が優先）	39/18	・ ・ 特殊形状のローラ
37/04	・ 工具のための可動もしくは交換可能な取付け装置	39/20	・ ・ マンドレル，例．拡張可能なもの，を有するもの [2]
37/06	・ ・ ピボット状に配置された工具，例．取り外し可能なもの（互いに枢着されたダイスを有するダイセット B 2 1 D 3 7 / 1 2）	41/00	管端の径を変化させるための方法の応用（B 2 1 D 3 9 / 0 0 が優先）
		41/02	・ 拡大させるもの
		41/04	・ 減少させるもの；閉じるもの
		43/00	金属板，金属管または金属プロフィルを加工または処理するための装置内に組み込まれあるいはその中に配置され，あるいは関連して使用するために特に適応された給送，位置決め，または貯蔵装置；切断装置との組合せ（工具と協働する切断装置は，工具の適切なグループを参照）
		43/02	・ ダイスまたは工具のストロークと関連した被加工物の送り
		43/04	・ ・ 被加工物に対して機械的に係合する手段によるもの
		43/05	・ ・ ・ 多行程のプレスのために特に適応させたもの
		43/06	・ ・ ・ 処理される板または類似のものの対応する部分と協働する凹部もしくは凸部係合部分を有するもの
		43/08	・ ・ ・ ロールによるもの

43/09	・ ・ ・ 板状またはストリップ状材料を供給するための一対以上のローラによるもの [2]	51/14	・ ・ 運搬または貯蔵のために中空物品を平らにすること ; それに続く元の形の復元
43/10	・ ・ ・ グリッパーによるもの	51/16	・ 対象物の用途に特徴のあるもの (熱交換器の製造 B 2 1 D 5 3 / 0 2)
43/11	・ ・ ・ 板状またはストリップ状材料を供給するためのもの [2]	51/18	・ ・ 容器, 例. 管, 大桶, タンク, 下水溜めまたは類似のもの
43/12	・ ・ ・ チェーンまたはベルトによるもの	51/20	・ ・ ・ 樽
43/13	・ ・ ・ 直線的に動くテーブルによるもの [2]	51/22	・ ・ ・ ボット, 例. 料理のためのもの
43/14	・ ・ ・ 回転装置によるもの, 例. ターンテーブル	51/24	・ ・ 高圧力容器, 例. ボイラー, 壺
43/16	・ ・ 重力によるもの, 例. シュート	51/26	・ ・ 缶または錫缶 ; 缶または錫缶の永久的な密封 (出口設備の製造 B 2 1 D 5 1 / 3 8) [2]
43/18	・ ・ 被加工物と空氣的または磁氣的係合手段によるもの	51/28	・ ・ ・ 縦方向の折目にそっての巻締め
43/20	・ 貯蔵装置 ; 積み重ねまたは積み重ねないもの	51/30	・ ・ ・ 円周状の折目にそっての巻締め
43/22	・ ・ 板を積み重ねるための装置	51/32	・ ・ ・ ・ 圧延によるもの
43/24	・ ・ 積み重ねたものから板を移送するための装置	51/34	・ ・ ・ ・ プレスによるもの
43/26	・ 止め具	51/36	・ ・ 圧潰可能なものまたは類似の薄肉管, 例. 歯みがき用のもの
43/28	・ これらの装置と切断装置との組合わせ	51/38	・ ・ 罐, 錫罐, バス, 壺, または他の容器の入口または出口設備の製造 ; 罐の端部の製造 ; 閉止具の製造
45/00	このサブクラスに関する機械または工具中に組入れられた放出または除去装置	51/40	・ ・ ・ 出口開口の製造, 例. 栓口
45/02	・ 放出装置 [2]	51/42	・ ・ ・ ・ 呑口の製造または取付け
45/04	・ ・ 工具の動きと相互に関係づけられているもの [2]	51/44	・ ・ ・ 密封具の製造, 例. 蓋 (紙蓋の製造と同じような薄い金属箔の折曲げ B 3 1 D 5 / 0 0 ; それらの応用による密封具の製造とその取付けとが同時に行われるもの B 6 7 B)
45/06	・ 除去装置 [2]	51/46	・ ・ ・ ・ 封印または封印材の位置決め
45/08	・ ・ 工具の動きと相互に関係づけられているもの [2]	51/48	・ ・ ・ ・ 王冠の製造
45/10	・ 放出および除去装置を組合わせたもの [2]	51/50	・ ・ ・ ・ ねじ蓋の製造
最終製品または半製品の製造における, グループ 1 / 0 0 から 4 5 / 0 0 のいずれかにしたがった金属板または金属管, または金属プロフィルの加工		51/52	・ ・ 箱, タバコケース, または類似のもの
47/00	剛構造の要素または単位体, 例. ハニカム構造体, の製造	51/54	・ ・ カートリッジケース, 例. 弾薬用のもの, エアシュートでの書類の運搬のためのもの
47/01	・ 梁または柱 [2]	53/00	他の特定物品の製造 (チェーンまたはチェーン部品の製造 B 2 1 L)
47/02	・ ・ 伸張によるもの [2]	53/02	・ 熱交換器, 例. ラジエータ, コンデンサー (ストリップ材または類似のものを管に固着することによりフィン付管またはリブ付管の製造 B 2 1 C 3 7 / 2 2) [2]
47/04	・ 複合金属板プロフィル	53/04	・ ・ 金属板からのもの
49/00	物品の被覆または補強	53/06	・ ・ 金属管からのもの
51/00	中空体の製造 (厚肉管または不均一な管からの製造 B 2 1 K 2 1 / 0 0)	53/08	・ ・ 金属管と金属板両方のもの
51/02	・ 対象物の構造によって特徴づけられるもの	53/10	・ ベアリングの部品 ; スリーブ ; パルプの座または類似のもの
注		53/12	・ ・ ベアリング用保持器
特定の構造および用途の両方に特徴のある中空体の製造は, B 2 1 D 5 1 / 1 6 のみに分類する。		53/14	・ ベルト, 例. 機関銃弾丸ベルト
51/04	・ ・ 組立てられた物品, 例. 底部またはカバーが剛く取付けられた物品	53/16	・ 輪, 例. 樽のたが
51/06	・ ・ 折り重ねた物品	53/18	・ ・ 中空体または C 形断面のもの, 例. カーテンのためのもの, 鳩目のためのもの
51/08	・ ・ 球状の物品	53/20	・ ・ ワッシャー, 例. 密封用のもの
51/10	・ ・ 円錐状または円筒状の物品		
51/12	・ ・ コルゲート状の壁をもつ物品		

B 2 1 D

- 53/22 ・・・・回転防止手段をもつもの
- 53/24 ・ナットまたは類似のねじと螺合する部材
- 53/26 ・ホイールまたは類似のもの
- 53/28 ・ギヤーホイール
- 53/30 ・ホイールリム
- 53/32 ・ホイールカバー
- 53/34 ・ブレーキドラム
- 53/36 ・クリップ、クランプまたは類似の固着または取付装置、例. 電気設備のためのもの
- 53/38 ・錠前師の品物、例. ハンドル
- 53/40 ・蝶番、例. ドアの蝶番板
- 53/42 ・鍵
- 53/44 ・装飾品、例. 宝石製品
- 53/46 ・小間物、例. バックル、櫛；ブロングドファスナー、例. ステイプル
- 53/48 ・ボタン、例. プレスボタン、スナップファスナー
- 53/50 ・金属スライドファスナー部品
- 53/52 ・・・・ファスナー要素；ファスナー要素の取り付け手段が、該要素の製造工程と結びついているもの
- 53/54 ・・・・スライド
- 53/56 ・・・・ストップ
- 53/58 ・レースまたはロープの端部片
- 53/60 ・刃物類；庭園工具または類似のもの
- 53/62 ・スプーン；テーブルフォーク
- 53/64 ・ナイフ；はさみ；切削刃（B 2 1 D 5 3／7 2 が優先；柄の部分 B 2 1 D 5 3／7 0）
- 53/66 ・鋤；シャベル（柄の部分 B 2 1 D 5 3／7 0）
- 53/68 ・熊手、庭園用フォーク、または類似のもの（柄の部分 B 2 1 D 5 3／7 0）
- 53/70 ・柄の部分（B 2 1 D 5 3／7 2 が優先）
- 53/72 ・小鎌；大鎌
- 53/74 ・開口のためのフレーム、例. 窓、ドア、ハンドバッグのためのもの
- 53/76 ・筆記用具、または製図器、例. ペン、字消しペン
- 53/78 ・プロペラー羽根；タービンブレード
- 53/80 ・防塵カバー；安全カバー
- 53/82 ・穿孔ミュージックシート；パターンシート、例. 目的制御のためのもの、ステンシル
- 53/84 ・エンジンのための他の部品、例. コネクティングロッド
- 53/86 ・自転車またはオートバイ用の他の部品
- 53/88 ・車輛用の他の部品、例. カウリング、泥よけ
- 53/90 ・アクスルハウジング
- 53/92 ・飛行機用の他の部品

55/00 機械または操縦者を保護する安全装置であって、このサブクラスに関する装置または機械に特に適応させたもの