

## B65H 薄板状または線条材料，例．シート，ウェブ，ケーブル，の取扱い（スポット溶接またはシーム溶接または切断のための電極の自動送給手段 B 2 3 K 9 / 1 2，皮革の巻取りまたは積重ね C 1 4 B 1 / 6 2）

### 注

（１）このサブクラスは薄板状または線条材料，例．シート，ウェブ，ケーブル，についての他の作業またはそのような作業を行うための手段と密接な関係がある方法または装置を包含しない，これらはこれらの作業のための関連サブクラスに分類される。

B 0 7 C 郵便に関する選別，文書，例．小切手，の類似する選別

B 0 8 B 1 / 0 2 工具，ブラシまたは類似部材の使用を含む方法による移動物品，例．ウェブ，の清掃 [ 5 ]

B 2 1 B 4 1 / 0 0 ループ状またはわん曲状での可撓性素材，例．線材，金属帯板，の案内，運搬または蓄積を含む金属圧延

B 2 1 C 4 7 / 0 0，

4 9 / 0 0 圧延以外の金属の処理法のみに関連した点を特徴とする金属線，金属帯または他の可撓性金属材料の巻取り，コイリング，巻戻しまたは一時的蓄積

B 2 1 D 4 3 / 0 0 本質的に材料の除去が行われない金属板を加工または処理するための装置内に組み込まれた，あるいはその中に配置された，あるいは関連して使用するために特に適応された給送，位置決め，または貯蔵装置

B 2 3 K 9 / 1 2 スポット溶接，シーム溶接または切断のための電極またはワークの自動送給のための手段 [ 5 ]

B 2 9 C 3 1 / 0 0 プラスチックの成形または接合，可塑状態の物質の成形一般または成形品の後処理のための取扱い，例．成形される可塑性材料の供給 [ 5 ]

B 4 1 B 1 5 / 3 2，

2 1 / 3 2 写真植字機におけるフィルム処理機構

B 4 1 F 1 3 / 0 2 輪転印刷機の内部でウェブを移送または案内するもの

B 4 1 J 1 1 / 0 0－

1 7 / 0 0 タイプライターまたは選択的プリンティング機構におけるコピー用紙または複写材料の取扱い

B 4 1 K 3 / 4 4 押し印装置または番号印字装置における用紙の取扱い手段

B 4 1 L 事務用または他の商業用の複写装置，転写装置または印刷装置，あるいは宛名印刷機またはそれに類する印刷機におけるシートまたはウェブの取扱い

B 4 2 B 用紙，帖，または折帳を相互に永久的にとじ合わせることに關する取扱い

B 4 2 C 製本における用紙の取扱い

B 6 5 B 包装機械へ適用した点に特徴のある物品の包装のための器具または方法におけるシートまたはウェブの取扱い

B 6 5 C ラベル取付けまたはタグ取付け装置におけるラベルの取扱い

C 1 4 B 1 / 6 2 なめし革製造のための機械または方

法における裸皮またはなめし革の巻き取りまたは積み重ね

D 0 1－D 0 7 紡績，織成，組みひも，レース編み，メリヤス編成，縫製，ロープまたはケーブルの製造

D 2 1 F 2 / 0 0 抄紙機における湿部から圧搾部へのウェブの移乗

F 2 6 B 1 3 / 0 0 乾燥装置における織物，繊維，織糸およびその他の長尺材料の取扱い

G 0 3 B 写真を撮影するためのまた写真を投映もしくはは直視するための装置におけるフィルム片の取扱いまたは写真の取扱い

G 0 6 K 1 3 / 0 0 ある位置から他の位置への記録担体の移送

G 0 6 M 7 / 0 0 コンベアによって運ばれる平板状の物品，例．シート，の計数

G 1 1 B 1 5 / 0 0－

1 9 / 0 0，

2 3 / 0 0，

2 5 / 0 0 記録担体と変換器との間の相対的運動に基づいた情報記憶，記録または再生のための記録担体の取扱いを含むもの

H 0 1 F 4 1 / 0 6 巻線におけるマグネット，インダクタンス，変成器のコイルの製造

H 0 1 G 1 3 / 0 2 コンデンサ巻回機

H 0 4 N 1 / 0 0 経時的变化を伴わない画像またはパターンの伝送または再生，例．ファクシミリ伝送，のための系において使用した点に特徴のあるシートの取扱い [ 5 ]

（２）このサブクラスにおいては：

一下記の注（３）の（ｉ）に定義された薄板状材料に関連するグループは，第１義的に紙もしくは厚紙製の物品の取扱いを分類することを目的とするが，同様の性質をもつかまたは同様の取扱上の問題を呈する他の材料，例．シート状プラスチックまたは皮革，でつくられている物品の取扱いも含む；

一下記の注（３）に定義された線条材料（グループ 4 9 / 0 0 以降）に関連するグループは一般的な応用または特徴をもつ方法または装置のみを包含する。

（３）このサブクラスにおいては，下記の用語または表現は以下に示す意味で用いる：

— “取扱い” は供給，折畳み（製品の製造以外の），案内，整理，貯蔵，巻戻しおよび巻取りを含む；

— “薄板状材料” は以下のものを含む：

（ｉ）シート，折帖，封筒，ブランクおよびそれらの薄板状の堆積物（以下物品という），および

（ｉｉ）ウェブ，テープおよびフィルム，例．紙，繊維，金属箔またはプラスチックのもの；

— “線条材料” には糸，ワイヤ，ロープ，ケーブルおよびホースを含む；

— “パッケージ” は支持芯もしくは巻枠または密封容器もしくは入物をもつまたはもたないコイリング，折重ねもしくは巻取りによって形成された線条材料の塊を意味する。

### サブクラス内の索引

物品

供給；堆積物

堆積物用支持具；堆積物の端部の昇降；物品の反転

## B 6 5 H

..... 1/00;13/00;15/00  
 堆積物からの分離;堆積物からのまたは機械への供給;供給制  
 御;配 置;堆 積 物 へ の 供 給;供 給 テ ー ブ ル  
 ..... 3/00;5/00;7/00;9/00;11/00  
 排送  
 機械から堆積物へ..... 29/00, 35/00, 37/00  
 丁合..... 39/00  
 折りたたみ;拡開..... 45/00;47/00  
 堆積..... 13/00, 15/00, 31/00, 33/00  
 堆積および分離処理の組合せ..... 83/00  
 物品の循環..... 85/00  
 制御, 検査, 安全..... 43/00  
 ウェブ  
 供給  
 ウェブの巻戻し, 送出し, ウェブの巻取り, ウェブの送給  
 ..... 16/00, 18/00, 20/00  
 ウェブロールの交換;供給または案内ローラの特種な構造;被  
 覆巻芯で他に類のないもの..... 19/00;27/00;81/00  
 ウェブ: 重ね継ぎ;整合, 緊張または案内;張力制御  
 ..... 21/00;23/00;77/00  
 機械からの排送  
 補助作業と同時にまたはその後で;丁合;分離  
 ..... 35/00, 37/00;39/00;41/00  
 折りたたみ;拡開..... 45/00;47/00  
 機械: 制御, 検査, 安全または警報;駆動装置で他の分類に属し  
 ないもの..... 26/00, 43/00, 63/00, 79/00  
 貯蔵..... 75/00  
 線条材料  
 巻戻し, 繰出し;引出し..... 49/00;51/00  
 巻取り, コイリング, 折重ね;巻取ったパッケージ;案内;被覆巻  
 芯で他に分類されないもの..... 54/00;55/00;57/00;81/00  
 張力制御;定長測定;連結..... 59/00, 77/00;61/00;69/00  
 巻芯, 巻枠: 締付材料, 交換, 取外し, くず材料の剥離  
 ..... 65/00, 67/00, 73/00  
 パッケージ作成中の処理..... 71/00  
 機械: 制御, 検査, 安全;駆動装置で他に分類されないもの  
 ..... 26/00, 43/00, 63/00;79/00  
 貯蔵..... 75/00  
 このサブクラスの他のグループに分類されない主題事項99/00

### 機械への物品の供給; 堆積物からの物品の分離; 堆積支持具

1/00 物品が分離し得るようになっている堆積物  
 用支持具またはマガジン (物品を組合わせ,  
 丁調べまたは丁合するために用いるキャ  
 リヤ (担持体) B 6 5 H 3 9 / 0 0 ; 堆積  
 または分離の単独処理とは別に特徴をもつ  
 堆積および分離処理の組合せ B 6 5 H 8 3  
 / 0 0 )  
 1/02 ・縦状に物品を支持するようになっている  
 もの  
 1/04 ・物品をほぼ水平に支持するようになって  
 いるもの, 例. 堆積物の頂部から分離す  
 るためのもの

1/06 ・・堆積物の底部から分離するためのもの  
 1/08 ・分離装置へ物品を供給するため堆積物を  
 給送させる装置をもつもの (物品が底部  
 から分離される堆積物の押出し B 6 5 H  
 1 / 0 6 )  
 1/10 ・・重錘を含むもの  
 1/12 ・・ばねを含むもの  
 1/14 ・・機械的強制作動装置を含むもの  
 1/16 ・・気圧または液圧装置を含むもの  
 1/18 ・・堆積物の高さによって制御されるもの  
 1/20 ・・堆積物の重さによって制御されるもの;  
 浮動装置  
 1/22 ・・物品の面方向に移動するもの, 例. 扇  
 形に広げられた堆積物をそっくり給送さ  
 せるためのもの  
 1/24 ・・堆積物の圧力を軽減または制御する装  
 置をもつもの  
 1/26 ・堆積物の導入または取換えを容易にする  
 補助支持具をもつもの  
 1/28 ・堆積物を並べて受入れるよう仕切られて  
 いるもの  
 1/30 ・物品の連続的分離中にそこへ堆積物を補  
 充する装置をもつもの  
 3/00 堆積物からの物品の分離 (物品の組合わせ,  
 丁調べまたは丁合 B 6 5 H 3 9 / 0 0 ; 重  
 合されているウェブを分離するための機械  
 B 6 5 H 4 1 / 0 0 ; 折畳みと組合わせた  
 薄板状材料の積卸し B 6 5 H 4 5 / 2 6 ;  
 堆積または分離の単独処理とは別に特徴を  
 もつ堆積および分離処理の組合せ B 6 5 H  
 8 3 / 0 0 )  
 3/02 ・物品と分離装置との間の摩擦力を利用す  
 るもの  
 3/04 ・・無端ベルト分離装置  
 3/06 ・・ローラおよび同種の回転型分離装置  
 3/08 ・気体圧力を利用すること  
 3/10 ・・吸引ローラ  
 3/12 ・・堆積物を相対的に移動する吸引バンド,  
 ベルトまたはテーブル  
 3/14 ・・部分的に負圧を生じさせる空気噴流  
 3/16 ・磁気力を利用するもの  
 3/18 ・静電気力を利用するもの  
 3/20 ・粘着性を利用するもの  
 3/22 ・物品に係合する針または同様のものによ  
 るもの  
 3/24 ・物品の端縁に係合する押具によるもの  
 3/26 ・物品の折り目, 垂片または突出部に係合  
 する分離装置によるもの  
 3/28 ・スクリーまたは同様の分離装置による  
 もの  
 3/30 ・エスケープメント装置 (定量間歇送り装  
 置) によるもの (スクリーまたは同様の  
 の分離装置によるもの B 6 5 H 3 / 2

	8) ; 食い違い堆積物からのもの ; 食い違い形状部をもつ物品, 例. 切れ目またはミシン目, の堆積物からのもの		2 9 / 0 0 ; 物品の循環 B 6 5 H 8 5 / 0 0)
3/32	・ 分離される物品と堆積物の残部との間に挿入されるかまたは間を横切る要素, 例. フィンガ, 板, ローラによるもの (分離を助長しまたは 2 重供給を防ぐ補助装置としてのみ作動する上記の要素 B 6 5 H 3 / 5 0)	5/02 5/04 5/06 5/08 5/10 5/12	・ ベルトまたはチェーンによるもの ・ 移動可能のテーブルまたは往復台によるもの (回転テーブル B 6 5 H 5 / 1 8) ・ ローラによるもの ・ 挟持具によるもの, 例. 吸引挟持具 ・ 往復動または揺動挟持具 ・ 回転挟持具, 例. 腕, 杵またはシリンダに取付けられたもの
3/34	・ 分離装置への物品の解放を制御する物品保持装置	5/14	・ 挟持具の細部 ; その作動機構
3/36	・ 特殊な送路で移行される分離装置によるもの, 例. 送路が閉回路を形成するもの	5/16	・ 表面またはテーブルに沿って単一物品を供給するようになっている押し具, 針, 摩擦または同様の装置によるもの
3/38	・ 送路が閉回路を形成しないもの		
3/40	・ 同一堆積物に交互に作動する 2 以上の分離装置によるもの (2 以上の分離装置を支持する回転体または揺動体 B 6 5 H 3 / 4 2)	5/18 5/20	・ 回転盤またはテーブルによるもの ・ ドロッピング・ローラまたは同様の装置によるもの
3/42	・ 回転体または揺動体とともにまたは相対的に移動するよう取付けられた 2 以上の分離装置によるもの	5/22	・ 空気噴流または吸気装置 (吸気挟持具 B 6 5 H 5 / 0 8)
3/44	・ 2 以上の堆積物から物品を同時に, 交互にまたは選択的に分離すること	5/24 5/26	・ 重なり合う物品の流れの供給 ・ 2 個ずつ, 交互, 選択または協働による供給
3/46	・ 分離を助長しまたは 2 重供給を防ぐ補助装置または補助手段 (2 重供給に应答する検出器を含む制御手段 B 6 5 H 7 / 1 2)	5/28	・ 巻取りまたは折畳まれた帯状体に貯蔵されている物品の供給
3/48	・ 物品の端縁にまたは下側に作用する空気噴流	5/30 5/32	・ 折畳まれたシートまたは折帖の拡開装置 ・ 部分的に拡開されたシートまたは折帖を折帖収集機, 縫綴機または同様の機械へ供給する鞍状部材
3/50	・ 分離される物品と堆積物の残部との間に挿入されるかまたは間を横切る要素, 例. フィンガ, 板, ローラ	5/34 5/36	・ 受入機に関連する送り位相の変換 ・ 物品の案内具または平滑具, 例. 作用中に移動可能のもの
3/52	・ 分離される物品の下側または後側に作用する摩擦保持具	5/38	・ 作動中に移動不能のもの
3/54	・ 押圧具または保持具	7/00	<b>不正確な供給, 物品の欠乏, または不良物品の存在を考慮して, 物品の供給, 分離, 堆積物の供給, または関連した装置の制御</b>
3/56	・ 分離された物品に作用するかまたは堆積物の端縁に作用する要素, 例. スクレーパー, フィンガ, 針, ブラシ	7/02 7/04	・ 感知器または検出器によるもの ・ 物品の欠乏に应答するもの, 例. 堆積物の出し尽し (B 6 5 H 7 / 1 4 が優先)
3/58	・ 二重送り防止のために, 物品にピン止め, 糸綴じ, 接合または糊付けがなされたもの, 例. 堆積物の端縁が糊付けされたもの	7/06	・ 不良物品の存在または不正確な分離または供給に应答するもの (B 6 5 H 7 / 1 4 が優先)
3/60	・ 堆積物中の物品をさばいたり, ほぐしたりするもの	7/08 7/10	・ 不良前部整合器に应答するもの ・ 不良側部整合器に应答するもの (ウェブの横方向整合器の制御 B 6 5 H 2 3 / 0 3 2)
3/62	・ 堆積物の揺動, 振動またはたたきによるもの	7/12	・ 二重の供給または分離に应答するもの
3/64	・ 真空装置によるもの		
3/66	・ 物品の案内具または平滑具, 例. 作用中に移動できるもの	7/14 7/16	・ 光電式感知器または検出器によるもの ・ 空気式分離装置への空気供給の制御
3/68	・ 作動中移動できないもの	7/18 7/20	・ 分離装置の作動の変更または停止 ・ 関連する装置の制御
5/00	<b>堆積物から分離した物品の供給 ; 機械への物品の供給 (機械からの物品の排送または給送のための同一機構または部品 B 6 5 H</b>	9/00 9/02	<b>物品の整合, 例. 整列 ; そのための装置</b> ・ ゲージピン

## B 6 5 H

- 9/04 ・ 固定または調節可能の停止装置またはゲージ（ゲージピンB 6 5 H 9 / 0 2）
  - 9/06 ・ 移動可能の停止装置またはゲージ，例．前部停止装置を昇降するもの
  - 9/08 ・ 整合点に物品を保持するための保持装置，例．フィンガー，針，吸引
  - 9/10 ・ 押し具および同様の移動可能の整合器；整合点へ物品を移動する押し具または挟持装置
  - 9/12 ・ 物品挟持具で整合されるもの
  - 9/14 ・ 物品が停止装置に到着したときこれの前進運動を遅延または制御すること
  - 9/16 ・ 傾斜テープ，ローラまたは同様の物品移送端整合器
  - 9/18 ・ 反射板，レンズ，透明板または機械的指示器のような装置による補助
  - 9/20 ・ 光電式，音響式または空気式指示器による補助
  - 11/00 **供給テーブル**
  - 11/02 ・ 物品の面内での角度調整
- 
- 13/00 **一部が重ね合せられた堆積物の形成を容易にするための堆積物の端部の昇降**
  - 15/00 **物品の反転〔4〕**
  - 15/02 ・ 堆積物の反転〔4〕

### 機械からまたは機械へのウェブの供給；ウェブの巻取りまたは巻戻し；ウェブの重ね継ぎ

- 16/00 **ウェブの巻戻し，送り出し〔4〕**
- 16/02 ・ ウェブロールの支持〔4〕
- 16/04 ・ ・ 片持ち型〔4〕
- 16/06 ・ ・ 両端型〔4〕
- 16/08 ・ ・ 平行ローラ型〔4〕
- 16/10 ・ ウェブロールを確実に回転させる装置〔4〕
- 18/00 **ウェブの巻取り〔4〕**
- 18/02 ・ ウェブロールの支持〔4〕
- 18/04 ・ ・ 内部からの支持〔4〕
- 18/06 ・ ・ 横からの支持〔4〕
- 18/08 ・ ウェブ巻取り機構〔4〕
- 18/10 ・ ・ 動力がウェブロールのスピンダルに加えられる機構〔4〕
- 18/12 ・ ・ ・ ウェブを間欠送給するもの〔4〕
- 18/14 ・ ・ 動力がウェブロールに加えられる機構，例．ウェブを連続送給するもの〔4〕
- 18/16 ・ ・ ・ 摩擦ローラによるもの〔4〕
- 18/18 ・ ・ ・ ・ ウェブを間欠送給するもの〔4〕
- 18/20 ・ ・ ・ 少なくとも一方が駆動される2つの平行ローラ上に支持されるウェブロール〔4〕
- 18/22 ・ ・ ・ 摩擦バンドによるもの〔4〕
- 18/24 ・ ・ ・ ・ ウェブを間欠送給するもの〔4〕
- 18/26 ・ ・ 巻取りウェブ包装体への接触圧制御装

- 置，例．ウェブ層間の空気量を調整するもの〔4〕
- 18/28 ・ 巻取りの後のウェブロールの形状〔4〕
- 19/00 **ウェブロールの交換〔4〕**
- 19/10 ・ 巻戻し機構におけるもの，または巻戻し操作に関係するもの〔4〕
- 19/12 ・ ・ ウェブロールの昇降，移送，または挿入；空巻芯の取外し〔4〕
- 19/14 ・ ・ ウェブロールの交換中に機械に送給する余剰ウェブ集積〔4〕
- 19/16 ・ ・ ウェブの重ね継ぎ作業に関連する交換ウェブロールの駆動，例．加速〔4〕
- 19/18 ・ ・ 使用済みウェブに対する交換ウェブの取付け，例．貼着〔4〕
- 19/20 ・ ・ 使用済みウェブ切断〔4〕
- 19/22 ・ 巻取り機構におけるもの，または巻取り操作に関係するもの〔4〕
- 19/24 ・ ・ ウェブロール交換中に排送された余剰ウェブの集積〔4〕
- 19/26 ・ ・ 巻取られたウェブロールへ移行しているウェブの切断〔4〕
- 19/28 ・ ・ 交換ウェブロール巻芯または巻軸へのウェブ始端係止（材料端を固定する装置を有する巻芯，巻枠，支持体または保持体，例．リールB 6 5 H 7 5 / 2 8）〔4〕
- 19/29 ・ ・ ウェブロールへの巻取られたウェブ終端の固定（材料端を固定する装置を有する巻芯，巻枠，支持体または保持体，例．リールB 6 5 H 7 5 / 2 8）〔4〕
- 19/30 ・ ・ ウェブロールの昇降，移送，または取外し；巻芯の挿入〔4〕
- 20/00 **ウェブの送給（付帯加工をなす装置に結合されているウェブ排送装置B 6 5 H 3 5 / 0 0，B 6 5 H 3 7 / 0 0）〔4〕**
- 20/02 ・ 摩擦ローラによるもの〔4〕
- 20/04 ・ ・ ウェブを間欠送給するもの〔4〕
- 20/06 ・ 摩擦バンドによるもの〔4〕
- 20/08 ・ ・ ウェブを間欠送給するもの〔4〕
- 20/10 ・ ウェブが流体圧，例．吸引力または空気圧により保持される送りバンドによるもの〔4〕
- 20/12 ・ 吸引ローラによるもの〔4〕
- 20/14 ・ 移動流体がウェブに直接作用するもの〔4〕
- 20/16 ・ ウェブ把持装置，例．グripper，クリップによるもの〔4〕
- 20/18 ・ ・ ウェブを間欠送給するもの〔4〕
- 20/20 ・ ウェブ突刺し装置，例．ピン，によるもの〔4〕
- 20/22 ・ ・ ウェブを間欠送給するもの〔4〕
- 20/24 ・ ループ形成または類似装置によるもの〔4〕
- 20/26 ・ ウェブロールの内側へ，またはその内側

	からウェブを送給する機構 [4]	23/185	・・・・モータにより制御されるもの [4]
20/28	・折り重ねた状態にウェブを排送し、折り重ね集積物下端から再供給する機構 [4]	23/188	・・・・走行ウェブに係するもの [4]
20/30	・余剰ウェブを集積する装置 (ウェブロール交換時 B 6 5 H 1 9 / 1 4, B 6 5 H 1 9 / 2 4) [4]	23/192	・・・・モータにより制御されるもの [4]
20/32	・・・・ループの形成によるもの [4]	23/195	・・・・巻取り機構におけるもの、または巻取り操作に係するもの [4]
20/34	・・・・ローラを有するもの [4]	23/198	・・・・モータにより制御されるもの [4]
20/36	・一長手方向または逆長手方向にウェブを随意に送給する装置を有するもの [4]	23/24	・・・・流体作用によるもの、例. 走行ウェブを遅らせるもの [4]
20/38	・・・・ウェブロールのスピンドルを駆動する機構の方向を変化させることによるもの [4]	23/26	・・・・横方向固定のまたは調節可能の棒またはローラによるもの
20/40	・・・・ピンチローラを駆動する機構の方向を変化させることによるもの [4]	23/28	・・・・長手方向に延びるストリップ、チューブ、板体またはワイヤによるもの (可撓性テープまたはバンド B 6 5 H 2 3 / 3 0)
21/00	<b>ウェブを重ね継ぐ装置</b> (ウェブロール交換中 B 6 5 H 1 9 / 0 0 ; 2 以上のウェブの組合せ B 6 5 H 3 9 / 1 6)	23/30	・・・・長手方向に延びる可撓性テープまたはバンドによるもの
21/02	・予め印しされたウェブのためのもの、例. 予め印刷されたもの	23/32	・・・・ウェブを傾動または反転する装置
23/00	<b>ウェブの整合、緊張、平滑または案内</b> (物品の整合 B 6 5 H 9 / 0 0 ; 重ね継ぎに関連するもの B 6 5 H 2 1 / 0 0 ; ウェブ、テープまたは線条材料の取扱いに関連する一般的なものの緊張装置 B 6 5 H 7 7 / 0 0)	23/34	・・・・ウェブからカールを取除く装置
23/02	・横方向のもの (繊維ウェブに作用する幅出機、狹持具、または同様の装置 D 0 6 C)	26/00	<b>ウェブ送給機構のための警報または安全装置、例. 自動故障検知装置、運動停止</b> (安全装置一般 F 1 6 P ; 材料の化学的または物理的性質の調査一般 G 0 1 N ; 表示装置一般 G 0 8 B) [4]
23/022	・・・・幅出し装置によるもの [4]	26/02	・・・・走行ウェブの異常状態に応答するもの [4]
23/025	・・・・ローラによるもの [4]	26/04	・・・・張力の変動によるもの [4]
23/028	・・・・クリップによるもの [4]	26/06	・・・・所定長のウェブに応答するもの [4]
23/032	・・・・ウェブの横方向整合制御 [4]	26/08	・・・・所定径に応答するもの [4]
23/035	・・・・ガイドバーによるもの [4]	27/00	<b>ウェブのための供給または案内ローラの特 殊構造、例. 表面特徴</b> (ローラ一般 F 1 6 C 1 3 / 0 0)
23/038	・・・・ローラによるもの [4]		
23/04	・長手方向のもの		
23/06	・・・・遅延装置によるもの、例. ウェブロール軸に作用するもの		
23/08	・・・・巻戻されているウェブロールに作用するもの		
23/10	・・・・移行しているウェブに作用するもの (流体作用によるもの B 6 5 H 2 3 / 2 4)		
23/12	・・・・そしてウェブの部分を相反する方向に移動させて摩擦係合させるもの		
23/14	・・・・制動力を加える緊張ローラ		
23/16	・・・・重錘またはばねで押圧され移動し得る棒またはローラによるもの		
23/18	・・・・ウェブ送給機構の制御または調整によるもの、例. 移行しているウェブに作用する機構		
23/182	・・・・巻戻し機構におけるもの、または巻戻し操作に係するもの [4]		

**機械から物品の排送；物品の堆積；特殊の付帯処理をする装置を結合している物品またはウェブ排送装置；物品またはウェブの組合せまたは収集；重合ウェブの分離機械**

29/00	機械からの物品の排送または送給；堆積物へまたはその中への物品の送給 (物品の組合せ、丁調べまたは丁合 B 6 5 H 3 9 / 0 0 ; 堆積または分離の単独処理とは別に特徴をもつ堆積及び分離処理の組合せ B 6 5 H 8 3 / 0 0 ; 物品の循環 B 6 5 H 8 5 / 0 0 ; このサブクラスの注 (3) (i) で定義されるもの以外の物品のためのものは、B 6 5 G を参照)
29/02	・物品の導入端のみを係合する機械的挟持具によるもの
29/04	・・・・無端チェーンまたはベルトに支持されている挟持具
29/06	・・・・回転部材に支持されている挟持具
29/08	・・・・彎曲路内に揺動されている挟持具
29/10	・・・・直線路内で往復動されている挟持具
29/12	・2 つのまたは2 組の移行しているテープ

- またはバンド間のニップによるもの
- 29/14 ・ ・そして堆積物中へ導入するもの
- 29/16 ・ 移行しているテープ、バンドまたはチェーンとの一面接触によるもの
- 29/18 ・ ・そして堆積物中へ導入するもの
- 29/20 ・ 回転摩擦部材、例. ローラ、ブッシュまたはシリンダ、との接触によるもの
- 29/22 ・ ・そして堆積物中へ導入するもの
- 29/24 ・ 空気噴流または吸気装置によるもの（吸着盤からの物品の落下 B 6 5 H 2 9 / 3 2）
- 29/26 ・ 落下によるもの
- 29/28 ・ ・機械的挾持具からのもの（先端端のみを係合する挾持具 B 6 5 H 2 9 / 0 2）
- 29/30 ・ ・電磁保持具からのもの
- 29/32 ・ ・空気式、例. 吸着、支持具からのもの
- 29/34 ・ ・物品の下にある状態から摺動される支持具からのもの
- 29/36 ・ ・物品の下にある状態から転動されるテープ、帯またはローラからのもの
- 29/38 ・ 物品と面接触状態に維持する可動の堆積または送給用腕、杵、板または同様の部材によるもの
- 29/40 ・ ・物品移動方向に垂直な軸のまわりに回転される部材、例. S 字型部材によって形成された爪車
- 29/42 ・ ・物品の運動方向と平行な軸の周りに回転する部材、例. 螺旋体
- 29/44 ・ ・円弧状の送路内で揺動される部材
- 29/46 ・ ・直線路に往復動される部材
- 29/48 ・ 物品が滑り落ちるように傾動するよう配置されたテーブルによるもの
- 29/50 ・ 堆積点が堆積物の高さに関連して移動する堆積装置
- 29/51 ・ ・円筒周面上に集積することによる物品の堆積 [ 3 ]
- 29/52 ・ 固定案内または平滑具
- 29/54 ・ 物品分離、例. 移行している部材から分離するためのもの
- 29/56 ・ ・機械の構成部材から分離するためのもの
- 29/58 ・ 物品の振分けまたは転向具
- 29/60 ・ ・流れの選択路への転向（B 6 5 H 2 9 / 6 2 が優先）
- 29/62 ・ ・不良物品の主移送路からの転向（不良物品を検出する制御装置 B 6 5 H 4 3 / 0 4）
- 29/64 ・ ・混合物品から組成する一物品を分離路へ指向すること
- 29/66 ・ 重なり合う物品の流れでの送給
- 29/68 ・ 移送中に物品の速度を減ずること（ウエブ遅延装置 B 6 5 H 2 3 / 0 6）
- 29/70 ・ 物品の彎曲または緊直装置

- 31/00 **堆積物収容具**（物品を組合わせ、丁合いさせまたは集合させるために用いる支持具 B 6 5 H 3 9 / 0 0；堆積または分離の単独処理とは別に特徴をもつ堆積および分離処理の組合せ B 6 5 H 8 3 / 0 0）
- 31/02 ・ 堆積物を蓄積する固定端支持具をもつもの
- 31/04 ・ 堆積物が蓄積するとき引退する可動端支持具をもつもの
- 31/06 ・ ・物品が縦状に堆積されるもの
- 31/08 ・ ・物品が順に上側へ堆積されるもの
- 31/10 ・ ・ ・そして堆積物の頂上に積されるもの
- 31/12 ・ ・堆積物の重量を軽減する装置または堆積中堆積物端部支持具の移動を許しまたは遂行させるもの
- 31/14 ・ ・ ・ばね（液体ばね B 6 5 H 3 1 / 1 6）
- 31/16 ・ ・ ・液圧装置
- 31/18 ・ ・ ・強制的に作動する機械装置
- 31/20 ・ 物品の寸法の違いによる調整
- 31/22 ・ 取外し可能または交換可能のもの
- 31/24 ・ 複合または区画されたもの、例. 交互に、予定された、または選択的な供給のためのもの
- 31/26 ・ 物品の堆積を維持するための補助装置
- 31/28 ・ 帯、チェーンまたは同様の可動収容器（縦状に堆積された物品用 B 6 5 H 3 1 / 0 6）
- 31/30 ・ 完了した堆積物を取り出すための装置（帯、チェーンまたは同様の可動収容具 B 6 5 H 3 1 / 2 8）
- 31/32 ・ 完了した堆積物の取出し中物品を受入れるための補助装置
- 31/34 ・ 堆積物を方形に整える装置
- 31/36 ・ ・物品が堆積されるとき、各々をその前  
端停止部に接触させる付属装置
- 31/38 ・ ・堆積中堆積物を振動させまたはたたく装置
- 31/40 ・ ・完了した堆積物をたたくための別体の収容具、樋または同様の装置
- 33/00 **堆積物の排送中または物品の流れにおける計数束の形成**
- 33/02 ・ 堆積物内に仕切刃または同様の部材を移動することによるもの
- 33/04 ・ 堆積物または流れの中に指票を挿入することによるもの
- 33/06 ・ 計数束を明確にするために物品をずらすことによるもの
- 33/08 ・ ・計数束をそっくりずらすもの、例. 段階状堆積物を形成するもの
- 33/10 ・ ・計数束の最終物品をずらすもの
- 33/12 ・ 流れに間隙をつくることによるもの
- 33/14 ・ 計数束を分離した収容具に振り分けることによるもの

33/16	・移動中の支持具に物品を計数束の形に充 置することによるもの		
33/18	・隣接する計数束間に分離具をもつもの	39/055	・並置した支持具に収集することによ るもの〔2〕
35/00	<b>切断またはミシン孔穿孔機からの物品の排 送；切断またはミシン孔穿孔装置，例．粘 着テープ繰出し装置，を結合している物品 またはウェブ排送装置（切断または穿孔機 器一般B 2 6 D，B 2 6 F）</b>	39/06	・排送の流れからのもの
35/02	・長手方向の開裂機または穿孔機からのも のまたはそれらをもつもの	39/065	・回転支持具に収集することによるも の〔2〕
35/04	・横方向の切断機または穿孔機からのもの またはそれらをもつもの	39/07	・積重ねた支持具に収集することによ るもの〔2〕
35/06	・刃，例．押切刃，切断刃または穿孔刃， からのものまたはそれらをもつもの（回 転する刃からのものまたはそれらをもつ ものB 6 5 H 3 5／0 8）	39/075	・並置した支持具に収集することによ るもの〔2〕
35/07	・粘着テープ繰出し装置〔3〕	39/10	・単一の供給源からの物品の組合わせ，例． 便箋を作るためのもの
35/08	・回転する刃，例．シリンダー，切断刃 または穿孔刃，からのものまたはそれら をもつもの	39/105	・回転する支持具にするもの〔3〕
35/10	・部分的に切断または穿孔されているウェ ブを切裂く装置からのものまたはそれら をもつもの，例．バースタ	39/11	・積重ねた支持具にするもの〔3〕
37/00	<b>特殊の補助作業をなす機器を結合している 物品またはウェブ排送装置（切断またはミ シン孔穿孔機を結合しているものB 6 5 H 3 5／0 0）</b>	39/115	・並置した支持具にするもの〔3〕
37/02	・糊付けのためのもの（そして共に固着す るものB 6 5 H 3 7／0 4）	39/14	・シートのウェブとの組合せ
37/04	・物品またはウェブを共に固着するための もの，例．粘着，縫着または釘着による もの（ウェブロールの交換中に使用済み ウェブへの取換ウェブの粘着B 6 5 H 1 9／1 8）〔2〕	39/16	・2以上のウェブの組合せ
37/06	・折畳みのためのもの	41/00	<b>重合されているウェブを分離するための機 械</b>
39/00	<b>物品またはウェブの組合わせ，丁調べまた は丁合（堆積または分離の単独処理とは別 に特徴をもつ堆積および分離処理の組合せ B 6 5 H 8 3／0 0；シートまたは折帳の 丁調べまたは丁合と永久的なと合せとの 両方を行うための機械B 4 2 C 1／0 0）</b>	43/00	<b>制御，検査または安全装置の利用，例．変 量を感知する素子をもつ自動機器</b>
39/02	・数個の供給源からの物品の組合せ，丁調 べまたは丁合	43/02	・物品の欠乏を検出，または欠乏に応答す るもの（B 6 5 H 4 3／0 8が優先）
39/04	・堆積物からのもの	43/04	・不良物品の存在を検出，または存在に応 答するもの（B 6 5 H 4 3／0 8が優 先；不良物品の主移送路からの転向B 6 5 H 2 9／6 2）
39/041	・回転する支持具に配置されている堆 積物〔3〕	43/06	・堆積の完了を検出，または完了に応答す るもの（B 6 5 H 4 3／0 8が優先）
39/042	・積重ねた支持具に配置されている堆 積物〔3〕	43/08	・光電装置
39/043	・並置した支持具に配置されている堆 積物〔3〕	<b>薄板状材料の折畳みまたは拡開</b>	
39/045	・回転支持具に収集することによるも の〔2〕	45/00	<b>薄板状材料の折りたたみ（特殊製品の製造 または処理に特に適合するものは，関連す る箇所，例．D 0 6 F 8 9／0 0を参照） 〔4〕</b>
39/05	・積重ねた支持具に収集することによ るもの〔2〕	45/02	・折り線を区画または形成するために圧力 を用いずに柔軟材料の折畳み（機械へま たは機械から供給するために織布を巻取 りまたは巻戻すものB 6 5 H 1 6／0 0 ～B 6 5 H 2 7／0 0；包装のために衣 服を折畳むものB 6 5 B；縫製機械の中 で布地を折畳むものD 0 5 B）
		45/04	・シートの折畳み
		45/06	・ウェブの折畳み（B 6 5 H 2 0／2 8 が優先）
		45/08	・長手方向に
		45/09	・二重折り，すなわち幅を半分に折 ること
		45/10	・横方向に
		45/101	・横積みとの組合せ，すなわちジグ ザグ重ねをつくるもの
		45/103	・横積み地点上を往復動する台車

## B 6 5 H

- によるもの
- 45/105 ・ ・ ・ ・ ・ 折畳み保持器と協働するもの
- 45/107 ・ ・ ・ ・ ・ 揺動または往復動する案内杆によるもの
- 45/109 ・ ・ ・ ・ 折畳み物の記録または計数；ジグザグ重ねにおける不整合の検出
- 45/12 ・ 折れ線を区画または形成するために圧力を用いて物品またはウェブを折畳むこと（B 6 5 H 2 0 / 2 8 が優先；織布に折目付け，縦ひだ付けまたは縮みひだつけするもの D 0 6 J）
- 45/14 ・ ・ 折込み式折畳み機
- 45/16 ・ ・ 回転式折畳み機
- 45/18 ・ ・ 折り刃の振動または往復動（回転部材に支持されるもの B 6 5 H 4 5 / 1 6）
- 45/20 ・ ・ ジグザグ折畳み機
- 45/22 ・ ・ 長手方向折畳み機，すなわち移行しているシート材料を移動方向と平行に折畳むためのもの
- 45/24 ・ ・ シート，例．葉巻たばこまたはトイレ紙の重ね折り
- 45/26 ・ ・ 積崩しとの組合せにおける折畳み（積崩し B 6 5 H 3 / 0 0）
- 45/28 ・ ・ 切断との組合せにおける折畳み（切断機 B 2 6 D）
- 45/30 ・ ・ 折目付け，しわのばしまたは糊付けと組合せた折畳み（物品またはウェブの排送における折畳みまたは糊付け B 6 5 H 3 7 / 0 0）
- 47/00 **薄い柔軟材料の拡開**（B 6 5 H 2 0 / 2 8 が優先；シートまたは折帳の開放装置 B 6 5 H 5 / 3 0）

### 線條材料の巻戻し，繰出し，前進，巻取り，コイリングまたは充填

- 49/00 **線條材料の巻戻しまたは繰出し，線條材料が引出されるパッケージの支持，貯蔵または移送**（巻取り B 6 5 H 5 4 / 0 0；フライヤまたは繰出しを助ける他の案内具 B 6 5 H 5 7 / 0 0；パッケージ用のボビン，管または他の巻芯 B 6 5 H 7 5 / 0 0）
- 49/02 ・ パッケージの回転しない方法または装置
- 49/04 ・ ・ パッケージ支持装置
- 49/06 ・ ・ ・ 単一作動パッケージ用
- 49/08 ・ ・ ・ ・ パッケージを取り囲むもの
- 49/10 ・ ・ ・ 1 つの作動パッケージおよび 1 以上の予備パッケージ
- 49/12 ・ ・ ・ 作動位置に手動または自動的に変換をなすように取付けられている予備パッケージ
- 49/14 ・ ・ ・ 数個の作動パッケージ用
- 49/16 ・ ・ ・ 台または機枠
- 49/18 ・ パッケージの回転する方法または装置（特

殊の目的に備えられた長尺物を保管し，および繰出し再巻取りする支持具または保持具 B 6 5 H 7 5 / 3 4）

- 49/20 ・ ・ パッケージ支持装置
- 49/22 ・ ・ ・ 天井懸架装置
- 49/24 ・ ・ ・ ローラ
- 49/26 ・ ・ ・ スピンドルまたはスピゴット
- 49/28 ・ ・ ・ 旋回台
- 49/30 ・ ・ ・ スイフトまたはかせ保持具
- 49/32 ・ ・ ・ 台または機枠
- 49/34 ・ ・ パッケージを強制的に回転させる装置
- 49/36 ・ 支持装置へのパッケージの締付（繰出し，巻取りまたは折重ね地点での巻芯，容器または完成パッケージの交換または取外し B 6 5 H 6 7 / 0 0）
- 49/38 ・ ボビン，コップまたは同様のものの単に運搬または貯蔵のために適合した移動容器かご，棚または容器
- 51/00 **線條材料の前進**（緊張紡糸方法 D 0 1 D 5 / 1 2；粗糸または同様のものの牽伸 D 0 1 H 5 / 0 0）
- 51/005 ・ 前進中の線條材料束を複数グループに分離するもの [4]
- 51/01 ・ ・ 静電気的手段によるもの [4]
- 51/015 ・ 複数の前進中の線條材料を束にするもの [4]
- 51/02 ・ 回転装置，例．螺旋型前進面をもつもの（前進中線條材料を一時貯蔵する装置 B 6 5 H 5 1 / 2 0；張力を制御する被駆動回転装置 B 6 5 H 5 9 / 1 8）
- 51/04 ・ ・ ローラ，プーリ，キャプスタンまたは内嚙合回転機素
- 51/06 ・ ・ ・ 単独に作用するように配置されたものの
- 51/08 ・ ・ ・ 群でまたは他の機素と協働で作用するよう配置されたもの
- 51/10 ・ ・ ・ 相対する協働面，例．ニップを構成するもの
- 51/12 ・ ・ ・ 材料が通過しまたは巻取られる一連の独立した前進面を備えるよう離隔関係にあるもの
- 51/14 ・ エプロン，無端ベルト，格子または同様の被駆動機素
- 51/16 ・ 液体または気体の流れによって材料を取扱う装置，例．空気噴流装置（溶融状態でスラグ繊維を吹付けるもの C 0 3 B 3 7 / 0 6）
- 51/18 ・ 直線運動をする挾持装置
- 51/20 ・ 前進中線條材料を一時滞留する装置，例．緩衝滞留のためのもの
- 51/22 ・ ・ ローラまたは棒によって備えられる滞留および前進面をもつリールまたはかご，例．円筒状のもの



- 51/24 ・・・・組んだ手の指のように組み合った棒をもつもの
- 51/26 ・・・・これに沿って線条材料の移動を容易にする斜めに設けられたローラまたは棒，例．傾斜ローラ対群
- 51/28 ・前進作用を始動する装置
- 51/30 ・供給，処理または巻取装置と同期して前進速度を制御する装置（B 6 5 H 5 9 / 1 0，B 6 5 H 5 9 / 3 8 が優先）
- 51/32 ・前進装置のための支持または駆動装置
- 54/00 **線条材料の巻取り，内巻きまたは折重ね**（巻芯，巻枠，保持具，かんまたは容器 B 6 5 H 7 5 / 0 2；長尺物の貯蔵，繰返し繰出し，および再貯蔵に特に適する装置または取付けられる装置 B 6 5 H 7 5 / 3 4）
- 54/02 ・リール，ボビン，管または同様のパッケージ巻芯または巻枠に材料を巻取り，トラバースすること
- 54/04 ・・・・クロズワインドパッケージをつくるためのもの
- 54/06 ・・・・クロスワインドパッケージをつくるためのもの
- 54/08 ・・・・精密あや巻取装置
- 54/10 ・・・・特殊な形のまたは特殊な型のボビン，管，巻芯または巻枠へのパッケージをつくるためのもの
- 54/12 ・・・・フランジ付ボビンまたは糸巻へのもの（B 6 5 H 5 4 / 2 0 が優先）
- 54/14 ・・・・一般に平行な側面を有する管，巻芯または巻枠，例．コップまたは織機のシャトルに装填されるパッケージ，へのもの
- 54/16 ・・・・ボトルボビンパッケージをつくるもの
- 54/18 ・・・・ミシン，レース機，ししゅう機または同様の機械に装填される糸巻をつくるもの
- 54/20 ・・・・複式パッケージを形成するもの
- 54/22 ・・・・自動巻取装置，すなわち自動端緒発見，材料を連続する長さに連結，移動する材料の制御ならびに不良検出および充填または空巻芯の交換または取外しを果す装置
- 54/24 ・・・・1 以上の固定された供給単位体を通じて無端径路に沿って移行する複数の巻取単位体をもつもの
- 54/26 ・・・・複数の固定された巻取単位体に沿って移行する 1 以上の供給単位体をもつもの
- 54/28 ・・・・トラバース装置；パッケージ形成装置（リボン巻防止装置 B 6 5 H 5 4 / 3 8；パッケージの駆動用溝付，孔あきまたは割り付きドラム B 6 5 H 5 4 / 4 6）
- 54/30 ・・・・一定のストロークで往復動または振動する糸ガイドをもつもの
- 54/32 ・・・・可変ストロークで往復動または振動する糸ガイドを持つもの
- 54/34 ・・・・補助巻きを作るためのもの，例．トランスファタール
- 54/36 ・・・・糸ガイドの漸進または漸昇機構，例．コップ形成装置
- 54/38 ・・・・リボン巻防止装置
- 54/40 ・・・・パッケージ回転装置
- 54/42 ・・・・パッケージ，巻芯または巻枠がこの周面と駆動面との摩擦接触によって回転されるもの
- 54/44 ・・・・パッケージ，巻芯，または巻枠がそれと同軸に回転する部材に係合または固着されているもの
- 54/46 ・・・・パッケージ駆動ドラム
- 54/48 ・・・・溝付ドラム
- 54/50 ・・・・孔あきまたは割り付きドラム
- 54/52 ・・・・駆動接触圧制御，例．接圧装置
- 54/54 ・・・・巻取地点での巻芯または巻枠を支持する装置
- 54/547 ・・・・片持ち型支持装置〔4〕
- 54/553 ・・・・両端支持装置〔4〕
- 54/56 ・かせの巻取り
- 54/58 ・・・・かせの巻取専用のかせわくまたはリール（B 6 5 H 4 9 / 3 0 が優先）
- 54/60 ・・・・家庭用の装置
- 54/62 ・・・・かせの結束
- 54/64 ・ボール巻取り；融解性または可溶性の巻芯に巻取ることによる中空物体の成形，例．圧力容器の成形
- 54/66 ・・・・ボール状に糸を巻くこと
- 54/68 ・紙片または偏平巻芯，例．星形の，への巻取り
- 54/70 ・糸巻取機のその他の構造的特徴
- 54/71 ・・・・フィラメント材料の切断装置〔4〕
- 54/72 ・・・・機枠，枠板，覆板
- 54/74 ・・・・駆動装置（リボン巻を防ぐ装置 B 6 5 H 5 4 / 3 8；パッケージを回転する装置 B 6 5 H 5 3 / 4 0）
- 54/76 ・かんまたは容器への材料の堆積
- 54/78 ・・・・堆積装置または容器が往復動される装置
- 54/80 ・・・・堆積装置または容器が回転される装置
- 54/82 ・・・・そしてコイルが堆積前に形成されるもの
- 54/84 ・・・・容器内の材料を圧縮する装置
- 54/86 ・巻取りまたは堆積の前または後でくず材料を引取る装置
- 54/88 ・・・・空気圧装置，例．吸引ガン，によるもの〔4〕

55/00	<b>線条材料を巻取ったパッケージ</b>	59/20	・ 相対移動のために設けられた協働面
55/02	・ 無芯パッケージ	59/22	・ ・ ・ そして材料に圧力を加えるよう配置されているもの
55/04	・ 巻取り方法に特徴のあるもの	59/24	・ ・ ・ 張力の変化を補償するよう自動的に移動できる面
57/00	<b>線条材料の案内；その支持具</b>	59/26	・ ・ ・ そして材料を直行路からそらせるよう配置されているもの
57/02	・ 固定杆または板	59/28	・ ・ ・ 互いに引き合わされている面
57/04	・ スロットまたは溝内の案内面	59/30	・ ・ ・ ・ 張力の変化を補償するよう自動的に移動できる面
57/06	・ 環状案内面；アイ，例．ピッグテール	59/32	・ ・ ・ 互いに引離されている面
57/08	・ ・ ワイヤまたは同様のもののでつくられているもの	59/34	・ ・ ・ ・ 張力の変化を補償するよう自動的に移動し得る面
57/10	・ ・ ラップ状開口をもつもの	59/36	・ ・ 材料の供給または巻取り中の張力変動を補償する変位可能な機素（バッファ貯蔵装置 B 6 5 H 5 1 / 2 0）
57/12	・ 管	59/38	・ 巻戻し，繰出し，前進，巻取りまたは堆積装置の駆動機構の速度調整によるもの，例．張力の変化に呼応して自動的にするもの
57/14	・ プーリ，ローラまたは回転棒	59/40	・ 張力指示計の応用
57/16	・ 離隔関係に複数の繊維を維持するようつくられているもの	61/00	<b>走行中の長尺物の定長計測のための装置の応用（一般的な適用のもの G 0 1 B）</b>
57/18	・ パッケージからの材料の巻戻しを容易にするよう取付けられているもの	63/00	<b>フィラメント材料の巻き戻し，繰り出し，巻きあげ，巻きつけ，コイル形成、または堆積する際に使用する警報または安全装置，例．自動不良検出器，作動停止装置（安全装置一般 F 1 6 P；指示装置一般 G 0 8 B）</b>
57/20	・ ・ フライヤ（燃糸を挿入するためのもの D 0 1 H）	63/02	・ 材料の，張力低下，供給停止，または破損に応答するもの
57/22	・ 材料の過剰なバルーニングを防止するためのもの	63/024	・ ・ 材料の破損に応答するもの [ 4 ]
57/24	・ 耐摩耗面をもつもの	63/028	・ ・ ・ 検知または感知要素に特徴があるものの [ 4 ]
57/26	・ 案内用支持具	63/032	・ ・ ・ 電氣的または空気圧によるもの [ 4 ]
57/28	・ 往復動または振動するガイド（線条材料を巻取り，内巻きまたは折重ねのためのトラバース装置 B 6 5 H 5 4 / 2 8）	63/036	・ ・ ・ 検知または感知要素と他の装置，例．材料前進または巻取り機構用停止装置，との組合わせに特徴があるもの [ 4 ]
59/00	<b>線条材料の張力の調整または制御，例．スナールを防止するための；張力指示計の応用（ウェブ，テープまたは線条材料の取扱に関係する一般的なものの張力装置 B 6 5 H 7 7 / 0 0）</b>	63/04	・ 過張力または装置の作動の異常に応答するもの
59/02	・ 供給パッケージからの材料の送り出しを調整することによるもの（パッケージの支持具との接触によるもの B 6 5 H 4 9 / 0 2；巻戻しまたは繰出し装置の駆動機構の速度制御によるもの B 6 5 H 5 9 / 3 8）	63/06	・ 材料の移行中の異常の存在に応答するもの，例．異常時に材料を切離すためのもの
59/04	・ ・ パッケージまたは支持具に作用する装置によるもの	63/08	・ 測長された長尺物の送り出し，パッケージの巻取完了または容器の充満に応答するもの
59/06	・ ・ パッケージから引出される際の材料に作用する装置によるもの	65/00	<b>巻芯または巻枠への材料の係止（材料端を係止するための構造を持ったボビン等の巻芯 B 6 5 H 7 5 / 2 8） [ 3 ]</b>
59/08	・ 走行する長尺物と供給パッケージとの接触によるもの	67/00	<b>繰出し，巻取りまたは折重ね地点での巻芯，容器または完成パッケージの交換または取外し</b>
59/10	・ 移動中の材料に作用し，供給または取出装置と連係しない装置によるもの（材料前進装置の駆動機構の速度制御によるもの B 6 5 H 5 9 / 3 8）	67/02	・ 繰出し地点で使用済巻芯または容器を取
59/12	・ ・ 材料を直行路からそらせるよう配置された固定機素		
59/14	・ ・ ・ そして材料に付加的制動力を課する面を備えているもの		
59/16	・ ・ 材料によって回転される制動機素		
59/18	・ ・ 被駆動回転機素（材料前進装置 B 6 5 H 5 1 / 0 0）		

	外し供給パッケージと取換える装置（パッケージ用支持具 B 6 5 H 4 9 / 0 4 , B 6 5 H 4 9 / 2 0）		
67/04	・ 巻取りまたは堆積地点で巻取り完了パッケージを取外し，コア，巻枠または空容器と取換える装置；隣接する充填，空巻取機素間の材料の移換	75/12	・ ・ ・ ・ 一端フランジをもつもの；胴より大径の 1 端部で形成されているもの
67/044	・ ・ 2 個以上の巻取りヘッドに連続して巻取る連続巻取り装置 [ 4 ]	75/14	・ ・ ・ ・ 両端フランジをもつもの
67/048	・ ・ ・ 回転キャブスタンヘッドに配置された巻取りヘッドを有するもの [ 4 ]	75/16	・ ・ ・ かんまたは容器，例．スライバークレンス
67/052	・ ・ ・ 相互に並列に配置された 2 またはそれ以上の巻取りヘッドを有するもの [ 4 ]	75/18	・ ・ 構造の細部
67/056	・ ・ ・ 相互に直列に配置された 2 またはそれ以上の巻取りヘッドを有するもの [ 4 ]	75/20	・ ・ ・ 骨格構造，例．針金製のもの
67/06	・ 巻芯，容器あるいはパッケージの巻取りまたは堆積地点への供給またはこの地点からの運搬	75/22	・ ・ ・ 収縮変形可能なもの；取外し部分をもつもの
67/08	・ 自動端緒発見および材料継ぎ結び装置（継ぎ結び装置 B 6 5 H 6 9 / 0 0）	75/24	・ ・ ・ 外形を調整できるもの，例．膨張可能なもの
69/00	<b>連続する長尺物の結合方法または装置；継ぎ結び装置</b>	75/26	・ ・ ・ 巻滑りを防ぐ装置
69/02	・ 接着剤によるもの	75/28	・ ・ ・ 材料端を係止するための構造 [ 3 ]
69/04	・ 継ぎ結びによるもの	75/30	・ ・ ・ 駆動または制動を容易にする装置
69/06	・ 撚り継ぎによるもの	75/32	・ ・ ・ 材料の切断を容易にする装置
69/08	・ 溶接によるもの	75/34	・ ・ 特殊の目的に適した長尺物，例．固定ホース，電線の貯蔵および繰返し繰出しおよび再貯蔵用に特に適するものまたは取付けられるもの，（歯科用仕事台付属品の可とう性ホース収蔵用引込具 A 6 1 G 1 5 / 1 8 ；車両用安全ベルト引込具 B 6 0 R 2 2 / 3 4 ；大型貯蔵容器または貯蔵槽から運搬用容器または携帯用容器へ液体を移送するためのホースの保管装置 B 6 7 D 7 / 4 0 ；衣料用物干し綱の支持具 D 0 6 F 5 3 / 0 0 ；水平薄板のある引き上げ可能なブラインドのばね巻胴 E 0 6 B 9 / 3 2 2 ；巻き取り型閉鎖部材またはローラブラインドのためのばね巻 [ 2 , 5 ]
71/00	<b>パッケージ形成中の付随処理としての線条材料の湿潤，糊付け，オイリング，ワキシング，着色または乾燥（表面に液体または他の流動性物質を作用させるもの一般 B 0 5）</b>	75/36	・ ・ ・ 材料の貯蔵パッケージに対し内部に巻芯または巻枠の使用を本質的に伴わないもの，例．ケーシングまたは容器内に収容される貯蔵材料を有するもの，または波状または蛇行状に設けられた多数の支持具と断続的に係合するもの [ 2 ]
73/00	<b>巻芯または巻枠からのくず材料の剥離，例．巻芯または巻枠の再使用を図るためのもの</b>	75/38	・ ・ ・ 材料の貯蔵パッケージに対し内部に巻芯または巻枠の使用を伴うものおよび材料の貯蔵パッケージを支持するもの [ 2 ]
<b>ウェブ，テープまたは線条材料の取扱に関係する一般的分野のまたは他に分類されない方法，装置または機器</b>		75/40	・ ・ ・ ・ 可動性または運搬可能なもの
75/00	<b>ウェブ，テープ，または線条材料の貯蔵，例．リールへの貯蔵（つり用リール A 0 1 K 8 9 / 0 0 ；特に記録または再生装置と共働される記録担持体の貯蔵装置 G 1 1 B 2 3 / 0 2）</b>	75/42	・ ・ ・ ・ ・ 移動可能な工具または機械に取付けられ，または小部分を形成するもの
75/02	・ コイリング，巻取りまたは折畳まれた材料のための巻芯，巻枠，支持具または保持具，例．リール，スピンドル，コップ管，かん（装填の外観 B 6 5 D 8 5 / 6 7）	75/44	・ ・ ・ ・ 構造の細部
75/04	・ ・ 種類または型式（B 6 5 H 7 5 / 1 8 が優先）	75/48	・ ・ ・ ・ ・ 自動再貯蔵装置 [ 2 ]
75/06	・ ・ ・ 偏平巻芯，例．カード	75/50	・ 不特定材料または数種の材料の加工によってリール，ボビン，コップ管または同様のものをつくる装置
75/08	・ ・ ・ 円形または多角形の断面をもつもの（かんまたは容器 B 6 5 H 7 5 / 1 6）	77/00	<b>材料の張力の調整または制御</b>
75/10	・ ・ ・ ・ フランジのないもの，例．コップ	79/00	<b>材料の前進，巻取り，巻戻しまたは折重ね装置の駆動装置で他に分類されないもの</b>
		81/00	<b>他に分類されない，ウェブ，テープまたは</b>

## B 6 5 H

線状材料の巻付けによって巻芯を被覆または巻てんする方法，装置または機器（融解性または可溶性の巻芯に線状材料を巻くことによる中空物体の成形 B 6 5 H 5 4 / 6 4 ；包装用の被包 B 6 5 B 1 1 / 0 0 ；紙の巻取り製品の形成 B 3 1 C）

- 81/02 ・ 閉塞またはほぼ閉塞された形状をなす環状または同様の巻芯の被覆または巻てん
- 81/04 ・ ・ 巻芯の軸に対して傾斜して材料を供給することによるもの
- 81/06 ・ 細長い巻芯の被覆または巻てん
- 81/08 ・ ・ 巻芯の軸に対して傾斜して材料を供給することによるもの

- 
- 83/00 堆積および分離処理の組合せで，堆積または分離の単独処理とは別に特徴をもつもの，例．同時に行われるもの（B 6 5 H 8 5 / 0 0 が優先）[ 5 ]
  - 83/02 ・ 同じ堆積物上で行われるもの [ 5 ]
  - 85/00 物品の循環，すなわち，同じ物品を複数回にわたり同じ作業位置に供給したり，そこから排送したりするもの [ 5 ]
  - 99/00 このサブクラスの他のグループに分類されない主題事項 [ 8 ]