

D01G 繊維の準備処理, 例. 紡績用 (ラップ, ウェブ, スライバまたは粗糸の巻き取りまたは巻き戻し, 集束または案内一般, スライバまたは粗糸のケンス, スライバーまたは粗糸のケンスへの貯蔵 B 6 5 H ; 製紙用繊維の前処理 D 2 1)

注

クラス D 0 1 のタイトルに続く注に注意すること。

サブクラス内の索引

梳綿前の操作; そのための機械

繊維の開俵; 繊維の分離と選別; 開綿または浄綿
..... 7/00; 5/00; 9/00

連続フィラメントの切断; 繊維の解離 1/00; 3/00

繊維含有物を分解することによる繊維の再使用 11/00

繊維の混合または非繊維材料を含む繊維の混合 13/00

梳綿またはそれ以後の操作; そのための機械

機械への繊維の供給または輸送; ラップの形成; ラップの巻き取り; 繊維の潤滑 23/00; 25/00; 27/00; 29/00

梳綿およびきょう雑物の破碎, 精梳綿 15/00, 19/00

絹ドレッシング; オークムの処理 17/00; 35/00

連続工程のための機械または工程の組み合わせ 21/00

警報または安全装置 31/00

繊維処理用手工具 33/00

他の繊維準備処理 99/00

1/00 連続フィラメントまたは長繊維の切断, 例. ステープル化 (牽伸装置, ねん糸装置 D 0 1 H)

1/02 ・ ストランド状にはされないステープルファイバの製造

1/04 ・ ・ 切断刃によるもの

1/06 ・ トウをスライバまたは糸に変えるもの, 例. 直紡

1/08 ・ ・ 延伸または摩耗によるもの

1/10 ・ ・ 切断刃によるもの

3/00 繊維の粗面化

5/00 繊維の分離, 例. 選別 (絹ドレッシングマシンにおける長さの異なる繊維の分離 D 0 1 G 1 7 / 0 0 ; 精梳綿機における長さの異なる繊維の分離 D 0 1 G 1 9 / 0 0)

7/00 繊維の開俵

7/02 ・ ビータによるもの

7/04 ・ 歯によるもの

7/06 ・ 装置または機械の細部

7/08 ・ ・ かき取り部への原料俵供給装置

7/10 ・ ・ 繊維の搬出装置

7/12 ・ ・ フレーム ; ケーシング ; カバリング ; グリッド

7/14 ・ ・ 駆動装置

9/00 開綿または浄綿, 例. 打綿 (亜麻または類似繊維の打解 D 0 1 B ; 抄紙機におけるセルロースワッディングの製造 D 2 1 F 1 1

/ 1 4)

9/02 ・ 動く容器内でかき混ぜるもの

9/04 ・ ビータによるもの

9/06 ・ 歯によるもの

9/08 ・ 空気吸引装置によるもの

9/10 ・ ・ 有孔シリンダを用いるもの (ラップ形成のための有孔吸引シリンダ D 0 1 G 2 5 / 0 0)

9/12 ・ 開綿または浄綿機の組み合わせ

9/14 ・ 機械または装置の細部

9/16 ・ ・ 供給装置 (繊維処理機械に一般的に適用される繊維供給装置 D 0 1 G 2 3 / 0 0)

9/18 ・ ・ 繊維搬出装置

9/20 ・ ・ フレーム ; ケーシング ; カバリング ; グリッド

9/22 ・ ・ 駆動装置

11/00 再使用繊維を得るための繊維含有物の分解

11/02 ・ 再使用繊維を得るためのロープまたは類似繊維束の開束, 解束, または梳束

11/04 ・ 再使用繊維を得るための故繊維の開織 (製紙用故繊維の機械的処理 D 2 1 B)

13/00 繊維の混合, 例. 調合 ; 非繊維材料と繊維の混合 (他の操作と組み合わせられた繊維の混合, 例. 解俵または開織, は該当するグループを参照)

15/00 梳 (そ) 綿機またはその付属具 ; 針布 ; 梳綿機または他の準備処理機におけるきょう雑物の粉碎または除去装置 (独立に操作されるバー取り装置または機械 D 0 1 B)

15/02 ・ 梳綿機

15/04 ・ ・ メインシリンダに係合するウォーカーおよびストリップまたは類似ローラをもつもの

15/06 ・ ・ ・ ガーネットマシン

15/08 ・ ・ メインシリンダに係合するフラットまたは類似具または無端針布帯をもつもの

15/10 ・ ・ 欠くことができないまたは密接に関連した組み合わせにおいて他の装置をもつもの, 例. 牽伸装置 (ウェブ分割装置 D 0 1 G 1 5 / 4 6 ; きょう雑物の粉碎または除去装置 D 0 1 G 1 5 / 9 4)

15/12 ・ ・ 細部

15/14 ・ ・ ・ 梳綿要素の構造的特徴, 例. 針布の取り付けを容易にするためのもの

15/16 ・ ・ ・ ・ メインシリンダ ; プレストシリンダ

15/18 ・ ・ ・ ・ ウォーカ ; ストリップ ; ドッファ (ウェブ分割用ドッファ D 0 1 G 1 5 / 5 4)

15/20 ・ ・ ・ ・ フィードローラ ; テーカインローラ

15/22 ・ ・ ・ ・ ファンシ

D 0 1 G

- 15/24 ・ ・ ・ フラットまたは類似具
- 15/26 ・ ・ ・ 梳綿要素の配列または配置
- 15/28 ・ ・ ・ 梳綿要素の支持装置；梳綿要素の關係位置調整装置
- 15/30 ・ ・ ・ ・ ベンド
- 15/32 ・ ・ ・ フレーム；ケーシング；カバリング
- 15/34 ・ ・ ・ グリッド；モートナイフ；アングルブレード
- 15/36 ・ ・ ・ 駆動または速度制御装置
- 15/38 ・ ・ ・ ・ 針布の研摩中に使用するためのもの
- 15/40 ・ ・ ・ 供給装置（繊維処理機械に一般的に適用される繊維供給装置，例．ホップファイダ，D 0 1 G 2 3 / 0 0）
- 15/42 ・ ・ ・ ・ ラップの供給
- 15/44 ・ ・ ・ ・ 中間供給
- 15/46 ・ ・ ・ 梳綿要素から繊維を取り出すためのドッファまたは類似装置；ウェブ分割装置；コンデンサ（ラップ形成装置D 0 1 G 2 5 / 0 0；繊維の集束ガイドD 0 1 H 5 / 7 2）
- 15/48 ・ ・ ・ ・ ストリッピングコーム
- 15/50 ・ ・ ・ ・ ストリッピングローラまたは類似具
- 15/52 ・ ・ ・ ・ ウェブ分割装置
- 15/54 ・ ・ ・ ・ ウェブ分割用ドッファを使用するもの
- 15/56 ・ ・ ・ ・ ・ テープを使用するもの
- 15/58 ・ ・ ・ ・ スライバまたは類似物のみ装置
- 15/60 ・ ・ ・ ・ ・ もみ革の構造
- 15/62 ・ ・ ・ ・ 粗糸巻き取り装置（フィラメント状材料の巻き取り一般に適用できる巻き取り装置B 6 5 H）
- 15/64 ・ ・ ・ ・ ドッファ装置またはウェブ分割装置と係合した牽伸または加ねん装置
- 15/66 ・ ・ ・ ・ 仮より装置をもつもの（仮より装置D 0 1 H）
- 15/68 ・ ・ ・ ・ ・ 本より装置をもつもの，例．精紡
- 15/70 ・ ・ 製品に装飾または意匠効果を与えるための装置
- 15/72 ・ ・ 落綿を再梳綿するための返還装置
- 15/74 ・ ・ 空気吸引装置（じんあいおよび風綿を除去するための空気吸引装置D 0 1 G 1 5 / 7 6）
- 15/76 ・ 梳綿面の掃除；梳綿部の清浄維持
- 15/78 ・ ・ フラットの掃除装置
- 15/80 ・ ・ シリンダまたはローラの掃除装置
- 15/82 ・ ・ じんあい，風綿または類似物の発生防止または除去装置
- 15/84 ・ 針布；他に分類されない針布の製造（針布の研摩中の梳綿要素の駆動装置D 0 1 G 1 5 / 3 8；針布の研摩B 2 4 B）

- 15/86 ・ ・ 可とう性の非金属基布をもつもの
- 15/88 ・ ・ 金属のシートまたはストリップから作られたもの
- 15/90 ・ ・ 針板，例．ジュート用梳綿機用
- 15/92 ・ ・ 梳綿要素への針布の取り付け
- 15/94 ・ きょう雑物の粉碎または除去装置
- 15/96 ・ ・ きょう雑物粉碎ローラ
- 15/98 ・ ・ モデルまたは類似装置

絹ドレッシングマシン

精梳綿機

- 19/02 ・ ピンサークルをもつもの，例．ノーブルコーマ
- 19/04 ・ ピンシリンダをもつもの，例．フレンチコーマ
- 19/06 ・ 細部
- 19/08 ・ ・ 供給装置
- 19/10 ・ ・ コーミング要素の構造，配置または操作の特徴
- 19/12 ・ ・ コーム中に繊維を横たえまたは保持する装置，例．たたきブラシ
- 19/14 ・ ・ 引き出しまたは送り出し装置
- 19/16 ・ ・ ・ ニップ機構
- 19/18 ・ ・ ・ ローラ，またはローラとエプロン，装置，例．繊維を連続的に引き出す操作
- 19/20 ・ ・ ・ 繊維を間けつ的に引き出す操作
- 19/22 ・ ・ ノイルまたはウェイストの除去または処理装置
- 19/24 ・ ・ フレーム；ケーシング；カバリング
- 19/26 ・ ・ 駆動装置
- 19/28 ・ ・ 空気吸引または類似の空気装置
- 19/30 ・ ・ 加熱装置

21/00 **機械，装置または工程の組み合わせ，例．連続工程のための（D 0 1 G 1 / 0 6，D 0 1 G 9 / 1 2，D 0 1 G 1 5 / 4 6，D 0 1 G 1 5 / 9 4が優先）**

23/00 **機械への繊維の供給；機械間の繊維の輸送（D 0 1 G 2 1 / 0 0が優先；梳綿機における中間供給D 0 1 G 1 5 / 4 0）**

- 23/02 ・ ホッパ；分配シュート
- 23/04 ・ ・ 原料供給速度調整手段をもつもの
- 23/06 ・ 繊維の供給量の変動に対応して作動する，例．ピアノモーション，機械または装置における配列（繊維の供給の変動に対応して作動する牽伸における配列D 0 1 H）
- 23/08 ・ 空気吸引または類似の空気装置

25/00 **上記以外のラップ形成装置（不織布用の連続フィラメントのマットまたは心綿の形成D 0 4 H）**

27/00 **ラップまたはスライバの巻き取り装置，例．打綿機の，ジュート梳綿機の，梳毛ギルボ**

- ツクスの
- 27/02 ・ 堅く巻き取るために荷重されたラップロールまたは類似機構をもつもの
 - 27/04 ・ ラップロールまたは類似物の自動引き抜き装置をもつもの
 - 29/00 繊維に潤滑性を与えるための装置, 例. ギルボックスにおけるもの (特別の潤滑剤を使用する工程 D 0 6 M 1 5 / 0 0)
 - 31/00 警報または安全装置, 例. 自動欠陥検出器, 停止機構 (一般に適用できる安全装置 F 1 6 P ; 一般に適用できる表示装置 G 0 8 B)
 - 33/00 繊維処理用手道具
 - 35/00 オーカムの処理
 - 99/00 このサブクラスの他のグループに分類されない主題事項 [2 0 1 0 . 0 1]