

D21F 抄紙機；それによる紙の製造方法

サブクラス内の索引

連続した紙匹の製造

機械全体..... 9/00

細部

湿部, 圧搾部への移乗, 圧搾部, 乾燥部... 1/00, 2/00, 3/00, 5/00

他の細部..... 7/00

工程..... 11/00

非連続シート of 製造..... 13/00

1/00 連続紙抄紙機の湿部

1/02 ・長網抄紙機のヘッドボックス

1/04 ・円網抄紙機のヘッドボックス

1/06 ・パルプ流量の調整

1/08 ・濃度調整

1/10 ・抄紙網

1/12 ・その継ぎ目

1/14 ・・・・溶接

1/16 ・・・・縫合

1/18 ・抄紙網および付属部分のシェーキング装置

1/20 ・・・・長網抄紙機用

1/22 ・・・・円網抄紙機用

1/24 ・抄紙網の傾斜, 上昇または下降機構

1/26 ・・・・長網抄紙機用

1/28 ・・・・円網抄紙機用

1/30 ・抄紙網の機械的損傷からの防護

1/32 ・抄紙網またはフェルトの洗浄

1/34 ・スプレーパイプの構造または配置

1/36 ・案内機構

1/38 ・・・・パッド

1/40 ・・・・ロール

1/42 ・・・・ジェット

1/44 ・ウオータマーク装置

1/46 ・・・・ダンディロール

1/48 ・吸引装置 (サクシヨンロール D 2 1 F 3 / 1 0)

1/50 ・・・・ロールのあるサクシヨンボックス

1/52 ・・・・ロールのないサクシヨンボックス

1/54 ・スキミング装置, 例. フロスレッジ

1/56 ・デッケルフレームの配置

1/58 ・デッケルストラップ

1/60 ・円網

1/62 ・サントトラップ

1/64 ・磁気選別機

1/66 ・紙料回収, 脱水または回収; 白水の再使用

1/68 ・・・・流体サイクロンの使用

1/70 ・・・・浮泡によるもの

1/72 ・・・・漏斗を用いるもの

1/74 ・・・・円網をもつもの

1/76 ・・・・吸引によるもの

1/78 ・・・・圧縮によるもの

1/80

1/82

2/00

3/00

3/02

3/04

3/06

3/08

3/10

5/00

5/02

5/04

5/06

5/08

5/10

5/12

5/14

5/16

5/18

5/20

7/00

7/02

7/04

7/06

7/08

7/10

7/12

9/00

9/02

9/04

11/00

11/02

11/04

11/06

11/08

11/10

11/12

11/14

11/16

13/00

13/02

13/04

13/06

・・・・無端網を用いるもの

・・・・繊維凝集化物を添加するもの

湿部から圧搾部への連続した紙匹の移乗

連続紙抄紙機の圧搾部

・ウェットプレス

・・・・その配置

・・・・圧力調整手段

・・・・プレッシャロール

・・・・サクシヨンロール, 例. クーチロール

連続紙抄紙機の乾燥部

・シリンダ上で乾燥するもの

・・・・2つまたはそれ以上の乾燥シリンダで行なうもの

・・・・温度調整

・・・・シリンダ内スチームポイントの配置

・・・・シリンダの内部からの凝縮水の除去

・懸垂乾燥

・真空応用による紙匹乾燥

・電氣的加熱による紙匹乾燥

・熱風による紙匹乾燥

・廃熱回収

連続紙抄紙機のその他の細部

・機械的駆動装置

・紙切れ制御装置

・紙層の厚さの表示または調整; 信号装置

・フェルト

・・・・その継ぎ目

・・・・乾燥

連続紙抄紙機の全体

・長網式の

・円網式の

抄紙機で紙, 厚紙, ファイバーボード用湿紙, の長尺物を製造する工程

・長網式の

・・・・2枚またはそれ以上の層に抄き合わせた紙または厚紙

・円網式の

・・・・2枚またはそれ以上の層に抄き合わせた紙または厚紙

・擬手すき紙の製造

・波形紙または段ボールの製造

・紙綿, 濾紙または吸取り紙の製造

・紡績またはねん糸用小幅紙の製造

紙, パルプ板紙または厚紙のまたはファイバーボード用湿紙の非連続シート of 製造方法または装置 (成形金型による板紙の非連続シート of 製造 D 2 1 J ; 紙, パルプ板紙または厚紙の非連続シート形成における乾燥 F 2 6 B)

・手すき紙の製造

・円網板紙抄造機で

・・・・地合い構成ロール

13/08	・・・自動切断ロール
13/10	・ボードプレスを用いるもの
13/12	・・プレートプレス