

G05D 非電氣的變量の制御または調整系（金属の連続鑄造 B 2 2 D 1 1 / 1 6 ; 弁それ自体 F 1 6 K ; 非電氣的變量の検出は G 0 1 の関連サブクラスを参照 ; 電氣的または磁氣的變量の調整 G 0 5 F）

注

（１）このサブクラスは、調整系に一般的に応用できる特性、例、ハンチング防止装置、を包含せず、それは G 0 5 B に包含される。

（２）このサブクラスにおいては、下記の用語は以下に示す意味で用いる：

—“系”とは速度ガバナ、圧力調節器のような自蔵装置を含む。

（３）特殊な装置、機械またはプロセスに対して特に適用された制御系は、もし詳細段階（例、A 2 1 B 1 / 4 0 ; “ベイカー用焼きがまの温度調節用”）または一般段階（例、B 2 3 K 9 / 0 9 5 ; “アーク溶接における溶接条件の自動制御用”）のいずれかにおいて、特別の適用に関連した制御または調整に対して特定の規定がなされているならば、その装置、機械またはプロセスのサブクラスに分類する。もしそうでなければ、このサブクラスのもっとも適切な箇所に分類する。

下記は、上述の関係した種類の特定の規定がある場合の分類箇所のリストである。このような規定が詳細段階にある場合、このサブクラスのメイングループにしたがって分類箇所を集めてある。規定が一般段階（例、リストで特定したメイングループの二つ以上、またはメイングループ G 0 5 D 2 7 / 0 0 または G 0 5 D 2 9 / 0 0 に適切な種類のもの）にある場合、分類箇所を“一般参照”のタイトルの下に列挙してある。

G 0 5 D 1 / 0 0 に関連した箇所

A 0 1 B 6 9 / 0 0 農業機械または器具

A 6 3 H 1 7 / 3 6 乗物玩具

B 6 0 V 1 / 1 1 空気クッション車両

B 6 0 W 3 0 / 1 0 路面車両の経路制御 [8]

B 6 2 D 1 / 0 0 自動車または付随車の操向制御、すなわち、方向の変化をさせる手段

B 6 2 D 6 / 0 0 走行状態により自動的に操向を制御する装置

B 6 2 D 5 5 / 1 1 6 無限軌道車両の車台

B 6 3 H 2 5 / 0 0 船舶の操舵 ; 水上船舶の制御

B 6 4 C 1 3 / 0 0 ~ B 6 4 C 1 5 / 0 0 航空機の制御

B 6 4 D 2 5 / 1 1 航空機の射出座席の姿勢または方向の制御

B 6 4 G 1 / 2 4 宇宙航行体

F 4 1 G 7 / 0 0 自走ミサイル

F 4 2 B 1 5 / 0 1 誘導ミサイル

F 4 2 B 1 9 / 0 1 水中魚雷

G 0 5 D 3 / 0 0 に関連した箇所

A 4 3 D 1 1 9 / 0 0 履き物の製造

B 2 1 K 3 1 / 0 0 鍛造またはプレス加工における工具キャリアー

B 2 3 B 3 9 / 2 6 原型制御の中ぐりまたは穴あけ工具

B 2 3 D 1 / 3 0 , B 2 3 D 3 / 0 6 , B 2 3 D 5 / 0 4 倣い装置により制御される平削りまたは溝削り機械

B 2 3 H 7 / 1 8 放電加工および電解加工における電極と被加工物との間隔

B 2 3 K 2 6 / 0 2 レーザー溶接または切断における被加工物

B 2 3 K 3 7 / 0 4 溶接における被加工物

B 2 3 K 3 7 / 0 6 溶接における溶融金属

B 2 3 Q 5 / 2 0 工作機械における主軸

B 2 3 Q 1 5 / 0 0 , B 2 3 Q 1 6 / 0 0 工作機械における工具または工作物の位置

B 2 3 Q 3 5 / 0 0 パターンまたはマスターモデルにより制御される工具

B 2 4 B 1 7 / 0 0 パターン、図面、磁気テープまたは類似のものによって制御される研削

B 2 4 B 4 7 / 2 2 研削における開始位置

B 3 0 B 1 5 / 2 4 プレスにおける作動部材

B 6 2 D 5 5 / 1 1 6 軌道車両の車台

B 6 5 H 2 3 / 1 8 ウェブ送給機構

E 0 2 F 3 / 4 3 掘削機におけるディッパまたはバケット

F 1 5 B 9 / 0 0 追従動作をする流体圧サーボモータ

F 2 4 S 5 0 / 2 0 太陽熱集熱器の追尾

G 0 3 F 9 / 0 0 パターン化または凹凸化された表面のフォトメカニカル法による製造

G 1 1 B 5 / 5 8 8 情報記憶装置における回転ヘッド

G 2 1 C 7 / 1 2 原子炉における制御要素の移動

G 0 5 D 5 / 0 0 に関連した箇所

A 2 4 B 7 / 1 4 たばこ葉裁切

B 0 5 C 1 1 / 0 2 表面上の流動性材料のコーティングの厚さ

B 2 1 B 3 7 / 1 6 金属圧延機の製品の厚さ、広さ、直径または他の横断寸法

C 0 3 B 1 8 / 0 4 ガラスリボンの寸法

D 2 1 F 7 / 0 6 紙製造における層の厚さ

G 0 5 D 7 / 0 0 に関連した箇所

A 4 5 D 2 0 / 2 6 髪乾燥ヘルメットにおける通風

A 6 1 M 5 / 1 6 8 身体への媒体の流れ

B 0 3 C 3 / 3 6 静電分離における気体または蒸気

B 0 5 C 1 1 / 1 0 コーティング装置における流動性材料

B 6 7 D 1 / 1 2 容器からつぎ出すことによる飲料の分配

B 6 7 D 7 / 2 8 液体の移送

C 1 0 K 1 / 2 8 ガスの精製

E 2 1 B 2 1 / 0 8 抗井の洗浄

E 2 1 B 4 3 / 1 2 井戸からの流体の採取

F 0 1 D 1 7 / 0 0 非容積形機械または装置における流れ

F 0 1 M 1 / 1 6 潤滑装置

F 0 1 P 7 / 0 0 冷却装置における冷媒の流れ

F 0 2 C 9 / 1 6 , F 0 2 C 9 / 5 0 ガスタービン作動流体

F 1 6 L 5 5 / 0 2 7 管における絞り通路

F 2 4 F 1 1 / 0 0 空気処理装置における空気流または加熱あるいは冷却流体の供給

F 2 6 B 2 1 / 1 2 乾燥機における空気またはガス流

G 0 1 G 1 1 / 0 8 連続した流れの重量測定装置

G 2 1 D 3 / 1 4 原子力プラントにおける冷媒

G O 5 D

G O 5 D 9 / 0 0 に関連した箇所
B 0 1 D 2 1 / 3 4 沈澱装置における液体レベル
B 4 1 L 2 7 / 0 4 印刷, 複写または転写装置におけるインキレベル
F 2 2 D 5 / 0 0 ボイラ用給水
H 0 1 J 1 / 1 0, H 0 1 J 1 3 / 1 4 電子管または放電ランプにおける液溜電極
G O 5 D 1 1 / 0 0 に関連した箇所
B 0 1 D 2 1 / 3 2 沈澱装置における濃度
G 0 1 F 1 5 / 0 4 混合機
B 2 4 C 7 / 0 0 砥粒吹き付け
B 2 8 C 7 / 0 0 粘土またはセメントの混合物
B 6 5 G 5 3 / 6 6 ばら物質コンベヤ
F 0 2 K 3 / 0 7 5 ジェット推進設備における流量比
G O 5 D 1 3 / 0 0 に関連した箇所
B 2 1 C 1 / 1 2 金属の引抜きにおけるドラムの速度
B 2 3 Q 5 / 0 0 工具または加工物の切断速度
B 3 0 B 1 5 / 2 0 プレスにおけるラムの速度
B 6 0 K 3 1 / 0 0 車両の制限速度の設定
B 6 0 L 1 5 / 0 0 電気推進車両
B 6 0 W 3 0 / 1 4 路面車両の走行制御 [8]
B 6 4 D 3 1 / 0 8 航空機の巡航速度
D 0 1 D 1 / 0 9 人造のフィラメント, より糸, 繊維, 剛毛またはリボンの製造における供給速度
D 0 1 G 1 5 / 3 6 梳 (そ) 綿機
D 0 2 H 1 3 / 1 4 整経機, ビーム巻取り機, または綾取り機
D 0 3 D 5 1 / 1 6 織機を速度を周期的に変化させるもの
C 0 1 N 3 0 / 3 2 化学分析における流体キャリアの速度
G 1 1 B 1 5 / 4 6 情報記憶装置における線状または帯状記録担体またはこのような担体用ヘッド
G 1 1 B 1 9 / 2 8 情報記憶装置における非線状または非帯状記録担体またはこのような担体用ヘッド
G O 5 D 1 5 / 0 0 に関連した箇所
B 2 5 D 9 / 2 6 携帯可能な衝撃工具
B 3 0 B 1 5 / 2 2 プレスにおけるラム圧力
B 6 5 H 5 9 / 0 0 線状材料における張力
B 6 5 H 7 7 / 0 0 ウェブ, テープ, 線状材料における張力
B 6 6 D 1 / 5 0 ロープ, ケーブルまたはチェーンの張力
D 0 3 D 4 9 / 0 4 織機における張力
D 0 5 B 4 7 / 0 4 ミシンにおける張力
D 2 1 F 3 / 0 6 製紙機における圧力
F 2 6 B 1 3 / 1 2 織物の乾燥
F 2 6 B 2 1 / 1 0 乾燥機における圧力
G 1 1 B 1 5 / 4 3 情報記憶装置における記録担体張力
G O 5 D 1 6 / 0 0 に関連した箇所
B 6 0 C 2 3 / 0 0 タイヤ圧力
B 6 3 C 1 1 / 0 8 潜水衣の中の空気
B 6 4 D 1 3 / 0 0 航空機空気圧力
B 6 5 G 5 3 / 6 6 ばら物質コンベヤ
D 0 1 D 1 / 0 9 人造のフィラメント, より糸, 繊維, 剛毛またはリボンの製造
E 2 1 B 2 1 / 0 8 抗井の洗浄

F 0 1 M 1 / 1 6 潤滑装置
G 0 1 N 3 0 / 3 2 化学分析における流体キャリアの圧力
H 0 1 J 7 / 1 4 電子管または放電ランプにおける圧力
H 0 1 K 1 / 5 2 白熱ランプにおける圧力
G O 5 D 1 9 / 0 0 に関連した箇所
B 2 5 D 9 / 2 6 携帯可能な衝撃工具
B 6 5 G 2 7 / 3 2 振動コンベヤ
G O 5 D 2 1 / 0 0 に関連した箇所
B 0 1 D 2 1 / 3 2 沈澱装置における濃度
B 0 1 D 5 3 / 3 0 気体または蒸気処理
G 0 1 N 3 0 / 3 4 流体組成の制御
G O 5 D 2 2 / 0 0 に関連した箇所
A 0 1 G 2 5 / 1 6 庭園, たんぼ, 運動場または類似のものの灌水
A 0 1 K 4 1 / 0 4 家禽用孵卵器
A 2 4 B 9 / 0 0 たばこ製品
F 2 4 F 1 1 / 0 0 空気調和
F 2 6 B 2 1 / 0 8 乾燥器
G O 5 D 2 3 / 0 0 に関連した箇所
A 2 1 B 1 / 4 0 ペイカー用焼きがま
A 4 5 D 6 / 2 0 ヘアカーラー
G 0 1 N 3 0 / 3 4 化学分析における流体キャリアの組成
B 2 1 C 3 1 / 0 0 金属の押し出し
B 6 0 C 2 3 / 0 0 タイヤ温度
B 6 4 G 1 / 5 0 宇宙航行体
C 0 3 B 1 8 / 1 8, C 0 3 B 1 8 / 2 2 ガラス製造におけるフローティングバス
D 0 1 D 1 / 0 9 人造のフィラメント, より糸, 繊維, 剛毛またはリボンの製造
D 0 4 B 3 5 / 3 0 編み機
D 0 6 F 7 5 / 2 6 アイロン
D 2 1 F 5 / 0 6 紙製造機械
F 0 1 M 5 / 0 0 潤滑装置における潤滑剤
F 1 6 N 7 / 0 8 貯蔵機から油または特定しない潤滑剤を供給する装置
F 2 2 G 5 / 0 0 蒸気の過熱
F 2 6 B 2 1 / 1 0 乾燥機
G 0 1 N 3 0 / 3 0 化学分析における流体キャリアの温度
H 0 1 M 1 0 / 6 0 蓄電池
H 0 5 B 6 / 0 6, H 0 5 B 6 / 5 0, H 0 5 B 6 / 6 8 誘電加熱, 誘導加熱またはマイクロウェーブ加熱
H 0 5 G 1 / 3 6 X線管の陽極
G O 5 D 2 5 / 0 0 に関連した箇所
B 4 1 B 2 1 / 0 8 写真植字機
H 0 1 S 3 / 1 0, H 0 5 B 3 3 / 0 8, H 0 5 B 3 5 / 0 0 ~ H 0 5 B 4 3 / 0 0 レーザーおよび他の光源
一般参照
A 0 1 D 4 1 / 1 2 7 コンバイン [7]
A 0 1 J 5 / 0 0 7 搾乳機
B 2 3 K 9 / 0 9 5 溶接条件
B 2 3 Q 3 5 / 0 0 倣い
B 2 4 B 1 7 / 0 0, B 2 4 B 4 9 / 0 0 研削または研磨
B 2 4 C 7 / 0 0 砥粒吹き付け

B 6 7 D 1 / 1 2 容器からつぎ出すことによる飲料の分配
F 2 3 C 1 0 / 2 8 燃焼が燃料または他の粒子の流体層で
発生する燃焼装置

G 0 3 G 2 1 / 2 0 エレクトログラフイー法;電子写真法ま
たはマグネトグラフイー法

H 0 2 P 5 / 0 0 ~ H 0 2 P 9 / 0 0 電動機または発電
機

サブクラス内の索引

制御: 速度または加速度;力;圧力;トルク;機械的振動
..... 13/00;15/00;16/00;17/00;19/00

制御: 流量;レベル;比率..... 7/00;9/00;11/00

制御: 温度;湿度;粘度;化学的または物理化学的変量;光の強さ
..... 23/00;22/00;24/00;21/00;25/00

制御: 位置, 方向, 寸法の..... 1/00-5/00

2 以上の変量の同時制御 27/00, 29/00

このサブクラスの他のグループに分類されない主題事項99/00

**1/00 陸用, 水用, 空中用, 宇宙用運行体の位置,
進路, 高度または姿勢の制御, 例. 自動操
縦 (無線航行方式または他の波を用いる類
似の方式 G 0 1 S)**

1/02 ・二次元の位置または進路の制御 [2]

1/03 ・近接伝送方式を用いるもの, 例. 誘導
ループ型のもの

1/04 ・高度または深度の制御

1/06 ・高度または深度の変化率の制御

1/08 ・姿勢制御, すなわちロール, ピッチまた
はヨウの制御

1/10 ・三次元における位置または進路の同時制
御 (G 0 5 D 1 / 1 2 が優先)

1/12 ・目標搜索制御

**3/00 位置または方向の制御 (G 0 5 D 1 / 0 0
が優先; 数値制御用 G 0 5 B 1 9 / 1 8)**

3/10 ・フィードバックを用いないもの [3]

3/12 ・フィードバックを用いるもの [3]

3/14 ・アナログ比較器を用いるもの [3]

3/16 ・その出力値が多数の不連続値のみを
とるもの (G 0 5 D 3 / 1 8 が優先)
[3]

3/18 ・パルス列を出力するもの [3]

3/20 ・デジタル比較器を用いるもの [3]

5/00 材料の寸法の制御

5/02 ・厚さ, 例. 圧延材料の厚さ, の制御

5/03 ・電気的手段の使用を特徴とするもの

5/04 ・内容物の大きさ, 例. 粒子の大きさ, の
制御

5/06 ・電気的手段の使用を特徴とするもの

**7/00 流量の制御 (レベル制御 G 0 5 D 9 / 0
0 ; 比率制御 G 0 5 D 1 1 / 0 0 ; はかり
G 0 1 G)**

7/01 ・補助動力のないもの

7/03 ・補助の非電氣的動力のあるもの [2]

7/06 ・電気的手段の使用によって特徴づけられ

たもの

**9/00 レベル制御, 例. 容器内に貯蔵される材料
の量の制御**

9/02 ・補助動力のないもの

9/04 ・補助の非電氣的動力のあるもの [2]

9/12 ・電気的手段の使用によって特徴づけられ
たもの

**11/00 比率制御 (化学的または物理化学的変量,
例. pH 値の制御 G 0 5 D 2 1 / 0 0 ; 湿
度の制御 G 0 5 D 2 2 / 0 0 ; 粘土の制御
G 0 5 D 2 4 / 0 0) [3]**

11/02 ・2 以上の流体または流動体の流量の比率
制御

11/03 ・補助動力のないもの

11/035 ・補助の非電氣的動力のあるもの [2]

11/04 ・個々の成分の重量検出によるもの,
例. 重量測定的手法によるもの

11/06 ・混合密度の検出によるもの, 例. エ
アロメータの使用によるもの

11/08 ・混合物の濃度検出によるもの, 例.
pH 値の測定によるもの [3]

11/10 ・非水溶液の水分検出によるもの

11/12 ・混合物の粘度検出によるもの

11/13 ・電気的手段の使用によって特徴づけら
れたもの

11/16 ・異なる温度の流体の混合比の制御, 例.
異なる粘性をもつ流体の混合物の温度検
出によるもの

**13/00 線速度の制御; 角速度の制御; 加速度また
は減速度の制御, 例. 原動機の制御 (電信
受信機と送信機の同期 H 0 4 L 7 / 0 0)**

13/02 ・細部

13/04 ・最高速度を越えたときエンジンの非常
引外しを行なうもの

13/06 ・ガバナーの不整振動を減衰するもの

13/08 ・補助動力のないもの

13/10 ・フライウエートをもつ遠心ガバナー

13/12 ・細部

13/14 ・フライウエート; その取付け; 制
限調節装置, 例. 一時的な取付け

13/16 ・ライザー; その伝動ギヤ; その復
原機構

13/18 ・フライウエートに直接作用するスピ
ーダスプリングで平衡されるもの

13/20 ・関節ライザーに作用するスピーダス
プリングで平衡されるもの

13/22 ・関節ライザーに作用する流体圧で平
衡されるもの

13/24 ・ライザーに同時に作用する 2 個以上
の装置により平衡されるもの, 例. スプ
リング力と流体圧の両者をもつもの, ス
プリング力と電磁力の両者をもつもの

13/26 ・速度不均一度を調整する装置をもつ

	もの	16/04	・補助動力のないもの
13/28	・・・・過速度のときブレーキ作用を行う装置をもつもの	16/06	・検出要素が圧力により曲る可撓性部材, 例. ダイヤフラム, ベローズ, カプセル, であるもの
13/30	・・・・軸速度が流体圧に変換されるところの流体特性に特徴のあるガバナー (物理量の変化を流体圧変化に変換する変換器 F 1 5 B 5 / 0 0)	16/08	・・・・液体圧の制御
13/32	・・・・ポンプを用いるもの	16/10	・検出要素がピストンまたはプランジャーであるもの
13/34	・補助の非電氣的動力のあるもの (流体圧変換器 F 1 5 B 3 / 0 0) [2]	16/12	・検出要素が浮子であるもの
13/36	・・・・比例帯をもつ調整装置, すなわち P 調整装置を用いるもの	16/14	・補助の非電氣的動力のあるもの [2]
13/38	・・・・フライウエート型の遠心ガバナーを含むもの	16/16	・・・・制御される流体から得られるもの
13/40	・・・・ポンプ型流体ガバナーを含むもの	16/18	・・・・外部動力源から得られるもの
13/42	・・・・流量制御器型流体ガバナー, すなわち流体の流れの幅がフライウエートで制御されるものを含むもの	16/20	・電氣的手段の使用によって特徴づけられたもの
13/44	・・・・ジェット型流体ガバナーを含むもの	17/00	トルクの制御 ; 機械的動力の制御
13/46	・・・・比例帯と積分動作をもつ調整装置, すなわち P I 調整装置を用いるもの	17/02	・電氣的手段の使用を特徴とするもの
13/48	・・・・弾性復元機構をもつもの	19/00	機械的振動の制御, 例. 振幅, 周波数または位相の制御 (機械的振動の発生, 伝達 B 0 6 B)
13/50	・・・・比例調整装置と積分調整装置とを重量する接続装置を含むもの	19/02	・電氣的手段の使用を特徴とするもの
13/52	・・・・比例帯と微分動作をもつ調整装置, すなわち P D 調整装置を用いるもの	21/00	化学的または物理化学的変量, 例. p H 値, の制御 [3]
13/54	・・・・加速効果を生じるフライウエート型遠心ガバナーを含むもの	21/02	・電氣的手段の使用によって特徴づけられたもの
13/56	・・・・遅延効果を生じる復元機構をもつもの	22/00	湿度の制御 [2]
13/58	・・・・速度調整装置と加速度調整装置を接続する装置を含むもの	22/02	・電氣的手段の使用によって特徴づけられたもの
13/60	・・・・比例帯, 微分および積分動作をもつ調整装置, すなわち P I D 調整装置を用いるもの	23/00	温度の制御 (電熱装置用自動開閉装置 H 0 5 B 1 / 0 2)
13/62	・電氣手段の使用, 例. 速度発動機の使用, 電氣的な値を変位に変換する変換器の使用によって特徴づけられたもの	23/01	・補助動力のないもの
13/64	・差動ギャによって噛合うエンジン間の速度差の補償, または制御軸と被制御軸の速度差の補償	23/02	・・・・温度変化によって膨脹収縮する検出要素をもつもの (G O 5 D 2 3 / 1 3 が優先)
13/66	・速度以外の変量による制御と関連して動作できるようになっているガバナーユニット	23/08	・・・・バイメタル要素をもつもの (流体の混合に特に適合する弁または流路の配置 F 1 6 K 1 1 / 0 0)
15/00	機械的力または応力の制御 ; 機械的圧力の制御	23/10	・・・・スナップ動作要素をもつもの (弁 F 1 6 K 3 1 / 5 6)
15/01	・電氣的手段の使用によって特徴づけられたもの	23/12	・・・・密閉容器内の流体圧力変化または体積変化に応答する検出要素をもつもの
16/00	流体圧力の制御	23/13	・・・・異なった温度の 2 つの流体の混合比の変化によるもの
16/02	・不安定性, 例. 振動, 摩擦, 異常温度, 過負荷, 不平衡に基づく不安定性, を減少するための修正 (振動ダンパー F 1 6 F 7 / 0 0)	23/185	・補助の非電氣的動力のあるもの [2]
		23/19	・電氣的手段の使用によって特徴づけられたもの
		23/20	・・・・温度変化により電氣的または磁氣的特性が変化する検出要素をもつもの (G O 5 D 2 3 / 1 3 が優先)
		23/22	・・・・検出要素が熱電対であるもの
		23/24	・・・・検出要素が温度により変化する抵抗, 例. サーミスタをもつもの
		23/26	・・・・検出要素が温度により変化する透磁率をもつもの

- 23/27 ・ ・ 輻射線に応答する検出要素をもつもの
- 23/275 ・ ・ 温度変化に応答して膨脹，収縮または溶解する検出要素をもつもの
- 23/30 ・ ・ 検出要素に影響をおよぼす補助加熱装置をもつ自動制御装置，例．温度変化を予想しているもの（自動制御装置一般および温度制御に限定されないもの G 0 5 B）
- 23/32 ・ ・ ・ 補助加熱装置の作用を調節する装置をもつもの，例．時間の関数としているもの
- 24/00 **粘度の制御**
- 24/02 ・ 電気的手段の使用によって特徴づけられたもの
- 25/00 **光，例．強度，色，位相，の制御（調光用照明部材の機械的操作部分 F 2 1 V；光源とは独立して光を制御するため可動または変形可能な要素を用いる光学部材または光学装置 G 0 2 B 2 6 / 0 0；光を制御するため光学媒体の特性を変える部材または装置，そのための好適な回路装置，電磁波，電子または他の素粒子による光の制御 G 0 2 F 1 / 0 0） [4]**
- 25/02 ・ 電気的手段の使用によって特徴づけられたもの
- 27/00 **メイングループ G 0 5 D 1 / 0 0 ~ G 0 5 D 2 5 / 0 0 のうち 2 つ以上のメイングループに包含される変量の同時制御**
- 27/02 ・ 電気的手段の使用によって特徴づけられたもの
- 29/00 **電気的変量と非電気的変量の同時制御**
- 99/00 **このサブクラスの他のグループに分類されない主題事項 [8]**