

H05K 印刷回路；電気装置の箱体または構造的細部，電気部品の組立体の製造（他に分類されない機械の細部またはその他の装置の類似の細部 G 1 2 B；薄膜または厚膜回路 H 0 1 L 2 7 / 0 1，H 0 1 L 2 7 / 1 3；印刷回路への，または印刷回路間の電気接続のための印刷によらない手段 H 0 1 R；特殊型式の装置の箱体または構造的細部は関連するサブクラス参照；他に規定のある単一の技術，例．加熱，スプレイ，のみを含む方法は関連するクラス参照）

注

（１）このサブクラスは，以下のものを包含する：
— 主要な機能を異にする装置とラジオ受信機またはテレビ受像機との組合せ；

— 印刷によらない電気部品と構造的に結合した印刷回路

（２）このサブクラスにおいては，下記の表現は以下に示す意味で用いる：

— “印刷回路”は，導体を有する絶縁基板または支持部材からなり，特に平面において分離しないように基板に固定されている導体と構造的に結合している回路の機械的構成のすべてを包含し，さらにその構成を製造，例．絶縁支持部材上での導電性の薄片，ペーストもしくは薄膜の機械的または化学的処理による回路の形成，するための方法または装置も包含する。

サブクラス内の索引

印刷されたものでない電気素子の有無に関しない印刷回路型式，製造..... 1/00;3/00
ケーシング，キャビネットまたは引き出し；構造的細部..... 5/00;7/00
遮蔽..... 9/00
ラジオ受信機またはテレビジョン受像機と他の装置との組み合わせ..... 11/00
電子的組み立て体の製造..... 13/00
動作の信頼性を改善するための装置..... 10/00

1/00 印刷回路（複数の個々の半導体または固体装置の組立体 H 0 1 L 2 5 / 0 0；基通基板内または基板上に形成された複数の半導体構成部品から成る素子，例．集積回路，薄膜または厚膜回路 H 0 1 L 2 7 / 0 0）

- 1/02 ・細部
- 1/03 ・・基体用材料の使用 [3]
- 1/05 ・・・絶縁金属基体 [3]
- 1/09 ・・金属パターンのための材料の使用 [3]
- 1/11 ・・印刷回路への，または印刷回路間の電氣的接続のための印刷要素 [3]
- 1/14 ・・２つ以上の印刷回路の構造的結合（印刷回路に対するまたは印刷回路間の電氣的接続をするためのもの H 0 5 K 1 / 1 1，H 0 1 R 1 2 / 0 0）
- 1/16 ・印刷電気部品，例．印刷抵抗器，印刷コンデンサまたは印刷インダクタンス，を備えるもの
- 1/18 ・印刷によらない電気部品と構造的に結合

した印刷回路（H 0 5 K 1 / 1 6 が優先）

3/00 印刷回路を製造するための装置または方法（表面構造または模様を作成する写真製版，そのための材料または原稿，そのために特に適合した装置，一般 G 0 3 F；半導体装置の製造を含むもの H 0 1 L）[3]

- 3/02 ・導電性物質が絶縁支持部材の表面に施されその後電流の伝導や遮へいのために使われない部分が表面から取り除かれるもの
- 3/04 ・・導電性物質が機械的に取り除かれるもの，例．パンチによるもの
- 3/06 ・・導電性物質が化学的にまたは電気分解により取り除かれるもの，例．ホットエッチング法
- 3/07 ・・・電気分解により除去されるもの [3]
- 3/08 ・・導電性物質が放電によって取り除かれるもの，例．火花放電の侵食
- 3/10 ・導電性物質が希望する導電模様を形成するように絶縁支持部材に施されるもの
- 3/12 ・・導電性物質を付着するのに印刷技術を用いるもの
- 3/14 ・・導電性物質を付着するのにスプレ技術を用いるもの
- 3/16 ・・・カソードスパッタリングによるもの
- 3/18 ・・導電性物質を付着するのに沈でん技術を用いるもの
- 3/20 ・・あらかじめ組み立てた導体模様を貼着するもの
- 3/22 ・印刷回路の２次的処理
- 3/24 ・・導電模様の補強
- 3/26 ・・導電模様の洗浄または研磨
- 3/28 ・・非金属質の保護被覆を施すこと
- 3/30 ・電気部品，例．抵抗器，を印刷回路に取り付けること
- 3/32 ・・印刷回路に対する電気部品または電線の電氣的接続
- 3/34 ・・・ハンダ付けによるもの
- 3/36 ・印刷回路と他の印刷回路の組み合わせ
- 3/38 ・絶縁基体と金属間の接着の改良 [3]
- 3/40 ・印刷回路への，または印刷回路間の電氣的接続のための印刷要素の形成 [3]
- 3/42 ・・メッキされた貫通孔 [3]
- 3/44 ・絶縁された金属心回路の製造 [3]
- 3/46 ・多重層回路の製造 [3]
- 5/00 電気装置のための箱体，キャビネットまたは引き出し（一般 A 4 7 B；ラジオ受信機キャビネット H 0 4 B 1 / 0 8；テレビジョン受像機キャビネット H 0 4 N 5 / 6 4）**
- 5/02 ・細部
- 5/03 ・・カバー
- 5/04 ・金属製ケース
- 5/06 ・密閉されたケース

H 0 5 K

- 7/00 異なる型の電気装置に共通の構造的細部
(ケース, キャビネット, 引き出しH 0 5
K 5 / 0 0)
- 7/02 ・支持装置上の回路素子または配線の配置
- 7/04 ・導電性シャーシ上におけるもの
- 7/06 ・絶縁性板上におけるもの
- 7/08 ・穴あき板上におけるもの
- 7/10 ・回路素子のプラグーインによる組み立て
- 7/12 ・構造物に対する部品の弾性またはクランプによる取付手段 (2つの部分の組み合わせを共に支持するものH 0 1 R 1 3
/ 0 0)
- 7/14 ・ケース中またはフレームもしくは架上への支持装置の取り付け
- 7/16 ・ヒンジまたはピボット上への取り付け
- 7/18 ・架またはフレームの構造
- 7/20 ・冷却, 換気または加熱を容易にするための変形
- 9/00 電場または磁場に対する装置または部品の遮へい (アンテナからの輻射を吸収するための装置H 0 1 Q 1 7 / 0 0)
- 10/00 電子装置の動作信頼性を改善するための装置, 例. 同様な予備装置を設けるもの

適した装置または方法

- 13/02 ・部品の供給 (一般B 6 5 G)
- 13/04 ・部品の取り付け
- 13/06 ・機械による配線
- 13/08 ・組立体の製造の監視

注

以下の該当箇所に注意する: [6]

G 0 5 B 9 / 0 3 電気的冗長制御系 [6]

G 0 6 F 1 1 / 1 6 デジタルコンピュータハードウェアに冗長性を持たせることによるデータのエラー検出または訂正 [6]

G 0 8 B 2 9 / 1 6 冗長な保障信号または警報システム [6]

H 0 2 H 3 / 0 5 冗長な非常保護回路装置 [6]

H 0 2 J 3 / 3 8 単一回路網へ併列給電するための装置 [6]

H 0 2 J 9 / 0 4 待機用電源を有する回路装置 [6]

H 0 3 K 1 9 / 0 0 3 論理回路または反転回路の信頼性を増すための変形 [6]

H 0 3 K 1 9 / 0 0 7 フェイルセーフ論理回路または反転回路 [6]

H 0 3 L 7 / 0 7 電気的振動またはパルスの発生器における冗長クロック信号発生 [6]

H 0 4 B 1 / 7 4 冗長回線または冗長装置を用いる伝送方式 [6]

H 0 4 L 1 / 2 2 デジタル情報の伝送のため用いる装置の信頼性を増すための冗長な装置 [6]

- 11/00 ラジオ受信機またはテレビジョン受像機とは異なった主要な機能をもつ装置とラジオ受信機またはテレビジョン受像機との組み合わせ

- 11/02 ・車をもつもの

- 13/00 電気部品の組立体の製造または調整に特に