

B26D 切断；穿孔，押抜，切抜，型抜または切断のための機械に共通の細部(原料を碎片に切り刻むナイフまたは他の切断または裂断による粉碎 B 0 2 C 1 8 / 0 0；研削性流体噴射による切断 B 2 4 C 5 / 0 2；手持ち切断工具 B 2 6 B) [2 , 5]

注

(1) このサブクラスは、以下のものを包含する：

非金属シートまたは金属箔の切断一般；

他に分類されていない非金属物質の他の形態のものの切断；

切断，穴あけ，打抜，切抜，型抜，または切断刃以外の手段による切断機に特有で，それらの目的のために独特でない種類の必要性または課題に関係のある特徴，すなわち，そのような特徴が機種によって具体的に異なるかもしれないが，それらの機械を操作および制御する細部または装置。このサブクラスはたとえ，その特徴がある特別の場合，各々の機種にある程度独特であったりあるいは各々にのみ要求されるものであっても，そのような特徴が一般に包含される。

(2) 細部あるいは装置が各々の機種に実質的に特有な特徴を持っていないならばより一般的なクラス，例． F 1 6 ，が優先する。

サブクラス内の索引

切断刃部または切断加工の種類に特徴のある切断 1/00, 3/00

操作および制御装置；切断装置の細部 5/00; 7/00

組合せ装置 9/00, 11/00

- 1/00 切断刃部の種類または動作によって特徴づけられた被加工材の切断；そのための装置または機械；そのための切断刃部 [3]
- 1/01 ・被加工材とともに移動しない切断刃部を具備するもの [3]
- 1/02 ・固定切断刃部を具備するもの (B 2 6 D 1 / 5 4 7 が優先) [3]
- 1/03 ・複数の切断刃部を有するもの [3]
- 1/04 ・直線状に可動の切断刃部を具備するもの (B 2 6 D 1 / 4 6 , B 2 6 D 1 / 5 4 7 が優先) [3]
- 1/06 ・切断刃部が往復動するもの [3]
- 1/08 ・ギロチン式のもの [3]
- 1/09 ・複数の切断刃部を有するもの [3]
- 1/10 ・刃先に実質的に平行な方向に動くもの [3]
- 1/11 ・複数の切断刃部を有するもの [3]
- 1/12 ・軸のまわりを動く切断刃部を具備するもの (B 2 6 D 1 / 5 4 7 が優先) [3]
- 1/14 ・円形切断刃部を有するもの，例．円板刃 [3]
- 1/143 ・固定軸のまわりを回転するもの (B 2 6 D 1 / 2 0 ~ B 2 6 D 1 / 2 4 が優先) [3]
- 1/147 ・水平な切断刃部を有するもの [3]
- 1/15 ・垂直な切断刃部を有するもの [3]
- 1/153 ・傾斜した切断刃部を有するもの

- [3]
- 1/157 ・可動軸のまわりを回転するもの (B 2 6 D 1 / 2 0 ~ B 2 6 D 1 / 2 4 が優先) [3]
- 1/16 ・可動腕またはそれと類似のものに取付けられたもの [3]
- 1/18 ・移動台車上に取付けられたもの [3]
- 1/20 ・固定部材と協働するもの [3]
- 1/22 ・可動部材と協働するもの，例．ローラ (B 2 6 D 1 / 2 4 が優先) [3]
- 1/24 ・他の円板刃と協働するもの [3]
- 1/25 ・非円形切断刃部を有するもの [3]
- 1/26 ・切断線に実質的に垂直な軸のまわりを動くもの [3]
- 1/28 ・切断中連続的に一方向に回転するもの [3]
- 1/29 ・回転円板の面に取付けられた切断刃部を有するもの，例．豆をスライスするためのもの [3]
- 1/30 ・切断を行うために限定された範囲内で駆動するもの [3]
- 1/34 ・切断線に平行な軸のまわりを動くもの [3]
- 1/36 ・切断中連続的に一方向に回転するもの，例．回転円筒上に取付けられたもの [3]
- 1/38 ・固定刃または他の固定部材と協働するもの [3]
- 1/40 ・回転部材と協働するもの [3]
- 1/42 ・回転部材に滑動可能に取付けられたもの [3]
- 1/43 ・切断線に垂直または平行な軸以外の他の軸のまわりを動くもの，例．円錐または曲状体の表面に取付けられたもの [3]
- 1/44 ・カップ状または類似の切断刃部を具備するもの [3]
- 1/45 ・切断刃部の動作がどの先行グループにも包含されない切断刃部を具備するもの [3]
- 1/46 ・無端帯刃またはそれに類似の刃を具備するもの [3]
- 1/48 ・緊張手段を有するもの [3]
- 1/50 ・複数の帯刃またはそれに類似の刃を有するもの [3]
- 1/52 ・帯刃の間隔を調整できる手段を有するもの [3]
- 1/54 ・帯刃またはそれに類似の刃の案内 [3]
- 1/547 ・ワイヤ状切断刃部を具備するもの (無端ワイヤ B 2 6 D 1 / 4 6 ；加熱ワイヤを用いた切断 B 2 6 F 3 / 1 2) [3]
- 1/553 ・複数のワイヤ状切断刃部を有するもの

B 2 6 D

	の [3]	5/16	・ ・ カム式
1/56	・ 被加工材とともに移動する切断刃部を具備するもの，すなわち，フライング切断機 [3]	5/18	・ ・ トグルーリンク式 (B 2 6 D 5 / 1 0 ~ B 2 6 D 5 / 1 6 が優先)
1/58	・ ・ 可動腕またはそれと類似のものに取付けられたもの [3]	5/20	・ 刃部および材料供給とが関連動作を行うもの
1/60	・ ・ 移動台車上に取付けられたもの [3]	5/22	・ ・ 機械的に関連動作を行うもの
1/62	・ ・ 切断線に平行な軸のまわりを回転するもの，例，回転円筒に取付けられたもの [3]	5/24	・ ・ ・ 計器を含むもの
3/00	切断加工の種類によって特徴づけられた切断作業；そのための装置 [3]	5/26	・ ・ 材料供給手段側の制御手段が刃部を駆動させるもの
3/02	・ 斜め切り加工	5/28	・ ・ ・ 材料の存在の有無に応じて反応する制御手段
3/06	・ 被加工材表面より材料を除去するものを含む溝切り加工	5/30	・ ・ 記録保持部の走査によって制御される刃部をもつもの
3/08	・ 被加工材表面より材料を除去しない浅い切断加工，例，切目加工，切り込み加工	5/32	・ ・ ・ 材料自体によって形成された記録保持部をもつもの
3/10	・ 単一直線型以外の切断加工 (切抜または型抜 B 2 6 F 1 / 3 8)	5/34	・ ・ ・ 光電感应手段による走査
3/11	・ ・ うず巻またはらせん形状の切片を得るためのもの [3]	5/36	・ ・ ・ 磁気手段による走査
3/12	・ 被加工材端部への切込み加工，すなわち材料を除去しないである角度，例，90°，で被加工材端部に切断加工するもの	5/38	・ 材料の移動により刃部の切断動作を開始させる手段をもつもの
3/14	・ 切断による被加工材端部への切欠加工	5/40	・ ・ 計器を含むもの
3/16	・ 棒，管の横方向切断	5/42	・ 材料の供給および把持とが関連動作を行うもの
3/18	・ 立方体またはそれと類似のものを得るためのもの [3]	7/00	切断，切抜，型抜，打抜，穴あけ，または切断刃以外の手段による切断装置の細部 [5]
3/20	・ ・ 往復動ナイフを用いるもの	7/01	・ 被加工材を保持または位置決めするための手段 [3]
3/22	・ ・ 回転ナイフを用いるもの	7/02	・ ・ 把持手段を有するもの [3]
3/24	・ スライス以外の切片を得るためのもの，例，パイ切断	7/04	・ ・ ・ 締付圧を調整できるもの [3]
3/26	・ ・ 果物または野菜を切断するのに特に用いられるもの，例，タマネギ用	7/06	・ シート，ウェブ，または線状材料以外の材料の供給と送り装置
3/28	・ 被加工材を層状に分割するもの；切断により層状物を相互に分離するもの (B 2 6 D 3 / 3 0 が優先) [3]	7/08	・ 切断を容易にするための材料および刃部処理装置 (帯刃緊張装置 B 2 6 D 1 / 4 8)
3/30	・ 2 分割装置，例，甘パンを 2 分割するためのもの [3]	7/10	・ ・ 加熱によるもの (加熱部材による切断 B 2 6 F 3 / 0 8)
注		7/12	・ ・ 刃先研磨によるもの
グループ 5 / 0 0 及び 7 / 0 0 においては，下記の用語は以下に示す意味で用いる：		7/14	・ ・ 材料に張力を与えることによるもの
“ 切断 ” は切抜，型抜，穴あけおよび切断刃以外の手段による切断を含む。		7/18	・ 成形品または切屑を排出させる装置
5/00	切断，切抜，型抜，打抜，穴あけ，または切断刃以外の手段による切断のための装置を操作および制御する装置	7/20	・ 切断台
5/02	・ 切断操作位置に刃部を移動させる装置	7/22	・ 切断機特有の安全装置
5/04	・ ・ 流体圧式によるもの	7/24	・ ・ 刃部の操作手段を非作動するもの
5/06	・ ・ 電気式によるもの	7/26	・ 刃部の取付または調整装置；刃部の作動量調整装置
5/08	・ 切断刃を切断を遂行すべく動かす手段	7/27	・ 切断と結合した他の操作を行うための手段 (B 2 6 D 9 / 0 0 が優先) [3]
5/10	・ ・ 手動または足踏式	7/28	・ ・ 切断回数の計数または切断長さの測定をするためのもの (B 2 6 D 5 / 2 4 ， B 2 6 D 5 / 4 0 が優先) [3]
5/12	・ ・ 流体圧式	7/30	・ ・ 製品の重さをはかるためのもの [3]
5/14	・ ・ クランクまたはピン式	7/32	・ ・ 製品を搬送しまたは積み重ねるためのもの (成形品または切屑を取り除く手段 B 2 6 D 7 / 1 8) [3]

- 7/34 ・ ・ 切断した製品にバターのような塗付物を供給するためのもの [3]
- 9/00 打抜または穴あけ装置と，または，非類似の切断装置と組合った切断装置
- 11/00 複数の類似切断装置が組合ったもの