

## B65 運搬；包装；貯蔵；薄板状または線条

## 材料の取扱い

B65B 物品または材料を包装するための機械，器具，装置または方法；荷解（葉巻たばこの結束および圧縮装置 A 2 4 C 1 / 4 4；梱包されたものまたは物品に支持されるように適用された結束具を緊張させたりあるいは固着させるための装置 B 2 5 B 2 5 / 0 0；びん，広口びんまたは類似した容器への密閉部材の装着 B 6 7 B 1 / 0 0 ~ B 6 7 B 6 / 0 0；びんの洗浄，充てんと密閉の工程を共に備えたもの B 6 7 C 7 / 0 0；びん，広口びん，缶，たるまたは類似した容器の内容物の排除 B 6 7 C 9 / 0 0）

## 注

（１）このサブクラスは以下のものを包含しない；

包装体と異なった物品の製造に用いられる注（２）（a）から（f）に記載されたタイプの操作。ただし，これは他の適切なサブクラスに包含される，例．菓子類を被包材で成形された型に流し込んで製造するもの A 2 3 G，弾薬，例．薬包の装填 F 4 2 B 3 3 / 0 2；

製造された包装体の形状あるいは容器または使用された包装要素の形状に全体として特徴のある包装方法。ただし，これは B 6 5 D に包含される。

（２）このサブクラスにおいては，下記の用語は以下に示す意味で用いる：

“包装”は，主につぎの操作を含む：

（a）包装体を形成するために材料または小物品を携帯用容器または入れ物に充填すること；

（b）物品または物品の集合体を容器または入れ物に入れること；

（c）充填された容器または入れ物を金属，ガラス，木工の加工操作によらないで別の方法で密封すること；

（d）物品または多量な材料をシート，ストリップ，ブランク，ウェブまたは柔軟性のある薄材のチューブで包んだりまたは部分的に包むこと，例．被包；

（e）物品のてん束，例．ひもまたは鉄線を供給してひとまとめにして物品を束ねること；

（f）物品をカード，シートまたはウェブに取り付けること。

“包装体”は，包装操作の最終製品を意味する，例．充填密封された容器，包装材で被包された物品，ひもまたは針金で結束された物品の集合体，びんの木枠。

“材料”は，分離されたまたは個別の物品とは異なり包装されるべき集合材料または物品の集合体を含む。

## サブクラス内の索引

## 包装方法および装置

## 一般に適用されるもの

個々の容器におけるもの；材料のため；目的物のため；充填後封鎖するもの……………1/00, 3/00, 5/00, 7/00  
ウェブに連続的に封入するもの；被包；運搬具への取付けによ

るもの……………9/00, 11/00, 15/00  
目的物のため；てん束；結合……………13/00, 17/02  
その他の工程および装置……………17/00  
特定の目的物または材料のためのもの；特定の条件におけるもの

もろい棒状またはチューブの目的物のためのもの；びんのためのもの；その他特殊な目的に提供される物品のためのもの

……………19/00, 21/00, 23/00, 25/00

特定の物品をてん束するもの……………27/00

はくりできる被覆材を用いるもの……………33/00

特定の材料のためのもの；繊維質のもの；その他のもの

……………27/00, 29/00

特定の雰囲気またはガス状態でのもの……………31/00

その他に分類されない装置および補助装置の細部あるいは操作

## 内容物に関するもの

供給装置；容器または被包材への導入；保存，浄化

……………35/00, 37/00, 39/00, 55/00

その他の装置または方法……………63/00

## 容器に関するもの

容器を形成する材料を供給するもの；ポケットを形成するもの；被包中に被包材料を保持するもの

……………41/00, 43/00, 47/00, 45/00

内容物のまわりに被包材を折り曲げるもの；収縮させるもの；

封鎖するもの；保存するもの；浄化するもの

……………49/00, 53/00, 51/00, 55/00

その他の装置または方法……………61/00

装置に関するもの：制御，安全；いろいろな必要部品の適用；その他の細部……………57/00, 59/00, 65/00

手動による包装……………67/00

その他に分類されない荷解……………69/00

## 物品または材料の包装に一般的に適用する機械，装置または方法

1/00 個々の容器または入れ物，例．袋，大袋，箱，カートン，缶または広口びん，での流動性固体，例．粉末，粒状またはばらの繊維物質，ばらの小物品の集合体，の包装

1/02 ・容器または入れ物を製造する手段の結合に特徴のある機械（平らな，折り畳まれた，または柔軟性シート材の管状のウェブからなるもの B 6 5 B 9 / 0 0 [ 2 0 0 6 . 0 1 ]

1/04 ・材料を容器または入れ物に充てんする方法または手段

1/06 ・重力作用の流動によるもの

1/08 ・振動型供給装置によるもの

1/10 ・回転型供給装置によるもの

1/12 ・スクリュウ型のもの

1/14 ・遠心分離型のもの

1/16 ・空気手段によるもの，例．吸引

1/18 ・弁付袋充填のためのもの

1/20 ・充填された材料の容積を減少させること

1/22 ・振動によるもの

## B 6 5 B

1/24	・ ・ 機械的圧縮によるもの		の
1/26	・ ・ 空気手段によるもの、例、吸引	3/34	・ ・ 充填操作の時間的調節によるもの
1/28	・ 充填中に容器または入れ物から空気または粉塵の流出を制御するもの	3/36	・ ・ ・ さらにしや断手段による流れの抑止
1/30	・ 供給または充填された材料の量または質を制御または測定するための装置または方法	5/00	容器または入れ物、例、袋、大袋、箱、カートン、かん、広口瓶、での個々の物品の包装
1/32	・ ・ 重量の測定によるもの（充填された容器または入れ物の重量のチェック B 6 5 B 1 / 4 6 ）	5/02	・ 容器または入れ物を作成する手段の結合に特徴のある機械 [ 2 0 0 6 . 0 1 ]
1/34	・ ・ ・ 少量ずつの供給による重量の調節	5/04	・ 単一物品の包装
1/36	・ ・ 容積測定装置または方法によるもの（充填された材料の容積のチェック B 6 5 B 1 / 4 8 ）	5/06	・ 物品のグループの包装であって、そのグループが単一物品として扱われるもの
1/38	・ ・ ・ 計量室と協動するピストンによるもの	5/08	・ 物品のグループの包装であって、その物品が容器または入れ物への移送のため個々に把持または案内されるもの
1/40	・ ・ 充填操作の時間的調節によるもの	5/10	・ 連続する物品または物品の層を導入することによる容器または入れ物への漸次または段階的な充填
1/42	・ ・ ・ さらにしや断手段による流れの抑止	5/12	・ ・ あらかじめ決められた位置に異なった形や大きさの連続する物品、例、菓子類、を導入すること
1/44	・ ・ 充填される材料の密度のチェック		
1/46	・ ・ 充填された容器または入れ物の重量のチェック	7/00	充填後の容器または入れ物の封鎖
1/48	・ ・ 充填された材料の容積のチェック	7/01	・ 適用の前に封鎖具を形成する手段との結合に特徴のある機械 [ 2 0 0 6 . 0 1 ]
3/00	個々の容器または入れ物、例、袋、大袋、箱、カートン、缶または広口びん、での可塑性材料、準液体、液体または固体と液体の混合物の包装	7/02	・ 内容物によって変形されまたはその形になる容器または入れ物、例、袋、大袋、の封鎖
3/02	・ 容器または入れ物を製造する手段の結合に特徴のある機械 [ 2 0 0 6 . 0 1 ]	7/04	・ ・ 二つのフラップを形成するために口部を押し込みさらに続いて折り返すもの
3/04	・ 容器または入れ物に材料を充填する方法または手段	7/06	・ ・ 口部を押しつぶすことによるもの、例、一つのフラップを形成するためのもの
3/06	・ ・ 重力作用の流動によるもの	7/08	・ ・ ・ さらに折りたたむもの
3/08	・ ・ スクリュー型供給装置によるもの	7/10	・ ・ ・ さらに巻き込むもの
3/10	・ ・ 材料への圧力を適用することによるもの（スクリュー型供給装置によるもの B 6 5 B 3 / 0 8 ）	7/12	・ ・ ・ さらに捻回するもの
3/12	・ ・ ・ 機械的なもの、例、ピストンまたはポンプによるもの	7/14	・ 押しつぶし可能なまたは弾力性のあるチューブ、例、ねり歯みがき用、点火器燃料用、の封鎖
3/14	・ ・ ・ 圧さく空気によるもの	7/16	・ 内容物によって変形しないまたは内容物の形をとらない準剛性または剛性の容器または入れ物、例、箱またはカートン、の封鎖
3/16	・ ・ 押しつぶし可能なチューブに充填するためのもの（弁付袋に充填するためのもの B 6 5 B 3 / 1 7 ）	7/18	・ ・ 口部を押しつぶしさらに続いて折り返しまたはフラップを固定するもの
3/17	・ ・ 弁付袋に充填するためのもの	7/20	・ ・ あらかじめ形成されたフラップを折り返すことによるもの
3/18	・ 充填中に容器または入れ物から空気の排出を制御するもの	7/22	・ ・ ・ さらにフラップを内容物と容器壁の間に挿入するもの
3/22	・ 充填に関して液体の泡立を防止するまたは液体の泡を取り除くこと	7/24	・ ・ ・ さらに舌片と溝の閉鎖部を互に係合させるもの
3/24	・ 充填を完全にするために容器または入れ物に注ぎ足すこと	7/26	・ ・ ヒンジ式の蓋を閉じるもの
3/26	・ 供給または充填された材料の量を制御するための方法または装置	7/28	・ ・ あらかじめ形成された別体の封鎖具、例、蓋、カバー、を適用するもの
3/28	・ ・ 重量測定によるもの		
3/30	・ ・ 容積測定によるもの	9/00	連続する物品または多量の材料、例、液体または準液体、を柔軟性シート材料から成
3/32	・ ・ ・ 計量室と協動するピストンによるもの		

	る平らな、折り畳まれた、またはチューブ状のウェブに包むこと；包装体を形成するために充填された柔軟性チューブを細分割すること	チューブに形成されるもの [ 2 0 1 2 . 0 1 ]
9/02	・ 対向したウェブ間へ連続する物品または多量な材料を包むこと	注 発明が連続的、間欠のウェブモーションの両方を含む場合は、グループ B 6 5 B 9 / 2 0 7 および B 6 5 B 9 / 2 1 3 の両方に分類する。[ 2 0 1 2 . 0 1 ]
9/04	・ 一方または両方のウェブに、物品または多量の材料を受け入れるポケットが形成されているもの	9/207 ・ ・ ・ ウェブが連続的に送られるもの ( B 6 5 B 9 / 2 2 が優先 ) [ 2 0 1 2 . 0 1 ]
9/06	・ 連続する物品または多量の材料を、縦に折り返されたウェブ内に、またはそれが置かれたまわりにチューブ状に折り込まれたウェブ内に包むこと [ 1 , 2 0 1 2 . 0 1 ]	9/213 ・ ・ ・ ウェブが間欠的な動きをするもの ( B 6 5 B 9 / 2 2 が優先 ) [ 2 0 1 2 . 0 1 ]
	注 発明が連続的、間欠のウェブモーションの両方を含む場合は、グループ B 6 5 B 9 / 0 6 7 および B 6 5 B 9 / 0 7 3 の両方に分類される。[ 2 0 1 2 . 0 1 ]	9/22 ・ ・ ・ 成形シヨルダ；チューブフォーマ [ 3 ]
9/067	・ ・ ウェブが連続的に送られるもの ( B 6 5 B 9 / 0 8 が優先 ) [ 2 0 1 2 . 0 1 ]	9/24 ・ ・ チューブが、その場で押出成形されるもの [ 3 ]
9/073	・ ・ ウェブが間欠的な動きをするもの ( B 6 5 B 9 / 0 8 が優先 ) [ 2 0 1 2 . 0 1 ]	11/00 柔軟性材料の、ストリップ、シートまたはブランクでの物品または多量の材料の被包、例．部分的または全体的に包むこと ( 柔軟性材料から成る幅の狭いストリップまたはバンドにより物品を束ねること B 6 5 B 1 3 / 0 0 )
9/08	・ ・ ウェブが折り返されそして横断方向にシールされてポケットが形成され、そのポケットに引き続き充填しそれからシールすることによって封鎖される [ 1 , 2 0 1 2 . 0 1 ]	11/02 ・ 被包操作中に物品または多量の材料の位置を変えることなく行う物品、または多量の材料、の被包、例．ヒンジ式の折りたたみ具を有する型の中で行うもの ( 一枚の被包材を折り重ねさらに内容物を包むためにその対向する自由端を固定することによるもの B 6 5 B 1 1 / 4 8 ; 2 枚のシート間に内容物を配置しさらにそれらの対向する自由端を固定することによるもの B 6 5 B 1 1 / 5 0 )
	注 発明が連続的、間欠のウェブモーションの両方を含む場合は、グループ B 6 5 B 9 / 0 8 7 および B 6 5 B 9 / 0 9 3 の両方に分類される。[ 2 0 1 2 . 0 1 ]	11/04 ・ ・ 物品が回転されるもの
9/087	・ ・ ・ ウェブが連続的に送られるもの [ 2 0 1 2 . 0 1 ]	11/06 ・ 限定された軌道を被包材と内容物が運搬されることによる物品または多量な材料の被包
9/093	・ ・ ・ ウェブが間欠的な動きをするもの [ 2 0 1 2 . 0 1 ]	11/08 ・ ・ 一本の直線軌道内を運搬されるもの
9/10	・ あらかじめ形成されたチューブ状のウェブ、または充填ノズルのまわりにチューブ状に形成されたウェブに連続する物品または多量の材料を包むこと、例．押し出しチューブ状ウェブ	11/10 ・ ・ ・ 内容物のまわりにチューブ状に被包材を折りたたむもの
9/12	・ ・ 内容物を移動させながら締つけたりあるいはシールすることによって 2 またはそれ以上の包装体を形成するために充填されたチューブを細分割すること	11/12 ・ ・ ・ さらにチューブの対向した端部に類似形の閉鎖折り目を形成するもの
9/13	・ ・ あらかじめ形成されたチューブ状ウェブが、平たくされた状態で供給されるもの [ 3 ]	11/14 ・ ・ ・ チューブの端部が引き続いてねじられるもの
9/14	・ ・ ・ チューブ状ウェブの膨張装置 [ 3 ]	11/16 ・ ・ ・ 内容物のまわりに被包材を溝形になるよう折りたたみさらに溝の端部を折りたたむことにより閉鎖し最後に溝の口部を折りたたむまたはねじることにより閉鎖するもの
9/15	・ ・ あらかじめ形成されたチューブ状ウェブが、充填ノズルに貯蔵されているもの [ 3 ]	11/18 ・ ・ 2 以上の直線軌道内を運搬されるもの
9/18	・ ・ ・ チューブ状ウェブの貯蔵装置 [ 3 ]	11/20 ・ ・ ・ 内容物のまわりにチューブ状に被包材を折りたたむもの
9/20	・ ・ ウェブが、充填ノズル付近のその場で	11/22 ・ ・ ・ さらにチューブの対向した端部に類似形の閉鎖折り目を形成するもの
		11/24 ・ ・ ・ チューブの端部が引き続いてねじられるもの
		11/26 ・ ・ ・ 内容物のまわりに被包材を溝形にな

	るよう折りたたみさらに溝の端部を折りたたむことにより閉鎖し最後に溝の口部を折りたたむまたはねじることにより閉鎖するもの			続的に行なうこと
11/28	・ 曲線軌道を運搬されるもの、例、回転するテーブルまたはターレット上	13/00		物品を束ねること
11/30	・ 内容物のまわりにチューブ状に被包材を折りたたむもの	13/02		・ 物品または物品のグループの周りに結束材を当てて締め付けること、例、ひも、金属線、ストリップ、バンドまたはテープ、を使用すること [ 3 ]
11/32	・ さらにチューブの対向した端部に類似形の閉鎖折り目を形成するもの	13/04		・ 供給元から切断する前に物品の周りに結束材を案内するための手段をもつもの
11/34	・ チューブの端部が引き続いてねじられるもの	13/06		・ 移動しない導管または溝
11/36	・ 内容物のまわりに被包材を溝形になるよう折りたたみさらに溝の端部を折りたたむことにより閉鎖し最後に溝の口部を折りたたむまたはねじることにより閉鎖するもの	13/08		・ 結束材の自由端のための単一のガイドまたはキャリアであって、物品の周りを片側のみから部分的に移動し得るもの
11/38	・ 直線軌道と曲線軌道を組合せて運搬されるもの	13/10		・ 結束材の自由端を保持しながら完全に物品の周りを移動するキャリア
11/40	・ 内容物のまわりにチューブ状に被包材を折りたたむもの	13/12		・ 回転リングに取り付けたもの
11/42	・ さらにチューブの対向した端部に類似形の閉鎖折り目を形成するもの	13/14		・ 物品の両側の周りを移動し得る一対のキャリアまたはガイド
11/44	・ チューブの端部が引き続いてねじられるもの	13/16		・ 結束材を供給元から切断した後、物品の周りに当てるための手段をもつもの
11/46	・ 内容物のまわりに被包材を溝形になるよう折りたたみさらに溝の端部を折りたたむことにより閉鎖し最後に溝の口部を折りたたむまたはねじることにより閉鎖するもの	13/18		・ 物品を束ねる機械の細部、またはそれに用いられる補助装置
11/48	・ 一枚の被包材、例、ポケットが作られた被包材、を折りたたみ、さらに内容物を包むために対向する自由端を固定することにより物品または多量の材料を包むこと	13/20		・ 束ねる前にまとめた物品を圧縮する、またはコンパクトにするための手段
11/50	・ 2 枚のシート、例、ポケットが作られたシート、間に内容物を配置し、さらにそれらに対向する自由端を固定することにより物品または多量の材料を包むこと (シート、ブランク、ウェブにまたはこれからポケットを作るための装置または器具 B 6 5 B 4 7 / 0 0 )	13/22		・ 結束手段の張力を制御する手段
11/52	・ 一方のシートは、例、加熱により、軟化され、流体圧、例、真空、によって、他のシートおよび内容物と密着されるもの、例、スキン包装	13/24		・ 結束材の端部を固定すること
11/54	・ 内容物の一端面と全側面を被包材で囲み、さらに規則的または不規則なひだを形成することによって被包材を反対の端面上で閉鎖する被包	13/26		・ 結ぶことによるもの
11/56	・ 支持面にそって被包材と一緒に物品をころがすこと	13/28		・ ねじることによるもの
11/58	・ 2 以上の被包材を適用すること、例、連	13/30		・ ストリップまたはバンドの重なり合った端部を変形することによるもの
		13/32		・ 溶接、はんだ付けまたはヒートシールによるもの；接着剤を使用することによるもの
		13/34		・ 別体の固定部材、例、変形可能なクリップ、を使用することによるもの
		15/00		物品を厚紙、シート、紐、ウェブまたはその他のキャリアーに取付けること
		15/02		・ 小物品、例、ボタン、をカードに取付けること
		15/04		・ 一連の物品、例、小さな電気部品、を連続するウェブに取り付けること
		17/00		物品または材料を包装するためのその他の機械、装置または方法
		17/02		・ 貯蔵、輸送、または取扱の便宜上じかに物品、例、かん、を互いに結合すること
		<u>特殊な問題をもった物品または材料の包装のために、または特殊な包装操作のために適した機械、器具または方法；びん、または卵の荷解</u>		
		19/00		摩耗や圧力によって損傷しやすい棒状または管状物品、例、紙巻タバコ、葉巻タバコ、マカロニ、スパゲッティ、飲用ストローまたは熔接棒、を包装すること
		19/02		・ 紙巻タバコを包装すること

19/04	・紙巻タバコを配列，供給，または方向づけすること	21/10	・重力作用の流動を用いること
19/06	・所定位置に印刷されたマークが現われるように個々の紙巻タバコを回転させること	21/12	・びん，例．びんの首部，に係合する把持体を用いること〔 3 〕
19/08	・部分的に重なり合った配列に楕円形紙巻タバコを配置すること	21/14	・一操作で容器を満たすまたは空にするために，びんのグループを導入するまたは取り出すこと
19/10	・所定数の紙巻タバコによって各層が構成されるように，紙巻タバコを層状に配置すること	21/16	・重力作用の流動を用いること
19/12	・紙巻タバコまたは被包されたそのグループをあらかじめ形成された容器に入れること	21/18	・びん，例．びんの首部，に係合する把持体を用いること〔 3 〕
19/14	・ポケット箱，例．本体のスロットに挿入されるフラップにより一端が閉鎖される長方形の箱，に入れること	21/20	・びん間の間隔を変更するための手段をもつもの
19/16	・二つのポケットをもった箱に入れること	21/22	・びんに対して，容器を逆さにし，上昇又は下降させることによるもの
19/18	・引き出し式の箱またはカートンに入れること	21/24	・被包材でピンを包むこと
19/20	・ヒンジ式のふたをもった箱に入れること	21/26	・びんの回転または転動を伴う操作により個々のびんへ被包材を適用すること
19/22	・紙巻タバコを被包すること；フォームのまわりに被包材を折り曲げることにより成形される容器内に紙巻タバコを包装すること	23/00	びん以外のものまたは衝撃に敏感な物品の包装；卵の荷解（緩衝作用のある媒体に物品を埋め込むもの B 6 5 B 5 5 / 2 0 ）〔 2 0 0 6 . 0 1 〕
19/24	・中空マンドレルを用いるものであって，その中を通して紙巻タバコのグループが供給されるもの	23/02	・卵を包装することまたは荷解すること
19/26	・葉巻タバコの包装に特に適用される機械	23/04	・折りたたまれたブランクから卵用のトレイまたはカートンを組立てること
19/28	・紙巻タバコまたは葉巻タバコ包装機械のための制御装置	23/06	・包装される卵を配列，供給，または方向づけすること；トレイまたはカートンから卵を取り出すこと
19/30	・不完全な物品，例．正しく満たされていない紙巻タバコ，の存在に回答するもの	23/08	・把持体を用いること
19/32	・物品の間違った集合または包装体の間違った充填に回答するもの	23/10	・バスケットを包装すること
19/34	・その他の棒状の物品，例．ソーセージ，マカロニ，スパゲッティ，飲料用ストロー，溶接棒，を包装すること	23/12	・包装されるバスケットを配列，供給または方向づけすること
21/00	びんの包装または荷解（びんの結束 B 6 5 B 2 7 / 0 4 ）	23/14	・バスケットのグループを形成すること
21/02	・あらかじめ形成された容器，例．クレート，に入れること，または容器から取り出すこと	23/16	・バスケットまたは被包されたそのグループをあらかじめ形成された容器に入れること
21/04	・容器を導入する前または容器から取出した後のびんを配列，集合，供給，または方向づけすること	23/18	・個々のバスケットまたはそのグループを被包すること
21/06	・びんのグループを形成すること	23/20	・平板ガラス，タイル，屋根板を包装すること
21/08	・単体のびんまたはびんのグループを導入するまたは取り出すこと，例．漸進的に容器を満たすまたは空にするためのもの	23/22	・ガラスのアンブル，電球，真空管，またはそれらに類似するものを包装すること
		25/00	特殊な問題のあるその他の物品の包装（結束 B 6 5 B 2 7 / 0 0 ）
		25/02	・農産物または園芸作物の包装
		25/04	・果物または野菜の包装
		25/06	・薄片または特殊形状の肉片，チーズ，またはその他の可塑性または粘着性のある生産物の包装
		25/08	・シートまたはウェブ材の層またはストリップ間で行なうもの，例．ジグザグ形に折りたたまれたウェブに入れるもの
		25/10	・チーズまたは同様の可塑性のある生産物の扇形状包装体の成形

- 25/12 ・・・・さらに円形の容器に包むもの
- 25/14 ・平たいまたは折りたたまれたまたは巻回された形状の紙または類似のシート，封筒，新聞紙の包装
- 25/16 ・パンまたは類似のペイカリイ製品，例．スライスしていないパン，の包装 [ 2 ]
- 25/18 ・・・・スライスされたパンの被包
- 25/20 ・衣服，例．ソックス，ストッキング，シャツ，の包装
- 25/22 ・包装体の状態で料理することを目的とする食品，例．魚の切身，の包装
- 25/24 ・環状物品，例．タイヤ，の包装
- 27/00 ひも，金属線，または幅の狭いテープまたはバンドの使用に特別の問題をもつ特殊な物品を束ねること；繊維状材料，例．ピート，をベール梱包することであって，他に分類されないもの
- 27/02 ・レンガまたはその他の建築用ブロックを束ねること
- 27/04 ・かんまたはびんのグループを束ねること
- 27/06 ・金属線のコイルまたは類似の環状体を束ねること
- 27/08 ・紙葉，封筒，袋またはその他の薄い平板状物品を束ねること；新聞紙を束ねること
- 27/10 ・棒，小枝または類似の長尺物品の結束
- 27/12 ・圧縮しやすい繊維状材料，例．ピート，をベール梱包するまたは束ねること
- 29/00 特殊な問題のある材料の包装
- 29/02 ・包装体の状態で煎じられる物質，例．茶，を包装すること
- 29/04 ・・・・ティーバックへのつりひもまたはつまみの取付け，あるいはそれらを形成して取り付けること
- 29/06 ・分配前に混合するために使用者によって包装体の状態で付加材料，例．水，が添加されるべき物質を包装すること
- 29/08 ・包装体の状態で料理される食品を包装すること（煎じられる物質 B 6 5 B 2 9 / 0 2 ）
- 29/10 ・包装体の状態ではお互いに隔離されているが，包装体を開封することなく混合され得るようになっている二以上の異なった物質を包装すること，例．もろい仕切壁によって隔離された樹脂および硬化剤を含んだ包装体を成形すること
- 31/00 特殊な雰囲気またはガス状態のもとでの物品または材料の包装；エアゾール容器への推進剤の添加
- 31/02 ・真空または高圧下に維持されているまたは特殊な雰囲気，例．不活性ガス，を含んでいるチャンバー内で容器を充填，密封，または充填密封すること

- 31/04 ・空気またはその他のガス，例．不活性ガス，を吸引するまたは供給するノズルによって，充填された容器または被包材を排気する，加圧するまたはガス置換すること
- 31/06 ・・・・ノズルが，充填された容器の口部へ出し入れするためのものであり，容器の口部をシールする手段と共に動作するもの
- 31/08 ・・・・ノズルが，容器または被包材の孔開けに適合したもの
- 31/10 ・エアゾール容器への固体状の推進剤の添加
- 33/00 取除くことのできる，例．はがすことのできる，コーティングを適用することによる物品の包装（ B 6 5 B 1 1 / 5 2 が優先） [ 3 ]
- 33/02 ・小物品，例．機械またはエンジン用の交換部品，を包装すること
- 33/04 ・大きな物品，例．完成した機械，航空機，を包装すること
- 33/06 ・・・・コーティングが，薄い可撓性材料のシートまたはストリップの支持層または骨組みに対して適用されるもの，例．まゆ状包装

他に分類されない機械，器具または方法の細部，それらに適用される従属装置，またはそれらに組み込まれる従属測定具

- 35/00 包装される物品の繰出し，供給，整列または方向づけ
- 35/02 ・繰出しマガジン
- 35/04 ・・・・緩衝用貯留装置をもったもの
- 35/06 ・ばらばらの多数の物品からの単一物品の分離
- 35/08 ・・・・ポケットを設けたコンベアを用いるもの
- 35/10 ・単一物品の供給，例．移送
- 35/12 ・・・・重力によるもの
- 35/14 ・・・・攪拌体または振動体によるもの
- 35/16 ・・・・把持体によるもの
- 35/18 ・・・・吸引作用をする把持体によるもの
- 35/20 ・・・・往復運動または揺動をする押板によるもの
- 35/22 ・・・・ローラウェイによるもの
- 35/24 ・・・・無端帯またはチェーンによるもの
- 35/26 ・・・・回転コンベアによるもの
- 35/28 ・・・・空気コンベアによるもの
- 35/30 ・グループに物品を整列し，物品をグループで供給すること
- 35/32 ・・・・重力によるもの
- 35/34 ・・・・攪拌体または振動体によるもの
- 35/36 ・・・・把持体によるもの
- 35/38 ・・・・吸引作用をする把持体によるもの

35/40	・往復運動または揺動をする押板によるもの	41/12	・ロールからウェブを供給すること
35/42	・ローラウェイによるもの	41/14	・把持体によるもの
35/44	・無端帯またはチェーンによるもの	41/16	・ローラによるもの
35/46	・回転コンベアによるもの	41/18	・シート、ブランク、またはウェブを正しくそろえること
35/48	・空気コンベアによるもの	43/00	包装と関連する容器または入れ物の成形、繰出、開口または組立（成形ダイの中へ材料をプレスするまたは折り曲げダイを通して材料を移動させることによって、シート、ブランクまたはウェブにポケットを形成するもの B 6 5 B 4 7 / 0 0 ）
35/50	・包装する前に単体物品または物品のグループを積み重ねるもの	43/02	・個々のシートまたはブランクからの平らな袋の形成
35/52	・底部からの積み上げ	43/04	・ウェブからの平らな袋の形成
35/54	・多数の軌道に沿って一つの包装位置に物品を供給すること	43/06	・二以上のウェブからのもの
35/56	・物品、例：断面が一樣でないもの、の方向付け、すなわち、姿勢の変更	43/08	・シート材から立体容器の形成 [ 2 0 0 6 . 0 1 ]
35/58	・強制的に作用する手段による物品の回転、例：ラベル部を上部に向けるため	43/10	・シート材を折りたたむことによるもの
37/00	包装されるための流動性固体、可塑性または液体材料またはばらばらの多数の小物品の繰出しまたは供給（個々の容器にそのような材料または物品を充填するための方法または手段 B 6 5 B 1 / 0 4 , B 6 5 B 3 / 0 4 ）	43/12	・平らなまたは折りたたまれた状態の可撓性の袋または紙箱のブランクの繰出し；一連のまたは鎖状の平らな袋の繰出し
37/02	・重力による流れによるもの	43/14	・堆積またはマガジンから個々の袋または紙箱のブランクの繰出し [ 2 0 0 6 . 0 1 ]
37/04	・振動供給装置によるもの	43/16	・把持体によるもの
37/06	・ピストンまたはポンプによるもの	43/18	・吸引作用をする把持体によるもの
37/08	・回転供給装置によるもの	43/20	・往復運動または揺動する押板によるもの
37/10	・スクリュウ型のもの	43/22	・ローラによるもの
37/12	・遠心型のもの	43/24	・紙箱の組立を容易にするために折り目をほぐすこと
37/14	・空気式供給装置によるもの	43/26	・袋の開口または膨張；箱、紙箱、または紙箱のブランクの開口、起立または組立
37/16	・測定された量だけ貯蔵物から分離すること（容器充填機械によるもの B 6 5 B 1 / 3 0 , B 6 5 B 3 / 2 6 ）	43/28	・固定した支持部と共に作動する把持体によるもの
37/18	・重量測定によるもの	43/30	・対向壁に係合する把持体によるもの、例：吸引作用のあるもの
37/20	・容積測定によるもの	43/32	・対角線上に適用される外圧によるもの
39/00	容器または被包材へ物品または材料を導入するためのノズル、漏斗またはガイド	43/34	・内圧によるもの
39/02	・膨張または収縮性のノズル、漏斗、またはガイド	43/36	・空気を適用するもの
39/04	・排気路を持つもの	43/38	・蝶つがい式のふたの開口
39/06	・容器または被包材の支持に適用されるもの	43/39	・袋、箱または紙箱口部のフラップを完全に拡開すること
39/08	・クランプによるもの	43/40	・別体のふたの取りはずし
39/10	・自動的に作動するもの	43/41	・引出し式紙箱の開口
39/12	・充填または載置する間に容器または被包材から離れまたは接近したりするもの	43/42	・膨張され、開口され、または組立てられた状態の袋、箱または紙箱の供給または配置；あらかじめ形成された剛性容器、例：ブリキかん、カプセル、ガラスチューブ、ガラス容器、を包装位置に供給すること；容器または入れ物を充填位置にすえること（充填ノズル手段によるもの B 6 5 B 3 9 / 0 0 ）；充填作動中に容器
39/14	・充填または載置する間に移動する容器または被包材とともに移動し得るもの		
41/00	容器を形成するシートまたは被包材料の繰出しまたは供給		
41/02	・シートまたは被包材のブランクの供給		
41/04	・把持体によるもの		
41/06	・吸引作用をする把持体によるもの		
41/08	・往復または揺動する押板によるもの		
41/10	・ローラによるもの		

	または入れ物を支持すること（充填ノズルによるもの B 6 5 B 3 9 / 0 0 ）	49/16	・ 気体手段，例．空気噴射
43/44	・ ・ 繰出しマガジンから供給するもの（ B 6 5 B 4 3 / 4 6 ～ B 6 5 B 4 3 / 5 2 が優先 ）[ 3 ]	51/00	包装体の折り目または閉鎖部，例．ねじられた袋の首部，をシールまたは固着する装置または方法
43/46	・ ・ 把持体を用いるもの	51/02	・ 粘着剤またはシール用液体の適用
43/48	・ ・ 往復運動または揺動する押板によるもの	51/04	・ 別体のシール具または固着具，例．クリップ，の適用（別体のふたまたはカバーの適用 B 6 5 B 7 / 2 8 ）
43/50	・ ・ 回転テーブルまたはターレットを用いるもの	51/05	・ ・ ステープルで止めること
43/52	・ ・ ローラーウェイまたは無端コンベアを用いるもの	51/06	・ ・ 粘着テープの適用
43/54	・ ・ 充填作動中容器または入れ物を支持する手段	51/07	・ ・ 縫い合わせるまたは縫い止めること
43/56	・ ・ ・ 内容物の連続する増加分を受け入れるために容器または入れ物を位置づかせるべく段階的に動き得るもの	51/08	・ ・ 結束材の，例．ねじられた袋の首部への，適用
43/58	・ ・ ・ 縦方向に動き得るもの	51/09	・ 封鎖部の変形によるもの [ 6 ]
43/59	・ ・ ・ 縦方向に動き得るもの（ B 6 5 B 4 3 / 5 8 が優先 ）[ 3 ]	51/10	・ 熱もしくは圧力またはそれらの組み合わせの適用または発生（ B 6 5 B 5 1 / 0 9 が優先 ）[ 6 ]
43/60	・ ・ ・ 回転し得るもの	51/12	・ ・ 弾性手段，例．ブラシ，によるもの
43/62	・ ・ ・ 充填位置にある軸，例．容器または入れ物の軸，のまわりに回転し得るもの	51/14	・ ・ 往復運動または揺動する部材によるもの
45/00	被包作動中に被包材を支持または把持するための装置または器具	51/16	・ ・ 回転する部材によるもの
47/00	シート，ブランク，またはウェブにまたはそれらからポケットまたは入れ物を成形する装置または器具であって，材料がその中にプレスされるダイ，または，材料がそれを通して動かされる折り曲げダイから本質的に構成されているもの	51/18	・ ・ 無端のバンドまたはチェーンによるもの
47/02	・ 成形する前に材料を加熱する手段をもつもの	51/20	・ ・ 折り目部にまたは対向する面に直接働きかける流体圧によるもの，例．加熱空気噴射を用いたもの（加熱による被包材の収縮 B 6 5 B 5 3 / 0 2 ）
47/04	・ 機械的圧力の適用によるもの	51/22	・ ・ 摩擦手段または超音波または高周波電気的手段によるもの [ 2 0 0 6 . 0 1 ]
47/06	・ ・ 折り曲げダイを用いるもの	51/24	・ ・ ビードシール製造のためのもの（加熱された鉄線または鉄棒よっての切断と結びついたもの B 6 5 B 6 1 / 1 0 ）
47/08	・ 流体圧力の適用によるもの	51/26	・ ・ ウェブまたはチューブにおける横または縦の継ぎ目を設けることに特に適用される装置
47/10	・ ・ 真空によるもの	51/28	・ ・ ・ 縦および横の継ぎ目を同時に設けるためのローラ
49/00	内容物のまわりに被包材を折り曲げるまたは曲げる装置	51/30	・ ・ ・ 連続的に圧力と熱を適用する，例．充填されたチューブを細分割する，ための装置，例．ジョー
49/02	・ 固定されたまたは弾力的に取り付けられた折り曲げ具，例．駆動されないローラ	51/32	・ ヒートシール後の包装体閉鎖部の冷却，または，冷却および加圧
49/04	・ ・ 傾斜したみぞまたは対向して傾斜しているエッジをもったブラウまたはプレート	53/00	包装中または包装後に被包材，容器，容器カバー，または容器カバー固定部材を収縮させること
49/06	・ 弾力性ある折り曲げ具，例．ブラシ，ダイヤフラム	53/02	・ 熱によるもの
49/08	・ 往復運動または揺動する折り曲げ具	53/04	・ ・ 液体によって供給されたもの
49/10	・ 閉じた非円形軌道で移動する折り曲げ具	53/06	・ ・ ガスによって供給されたもの，例．加熱空気
49/12	・ 回転折り曲げ具		の噴射
49/14	・ 部分的に被包された物品のためのコンベアに，その一部として形成された，または，取り付けられた折り曲げ具	55/00	包装に伴う包装体または包装される内容物の保存，保護または浄化（特殊な雰囲気またはガス状態のもとでの包装によるもの B 6 5 B 3 1 / 0 0 ；内容物の上に保護シー



	ト、栓または詰め物を置く装置 B 6 5 B 6 1 / 2 2 )	59/00	機械に、異なった大きさの物品の取扱い、異なった大きさの包装体の製造、包装体の内容量の変更または清掃もしくは保守目的のアクセス、を可能にさせる装置
55/02	・殺菌、例．完全な包装体に関するもの	59/02	・機械が駆動している間に調整を行えるようにするための装置
55/04	・包装前または包装中に被包材または入れ物を殺菌すること	59/04	・容易に分離し得る構成ユニットまたは組立品から成る機械、例．保守促進のためのもの
55/06	・加熱によるもの	61/00	他に分類されない、シート、ブランク、ウェブ、結束材料、容器または包装体进行操作する補助装置
55/08	・照射によるもの	61/02	・包装する前に材料にミシン目を入れる、切り込みを入れる、若しくは、略号または日付け記号を付すためのもの
55/10	・液体またはガスによるもの ( B 6 5 B 5 5 / 0 6 が優先 )	61/04	・ウェブ分断用のもの、または連結している包装体を分離するためのもの
55/12	・包装前または包装中に内容物を殺菌すること	61/06	・切断によるもの
55/14	・加熱によるもの	61/08	・回転する切断刃を用いるもの
55/16	・照射によるもの	61/10	・加熱した鉄線または切断刃を用いるもの
55/18	・液体またはガスによるもの ( B 6 5 B 5 5 / 1 4 が優先 )	61/12	・ミシン目または弱め線にそってひきさくことによるもの
55/19	・遊離酸素を除去するためのまたは腐食を防止するためのガスを発生させるための材料、例．気相腐食防止剤、を添加するもの	61/14	・包装体へ把手または吊り下げ手段を結合、または形成して結合するためのもの ( ティーバックにひも把手またはタッグを取付けたりまたは形成して取り付けもの B 6 5 B 2 9 / 0 4 )
55/20	・緩衝作用のある媒体、例．プラスチックフォーム、粒状物、で内容物を取り囲むこと	61/16	・包装体への吊り下げ孔の形成
55/22	・保護液体中へ内容物を浸漬すること	61/18	・包装体の開口要素または荷解要素、例．引裂き片、を付けるまたは結合するためのもの
55/24	・容器、被包材または包装体の洗浄またはほこりの除去	61/20	・包装される内容物にカード、クーポンまたはその他の挿入物を添えるためのもの ( 荷解要素を付加するもの B 6 5 B 6 1 / 1 8 )
57/00	自動制御、検査、警報または安全装置 ( ロールから供給される被包材料または容器を形成する材料を正しくそろえるもの B 6 5 B 4 1 / 1 8 )	61/22	・内容物の上に保護シート、栓または詰め物を置くためのもの、例．丸薬ビンの中の生綿
57/02	・結束または被包材料、容器または包装体の欠如、存在、異常な繰出または置き違えに応答するもの	61/24	・完成した包装体の成形または再成形のためのもの
57/04	・さらにそのような材料、容器または包装体の繰出しの制御または停止の作動をするもの	61/26	・完成した包装体に印をつけたり、または略号を付したりするためのもの
57/06	・さらに包装される物品または材料、の繰出しの、制御または停止の作動をするもの	61/28	・完成した包装体を機械から排出するためのもの
57/08	・さらに全体として機械の停止または速度制御作動をするもの	63/00	他に分類されない包装される物品または材料に作用する補助装置
57/10	・包装される物品または材料の欠如、存在、異常な繰出しまたは置き違えに応答するもの	63/02	・被包前または容器または入れ物への挿入前に、物品または材料を圧縮するまたはコンパクトにするためのもの
57/12	・さらに包装材料、容器または包装体の繰出しの制御または停止作動をするもの	63/04	・物品、例．手袋またはストッキング、の折りたたみまたは巻取りのためのもの
57/14	・さらに包装される物品または材料の繰出しの制御または停止作動をするもの	63/06	・長尺の束、例．靴紐の束、の形成
57/16	・さらに全体として機械の停止または速度制御作動をするもの		
57/18	・聞きとれるまたは見ることが出来る警報信号の作動を引き起こすもの		
57/20	・物品の繰出しを制御する計数装置の適用 ( その他の適用 B 6 5 B 6 5 / 0 8 )		

## B 6 5 B

- 63/08   ・ 包装を促進するために物品または材料を加熱または冷却するためのもの
- 65/00   包装機械に特有で他に分類されない細部；  
          そのような細部の配置
- 65/02   ・ 駆動ギア
- 65/04   ・ 連続回転運動を間欠回転運動に変えるための機構，例．ジェネバ機構
- 65/06   ・ 摩擦を減じる材料または付着を防止する材料で被覆または処理したもの，例．ポリテトラフルオロエチレン
- 65/08   ・ 処理される物品の数，または機械によって製造される包装体の数を数えたりまたは記録するための装置
- 67/00   手動による包装作業を容易にするための装置または器具；袋保持具
- 67/02   ・ 容器への物品または材料の包装
- 67/04   ・ ・ 単一物品または物品のグループの袋への挿入を容易にする器具
- 67/06   ・ ・ ひも，金属線またはテープを当てて締め付けることによって，袋首部を閉じるための手動操作器具
- 67/08   ・ 物品の被包
- 67/10   ・ ・ 被包台
- 67/12   ・ 袋保持具，すなわち物品または材料で充填することを容易にするために開口した状態の袋を支持するための手段をもつスタンドまたはフレーム
- 69/00   他に分類されない物品または材料の荷解