

C25D 電気分解または電気泳動による被覆方法；電鍍（金属の析出による印刷回路の製造H 0 5 K 3 / 1 8）；電気分解による加工品の接合；そのための装置（陽極または陰極保護C 2 3 F 1 3 : 0 0；単結晶成長C 3 0 B）[2 , 6]

注

このサブクラスとサブクラスC 2 3 Cに規定された方法の組合せによって得られた、少なくとも2以上の重ね合わせ被覆層を有する被覆はC 2 3 C 2 8 / 0 0に分類する。[2 0 1 2 , 0 1]

- 1/00 電鍍 [2]
- 1/02 ・管状体；輪状体；中空体 [2]
- 1/04 ・線状体；ストリップ；箔 [2]
- 1/06 ・全表面金属鏡 [2]
- 1/08 ・多孔物品または有孔物品，例．ふるい(C 2 5 D 1 / 1 0が優先) [2]
- 1/10 ・母型；マスク；マスターフォーム [2]
- 1/12 ・電気泳動によるもの [2]
- 1/14 ・・無機材料 [2]
- 1/16 ・・・金属 [2]
- 1/18 ・・有機材料 [2]
- 1/20 ・電極からの成形物の分離 [2]
- 1/22 ・・剥離剤 [2]
- 2/00 電気分解による加工品の接合 [6]
- 3/00 電気鍍金；そのための鍍金浴 [2]
- 3/02 ・溶液から(C 2 5 D 5 / 2 4 ~ C 2 5 D 5 / 3 2が優先) [2]
- 3/04 ・・クロム [2]
- 3/06 ・・・三価クロムの溶液から [2]
- 3/08 ・・・黒色クロムの析出 [2]
- 3/10 ・・・使用する有機浴成分に特徴のあるもの [2]
- 3/12 ・・ニッケルまたはコバルト [2]
- 3/14 ・・・アセチレン化合物または複素環式化合物を含有する浴から [2]
- 3/16 ・・・・アセチレン化合物 [2]
- 3/18 ・・・・複素環式化合物 [2]
- 3/20 ・・鉄 [2]
- 3/22 ・・亜鉛 [2]
- 3/24 ・・・シアン化物浴から [2]
- 3/26 ・・カドミウム [2]
- 3/28 ・・・シアン化物浴から [2]
- 3/30 ・・錫 [2]
- 3/32 ・・・使用する有機浴成分に特徴のあるもの [2]
- 3/34 ・・鉛 [2]
- 3/36 ・・・使用する有機浴成分に特徴のあるもの [2]
- 3/38 ・・銅 [2]
- 3/40 ・・・シアン化物浴から [2]
- 3/42 ・・軽金属 [2]

- 3/44 ・・・アルミニウム [2]
- 3/46 ・・銀 [2]
- 3/48 ・・金 [2]
- 3/50 ・・白金族金属 [2]
- 3/52 ・・・使用する有機浴成分に特徴のあるもの [2]
- 3/54 ・・グループC 2 5 D 3 / 0 4 ~ C 2 5 D 3 / 5 0に分類されない金属 [2]
- 3/56 ・・合金 [2]
- 3/58 ・・・銅を5 0重量%より多く含有するもの [2]
- 3/60 ・・・錫を5 0重量%より多く含有するもの [2]
- 3/62 ・・・金を5 0重量%より多く含有するもの [2]
- 3/64 ・・・銀を5 0重量%より多く含有するもの [2]
- 3/66 ・溶融物から [2]
- 5/00 方法に特徴のある電気鍍金；加工品の前処理または後処理 [2]
- 5/02 ・選択された表面部分の電気鍍金 [2]
- 5/04 ・電極の移動による電気鍍金 [2]
- 5/06 ・・ブラシまたはパッドによる鍍金 [2]
- 5/08 ・電解液の移動による電気鍍金，例．ジェット噴射電気鍍金 [2]
- 5/10 ・同種または異種の2層以上からなる金属の電気鍍金(軸受C 2 5 D 7 / 1 0) [2]
- 5/12 ・・少なくとも一層がニッケルまたはクロムよりなるもの [2]
- 5/14 ・・・ニッケルまたはクロムが2層以上のもの，例．二重層または三重層 [2]
- 5/16 ・厚みの異なった層の電気鍍金 [2]
- 5/18 ・変調電流，パルス電流または逆電流を使用する電気鍍金 [2]
- 5/20 ・超音波を使用する電気鍍金 [2 0 0 6 , 0 1]
- 5/22 ・析出の間に機械的処理と結合した電気鍍金 [2]
- 5/24 ・被覆しにくい金属の表面への電気鍍金(C 2 5 D 5 / 3 4が優先) [2]
- 5/26 ・・鉄または鋼の表面 [2]
- 5/28 ・・耐火金属の表面 [2]
- 5/30 ・・軽金属の表面 [2]
- 5/32 ・・アクチニドの表面 [2]
- 5/34 ・電気鍍金される金属の表面の前処理 [2]
- 5/36 ・・鉄または鋼 [2]
- 5/38 ・・耐火金属またはニッケル [2]
- 5/40 ・・・ニッケル；クロム [2]
- 5/42 ・・軽金属 [2]
- 5/44 ・・・アルミニウム [2]
- 5/46 ・・アクチニド [2]
- 5/48 ・電気鍍金表面の後処理 [2]
- 5/50 ・・熱処理 [2]

C 2 5 D

5/52	・ ・ 光沢仕上またはパニシング仕上 [2]	13/06	・ ・ 重合体 [2]
5/54	・ 非金属表面の電気鍍金 (C 2 5 D 7 / 1 2 が優先) [2]	13/08	・ ・ ・ 単量体材料のその場での重合 [2]
5/56	・ ・ プラスチック [2]	13/10	・ 使用添加剤に特徴のあるもの [2]
7/00	被覆される物品に特徴のある電気鍍金 [2]	13/12	・ 被覆される物品に特徴のあるもの [2]
7/02	・ ファスナー [2]	13/14	・ ・ 管状体 ; 輪状体 ; 中空体 [2]
7/04	・ 管状体 ; 輪状体 ; 中空体 [2]	13/16	・ ・ 線材 ; ストリップ ; 箔 [2]
7/06	・ 線状体 ; ストリップ ; 箔 [2]	13/18	・ 変調電流 , パルス電流または逆電流を使用するもの [2]
7/08	・ 鏡 ; 反射鏡 [2]	13/20	・ 前処理 [2]
7/10	・ 軸受 [2]	13/22	・ 保守または操作 [2]
7/12	・ 半導体 [2]	13/24	・ ・ 処理液の再生 [2]
9/00	金属以外での電解被覆 (C 2 5 D 1 1 / 0 0 , C 2 5 D 1 5 / 0 0 が優先 ; 電気泳動被覆 C 2 5 D 1 3 / 0 0) [2]	15/00	埋込み材料を含む被覆の電解または電気泳動製造 , 例 . 粒子 , ウィスカー , 線材 [2]
9/02	・ 有機材料 [2]	15/02	・ 電解および電気泳動方法の結合 [2]
9/04	・ 無機材料 [2]	17/00	電解被覆用槽の構造部品またはその組立体 [2]
9/06	・ ・ 陽極方法によるもの [2]	17/02	・ タンク ; タンクの据付 [2]
9/08	・ ・ 陰極方法によるもの [2]	17/04	・ ・ 外部支持枠または構造物 [2]
9/10	・ ・ ・ 鉄または鋼 [2]	17/06	・ 被覆物品の懸垂または支持装置 [2]
9/12	・ ・ ・ 軽金属 [2]	17/08	・ ・ ラック [2]
11/00	表面反応による電解被覆 , すなわち転換層の形成 [2]	17/10	・ 電極 [2]
11/02	・ 陽極処理 [2]	17/12	・ ・ 形状または型 (C 2 5 D 1 7 / 1 4 が優先) [2]
11/04	・ ・ アルミニウムまたはアルミニウムを基とする合金 [2]	17/14	・ ・ パッド鍍金用 [2]
11/06	・ ・ ・ 使用する電解液に特徴のあるもの [2]	17/16	・ ばらの小形物品の電解被覆用装置 [2]
11/08	・ ・ ・ ・ 無機酸を含有するもの [2]	17/18	・ ・ 密閉容器を有するもの [2]
11/10	・ ・ ・ ・ 有機酸を含有するもの [2]	17/20	・ ・ ・ 水平バレル [2]
11/12	・ ・ ・ 2 回以上の陽極処理 , 例 . 異った浴で処理するもの [2]	17/22	・ ・ 開放容器を有するもの [2]
11/14	・ ・ ・ 一体的に着色された層を作るもの [2]	17/24	・ ・ ・ 斜めバレル [2]
11/16	・ ・ ・ 前処理 [2]	17/26	・ ・ ・ 振動かご [2]
11/18	・ ・ ・ 後処理 , 例 . 封孔処理 [2]	17/28	・ ・ 処理の間 , 装置中を個々に物品を移送する手段を備えたもの [2]
11/20	・ ・ ・ ・ 電解の後処理 [2]	19/00	電解被覆プラント [2]
11/22	・ ・ ・ ・ ・ 層の着色 [2]	21/00	電解被覆用槽の保守または操作方法 [2]
11/24	・ ・ ・ ・ 化学的後処理 [2]	21/02	・ 加熱または冷却 [2]
11/26	・ ・ 耐火金属またはそれを基とする合金 [2]	21/04	・ ガスまたは蒸気の除去 [2]
11/28	・ ・ アクチニドまたはそれを基とする合金 [2]	21/06	・ ろ過 [2]
11/30	・ ・ マグネシウムまたはそれを基とする合金 [2]	21/08	・ 水洗 [2]
11/32	・ ・ 半導体材料 [2]	21/10	・ 電解液の攪拌 ; ラックの揺動 [2]
11/34	・ ・ グループ C 2 5 D 1 1 / 0 4 ~ C 2 5 D 1 1 / 3 2 に分類されない金属または合金 [2]	21/11	・ 電解浴上の保護表層の使用 [3]
11/36	・ りん酸塩処理 [2]	21/12	・ プロセス制御または調整 [2]
11/38	・ クロム酸塩処理 [2]	21/14	・ ・ 電解液成分の添加制御 [2]
13/00	工程に特徴のある電気泳動被覆 (C 2 5 D 1 5 / 0 0 が優先 ; 電気泳動被覆のための組成物 C 0 9 D 5 / 4 4) [2]	21/16	・ 処理液の再生 [2]
13/02	・ 無機材料 [2]	21/18	・ ・ 電解液 (C 2 5 D 2 1 / 2 2 が優先) [2]
13/04	・ 有機材料 [2]	21/20	・ ・ 洗浄溶液 (C 2 5 D 2 1 / 2 2 が優先) [2]
		21/22	・ ・ イオン交換による [2]