

G01 測定；試験

注

(1) このクラスは“ 真 ”の測定計器のほか類似構造の他の指示表示装置又は記録装置を含み、また更に、信号化装置又は制御装置についてはそれが測定に関するものであって(以下の注(2)で定義するように) 特定の信号化目的または特定の制御目的に特に適合しないものである限り、含まれる。

(2) このクラスにおいては、下記の用語は以下に示す意味で用いる：

“ 測定 ”はその第一義の意味又は基本的な意味よりもかなり広い意味を含むものとして用いる。この語の第一義的な意味においては、変量値を単位もしくはデータに関して又は同じ性質の別の変量に関して数値的に表現することを見い出すこと、例えば長さをスケールで測定するなどある長さを別の長さの表現で表わすこと、を意味する。この変量値は直接的に得る(すぐ前で言及したように) こともあり、また、水銀柱の長さの変化を測定することにより温度変化を測定するなど求める変量値に関連づけることのできる他の変量値を測定することによって得ることもある。しかしながら、同じ装置又は計器が、直接的な表示を行う代りに、記録をとったり、指示効果又は制御効果を奏すべく信号を発生するために用いられ、或いは、他の装置又は計器と組み合わせて同種又は異種の二以上の変量の測定から一つのまとまった結果を得るために用いられることもあるので、“ 測定 ” はかかる数値的表現を変量を数値に変換する何らかの手段の付加的使用によって得ることを可能とするような操作をも含むものとして解釈することが必要である。従って、数値での表現は実際的にはデジタル的表現によって行なうこともありスケールを読むことによって行なうこともあり、また、その指示は数値を用いないで、例えば測定されている変量が特性又は状態であるところの実在物(例、物体、物質、光ビーム) について感知し得る何らかの特性(変量) によって又はそのような特性に類似するもの(例、スケールをもたない部材の対応位置、何らかの手段によって発生される対応電圧) によって、与えられることがある。

また、上記のような変量値指示が行なわれずに単に基準又はデータ(その値は数値的に既知のこともあり未知のこともある) に関しての異同を示すだけのことも多くある。この基準又はデータは同一性質であるが異なる実在物(例、標準器) の値のこともあり、或いは異なる時点での同一実在物の値であることもある。その最も単純な形態においては、測定は単にある状態又は性質、例えば運動(いずれかの方向又は特定の方向における) の有無を指示するだけのこともあるし、また、変量が既定値を超えるかどうかを指示するだけのこともある。

(3) “ マイクロ構造の装置 ” および “ マイクロ構造のシステム ” に関する、クラス B 8 1 およびサブクラス B 8 1 B の両タイトルの後の注に注意すること。[7]

(4) セクション G のタイトルに続く注、特に “ 変量 ” という用語の定義については注意はすること。

(5) 多くの測定装置において、測定すべき第一の変量は第二の変量またはさらなる変量に変換される。第二の変量またはさらなる変量は、第一の変量に関係して構成部材に生じた状態、または構成部材の変位であるかもしれない。そして、さらに変

換が必要となるかもしれない。[6]

このような装置を分類するときは、(i) 重要である特定の交換ステップ、または重要である個々の交換ステップを分類するか、または(i i) 全体としてのシステムのみが重要な場合は、第一の変量を該当する箇所に分類する。[6]

これは 2 つ以上の変換が起こる場合に特に重要である。たとえば、第一の変量(例、圧力) が第二の変量(例、感知体の光学的特性) に変換され、さらにその第二の変量が第三の変量(例、電気的効果) で示されるような場合である。このような場合には、次の分類箇所を考慮しなければならない：

第一の変量の変換についての分類場所、その変量により生じた状態を感知することについての分類場所、測定を示す G 0 1 D、そして最後に、該当する場合は、システム全体を分類する場所である。[6]

(6) 物理的特性の値の変化の測定は、その物理的特性の測定と同一のサブクラスに分類する。例えば、長さの伸びの測定はサブクラス G 0 1 B に分類する。

G01B 長さ、厚さまたは同種の直線寸法の測定；角度の測定；面積の測定；表面または輪郭の不規則性の測定

注

1 . このサブクラスは長さまたは角度(linear or angular dimension) で表現された位置または変位の測定を包含する。

2 . このサブクラスにおいては、グループはもっとも重要な測定技術により分類されている。したがって、最終指示を与えるための他の技術または手段の単なる適用は、分類には影響しない。

3 . クラス G 0 1 のタイトルに続く注に注意すること。

4 . このサブクラスに記述された手動装置と同一の原理で作動する機械は、これらの各装置のところに分類する。

5 . グループ G 0 1 B 3 / 0 0 ~ G 0 1 B 1 7 / 0 0 までの 2 つ以上のグループに包含される測定装置またはその細部は、他のグループの中から 1 つも優先的な分類先が選択できない場合はグループ G 0 1 B 2 1 / 0 0 に分類する。

サブクラス内の索引

物質によって特徴づけられた測定装置	1/00
測定に使用されている主要な技術	
機械的なもの	3/00, 5/00
電気的または磁気的なもの	7/00
流体によるもの	13/00
光学の	9/00, 11/00
光以外の電磁波によるもの；粒子性放射線によるもの	15/00
音波によるもの	17/00
他の測定装置	21/00

1/00 材質の選択に特徴のある測定計器

3/00 機械的技術の使用によって特徴づけられた測定計器 [2 0 0 6 . 0 1]

注

このグループに分類する場合、特定のパラメータを測定するための機械的装置は、さらにグループ G 0 1 B 5 / 0 0 に分類することができる。

G 0 1 B

- 3/02 ・直読用の目盛またはマークをもつ定規(巻尺 G 0 1 B 3 / 1 0) [2 0 2 0 . 0 1]
- 3/04 ・ ・ 剛性のもの
- 3/06 ・ ・ ・ 折りたたみ式
- 3/08 ・ ・ ・ 伸長式
- 3/10 ・ 巻尺 [2 0 2 0 . 0 1]
- 3/1003 ・ ・ 構造または素材に特徴があるもの ; レイアウトまたはしるしの表示に特徴のあるもの [2 0 2 0 . 0 1]
- 3/1005 ・ ・ テープの巻き上げ、または巻き戻しを制御する手段 [2 0 2 0 . 0 1]
- 3/1007 ・ ・ ・ 固定する手段 [2 0 2 0 . 0 1]
- 3/102 ・ ・ ・ 制動する手段 [2 0 2 0 . 0 1]
- 3/1041 ・ ・ ケーシングに特徴があるもの [2 0 2 0 . 0 1]
- 3/1043 ・ ・ ・ その内部構造の詳細、例 . 個別に成形されたケーシング半体を連結する手段 [2 0 2 0 . 0 1]
- 3/1046 ・ ・ ・ その外部構造の詳細、例 . 確実にやりしっかりと保持するための形状 [2 0 2 0 . 0 1]
- 3/1048 ・ ・ ・ ・ 取り付けるため、または保持するために、一体化された手段 [2 0 2 0 . 0 1]
- 3/1056 ・ ・ テープの終端に設けられる工夫 [2 0 2 0 . 0 1]
- 3/1061 ・ ・ 測長結果の数値を表示するための、または数値の読み取りを支援するための手段 [2 0 2 0 . 0 1]
- 3/1069 ・ ・ ・ 電子的または機械的表示装置 [2 0 2 0 . 0 1]
- 3/1071 ・ ・ 巻尺を保持するための、または固定するための別個の手段 [2 0 2 0 . 0 1]
- 3/1084 ・ ・ 測長以外の機能を達成するための工夫が設けられたテープ [2 0 2 0 . 0 1]
- 3/1089 ・ ・ ・ マーキング、描画、または切断するためのもの [2 0 2 0 . 0 1]
- 3/1092 ・ ・ ・ 測長と、少なくとも 1 つの性質の異なる他の測定を実施するためのもの、例 . 気泡式水準器 [2 0 2 0 . 0 1]
- 3/1094 ・ ・ ・ 情報を記録するための、または計算を実施するためのもの [2 0 2 0 . 0 1]
- 3/11 ・ 測長用のくさり
- 3/12 ・ 測定ホイール
- 3/14 ・ 輪郭チェック用の型板
- 3/16 ・ コンパス、すなわち一對のピボットアームをもつもの
- 3/18 ・ マイクロメータ
- 3/20 ・ スライドゲージ
- 3/22 ・ フィーラピンゲージ、例 . ダイアルゲージ (輪郭または曲率測定用 G 0 1 B 5 / 2 0)
- 3/24 ・ ・ オープンヨーク付き、すなわちカリパ

ス

- 3/26 ・ ・ プラグゲージ
- 3/28 ・ ・ 深さゲージ
- 3/30 ・ 一對の固定面間の距離が一定のバー、ブロックまたはストリップ、ただし、調整できるものも含む、例 . エンドメジャー、フィーラーストリップ
- 3/32 ・ ・ そのためのホルダー
- 3/34 ・ リングまたはその他の穴あきゲージ、例 . " はめあい " ゲージ
- 3/36 ・ ・ おねじ用
- 3/38 ・ オープンヨークと対向面をもち、面間の内部距離が一定しているゲージ、すなわちカリパス、ただし調整できるものも含む
- 3/40 ・ ・ おねじ用
- 3/42 ・ ・ リミットゲージ型のもの、すなわち " はめあい式 " (G 0 1 B 3 / 4 0 が優先)
- 3/44 ・ ・ ・ 摩耗と公差のために調整できるもの
- 3/46 ・ 一定間隔で面に係合する内径用のプラグゲージ、ただし、調整できるものも含む
- 3/48 ・ ・ めねじ用
- 3/50 ・ ・ リミットゲージ型のもの、すなわち " はめあい式 " (G 0 1 B 3 / 4 8 が優先)
- 3/52 ・ ・ ・ 摩耗と公差のために調整できるもの
- 3/56 ・ 角度またはテーパ測定用ゲージ、例 . 円錐カリパス
- 5/00 機械的技術の使用によって特徴づけられた測定装置 [2 0 0 6 . 0 1]

注

このグループに分類する場合、特定の機械的測定計器はさらにグループ G 0 1 B 3 / 0 0 に分類することができる。

- 5/004 ・ 点の座標測定用 [6]
- 5/008 ・ ・ 座標測定機械を使うもの [6]
- 5/012 ・ ・ ・ そのための接触子ヘッド [6]
- 5/016 ・ ・ ・ 接触子の構造細部 [6]
- 5/02 ・ 長さ、幅または厚測定用 (G 0 1 B 5 / 0 0 4 , G 0 1 B 5 / 0 0 8 が優先) [6]
- 5/04 ・ ・ 移動体の長さまたは幅測定用に特に適合したもの
- 5/06 ・ ・ 厚み測定用
- 5/08 ・ 直径測定用
- 5/10 ・ ・ 移動体の
- 5/12 ・ ・ 内径
- 5/14 ・ 離隔対象物または離隔開口間の距離または間隙測定用 (G 0 1 B 5 / 2 4 が優先)
- 5/16 ・ ・ 規則正しい間隔で連続している対象物または開口間
- 5/18 ・ 深さ測定用
- 5/20 ・ 輪郭または曲率測定用
- 5/207 ・ ・ 複数の固定した同時作動の変換器を使うもの (G 0 1 B 5 / 2 1 3 ~ G 0 1 B 5 / 2 2 までが優先) [6]

5/213	・ 曲率半径測定用 [6]	9/02	・ 干渉計 [2 0 2 2 . 0 1]
5/22	・ 球面計	9/02001	・ 放射に固有の特性の制御または生成に特徴のあるもの [2 0 2 2 . 0 1]
5/24	・ 角度またはテーパ測定用；軸の心合せ試験用	9/02002	・ ・ ・ 2 つ以上の異なる周波数を用いるもの [2 0 2 2 . 0 1]
5/245	・ 垂直の検査用 [6]	9/02003	・ ・ ・ ・ ビート周波数を用いるもの [2 0 2 2 . 0 1]
5/25	・ 軸の心合せ検査用	9/02004	・ ・ ・ ・ 周波数走査によるもの [2 0 2 2 . 0 1]
5/252	・ ・ ・ 偏心率測定用，すなわち，二つの平行軸間の偏位 [6]	9/02015	・ ・ 光路の構成に特徴があるもの [2 0 2 2 . 0 1]
5/255	・ ホイールの心合せ試験用	9/02017	・ ・ ・ 標的物と光ビーム群の間に複数の相互作用があるもの，例．異なる位置から発生するビーム反射 [2 0 2 2 . 0 1]
5/26	・ 面積測定用，例．プラニメータ [2 0 0 6 . 0 1]	9/02018	・ ・ ・ ・ マルチパス干渉計，例．ダブルパス干渉計 [2 0 2 2 . 0 1]
5/28	・ 表面の粗さまたは不規則性測定用	9/02055	・ ・ エラーの低減または防止；試験するもの；較正 [2 0 2 2 . 0 1]
5/30	・ 固体の変形測定用，例．機械的ひずみ計	9/02056	・ ・ ・ エラーの受動的低減 [2 0 2 2 . 0 1]
7/00	電氣的または磁氣的技術の使用によって特徴づけられた測定装置 [2 0 0 6 . 0 1]	9/02061	・ ・ ・ ・ 傾きまたは位置ずれによる影響の低減または防止 [2 0 2 2 . 0 1]
7/004	・ 点の座標測定用 [6]	9/0209	・ ・ 低コヒーレンス干渉計 [2 0 2 2 . 0 1]
7/008	・ ・ 座標測定機械を使うもの [6]	9/02091	・ ・ ・ 断層撮影干渉計，例．光学的コヒーレンスに基づくもの [2 0 2 2 . 0 1]
7/012	・ ・ ・ そのための接触子ヘッド [6]	9/02097	・ ・ 自己干渉計 [2 0 2 2 . 0 1]
7/016	・ ・ ・ ・ 接触子の構造細部 [6]	9/02098	・ ・ ・ シアリング干渉計 [2 0 2 2 . 0 1]
7/02	・ 長さ，幅または厚みの測定用 (G 0 1 B 7 / 0 0 4 , G 0 1 B 7 / 1 2 が優先) [6]	9/021	・ ・ ホログラフィ技術によるもの [2]
7/04	・ ・ 移動体の長さまたは幅測定用に特に適合したもの	9/023	・ ・ ・ 等高線作成用 (G 0 1 B 9 / 0 2 5 ~ G 0 1 B 9 / 0 2 9 が優先) [2]
7/06	・ ・ 厚み測定用	9/025	・ ・ ・ 二重露光方式 [2]
7/12	・ 直径測定用	9/027	・ ・ ・ 実時間式 [2]
7/13	・ ・ 内径 [6]	9/029	・ ・ ・ 時間平均式 [2]
7/14	・ 離隔対象物または離隔開口間の距離または間隙測定用 (G 0 1 B 7 / 3 0 が優先)	9/04	・ 測定用顕微鏡
7/15	・ ・ 規則的な間隔に置かれたもの [6]	9/06	・ 測定用望遠鏡
7/16	・ 固体の変形測定用，例．抵抗ひずみ計によるもの	9/08	・ 光投影式コンパレータ
7/24	・ ・ 磁気特性変化を使うもの	9/10	・ 複数の面の間の角度測定用ゴニオメータ
7/26	・ 深さ測定用	11/00	光学的技術の使用によって特徴づけられた測定装置 [2 0 0 6 . 0 1]
7/28	・ 輪郭または曲率測定用	注 このグループに分類する場合、特定の光学的測定計器はさらにグループ G 0 1 B 9 / 0 0 に分類することができる。	
7/287	・ ・ 複数の固定した同時動作の変換器を使うもの (G 0 1 B 7 / 2 9 3 が優先) [6]		
7/293	・ ・ 曲率半径測定用 [6]	11/02	・ 長さ，幅または厚み測定用 (G 0 1 B 1 1 / 0 8 が優先)
7/30	・ 角度またはテーパ測定用；軸の心合せ試験用	11/03	・ ・ 点の座標測定によるもの [3]
7/305	・ ・ 垂直の検査用 [6]	11/04	・ ・ 移動体の長さまたは幅測定用に特に適合したもの
7/31	・ ・ 軸の心合せ検査用	11/06	・ ・ 厚み測定用
7/312	・ ・ ・ 偏心率測定用，すなわち，二つの平行軸間の偏位 [6]	11/08	・ 直径測定用
7/315	・ ・ ホイールの心合せ試験用	11/10	・ ・ 移動体の
7/32	・ 面積測定用 [2 0 0 6 . 0 1]	11/12	・ ・ 内径
7/34	・ 表面の粗さまたは不規則性測定用	11/14	・ 離隔対象物または離隔開口間の距離また
9/00	光学的技術の使用によって特徴づけられた測定計器 [2 0 0 6 . 0 1]		

注

このグループに分類する場合、特定のパラメータを測定するための光学的装置は、さらにグループ G 0 1 B 1 1 / 0 0 に分類することができる。

	は間隙測定用 (G 0 1 B 1 1 / 2 6 が優先 ; 光学的距離計 G 0 1 C 3 / 0 0)	17/02	・ 厚み測定用
11/16	・ 固体の変形測定用 , 例 . 光学的ひずみ計	17/04	・ 固体の変形測定用 , 例 . 振動弦によるもの
11/22	・ 深さ測定用	17/06	・ 輪郭または曲率の測定用 [6]
11/24	・ 輪郭または曲率の測定用	17/08	・ 表面の粗さ , または不規則性の測定用 [6]
11/245	・ ・ 複数の , 固定された , 同時に作動する変換器を用いるもの (G 0 1 B 1 1 / 2 5 5 が優先) [7]	21/00	測定技術がこのサブクラスの他のグループに包含されない , 特定されていないまたは関連の無い , 測定装置またはその細部 [2 0 0 6 . 0 1]
11/25	・ ・ 対象物にパターン , 例 . モアレ縞 , を投影することによるもの (G 0 1 B 1 1 / 2 5 5 が優先) [7]	21/02	・ 長さ , 幅または厚さの測定用 (G 0 1 B 2 1 / 1 0 が優先) [3]
11/255	・ ・ 曲率半径測定用 [7]	21/04	・ ・ 点の座標測定によるもの [3]
11/26	・ 角度またはテーパ測定用 ; 軸の心合せ試験用	21/06	・ ・ 移動体の長さまたは幅測定用に特に適合したもの [3]
11/27	・ ・ 軸の心合せ検査用	21/08	・ ・ 厚さ測定用 [3]
11/275	・ ・ ホイールの心合せ試験用	21/10	・ 直径測定用 [3]
11/28	・ 面積測定用 [2 0 0 6 . 0 1]	21/12	・ ・ 移動体の [3]
11/30	・ 表面の粗さまたは不規則性測定用	21/14	・ ・ 内径 [3]
13/00	流体の使用によって特徴づけられた測定装置	21/16	・ 離隔対象物間の距離または間隙測定用 [3]
13/02	・ 長さ , 幅または厚み測定用 (G 0 1 B 1 3 / 0 8 が優先)	21/18	・ 深さ測定用 [3]
13/03	・ ・ 点の座標測定によるもの [3]	21/20	・ 輪郭または曲率測定用 , 例 . プロフィール測定 [3]
13/04	・ ・ 移動体の長さまたは幅測定用に特に適合したもの	21/22	・ 角度またはテーパ測定用 ; 軸の心合せ検査用 [3]
13/06	・ ・ 厚さ測定用	21/24	・ ・ 軸の心合せ検査用 [3]
13/08	・ 直径測定用	21/26	・ ・ ホイールの心合せ検査用 [3]
13/10	・ ・ 内径	21/28	・ 面積測定用 [2 0 0 6 . 0 1]
13/12	・ 離隔対象物または離隔開口間の距離または間隙測定用 (G 0 1 B 1 3 / 1 8 が優先)	21/30	・ 表面の粗さまたは不規則性測定用 [3]
13/14	・ 深さ測定用	21/32	・ 固体の変形測定用 [3]
13/16	・ 輪郭または曲率の測定用		
13/18	・ 角度またはテーパ測定用 ; 軸の心合せ試験用		
13/19	・ ・ 軸の心合せ検査用		
13/195	・ ・ ホイールの心合せ試験用		
13/20	・ 面積測定用 , 例 . 空気式プランメータ [2 0 0 6 . 0 1]		
13/22	・ 表面の粗さまたは不規則性測定用		
13/24	・ 固体の変形測定用 [3]		
15/00	電磁波または粒子性放射線の使用によって特徴づけられた測定装置 , 例 . マイクロ波 , X 線 , ガンマ線または電子の使用によるもの (光学的技術の使用によって特徴づけられたもの G 0 1 B 9 / 0 0 , G 0 1 B 1 1 / 0 0) [2 0 0 6 . 0 1]		
15/02	・ 厚み測定用		
15/04	・ 輪郭または曲率の測定用		
15/06	・ 固体の変形測定用		
15/08	・ 表面の粗さ , または不規則性の測定用 [6]		
17/00	超音波 , 音波 , または超音波振動の使用によって特徴づけられた測定装置 [2 0 0 6 .		